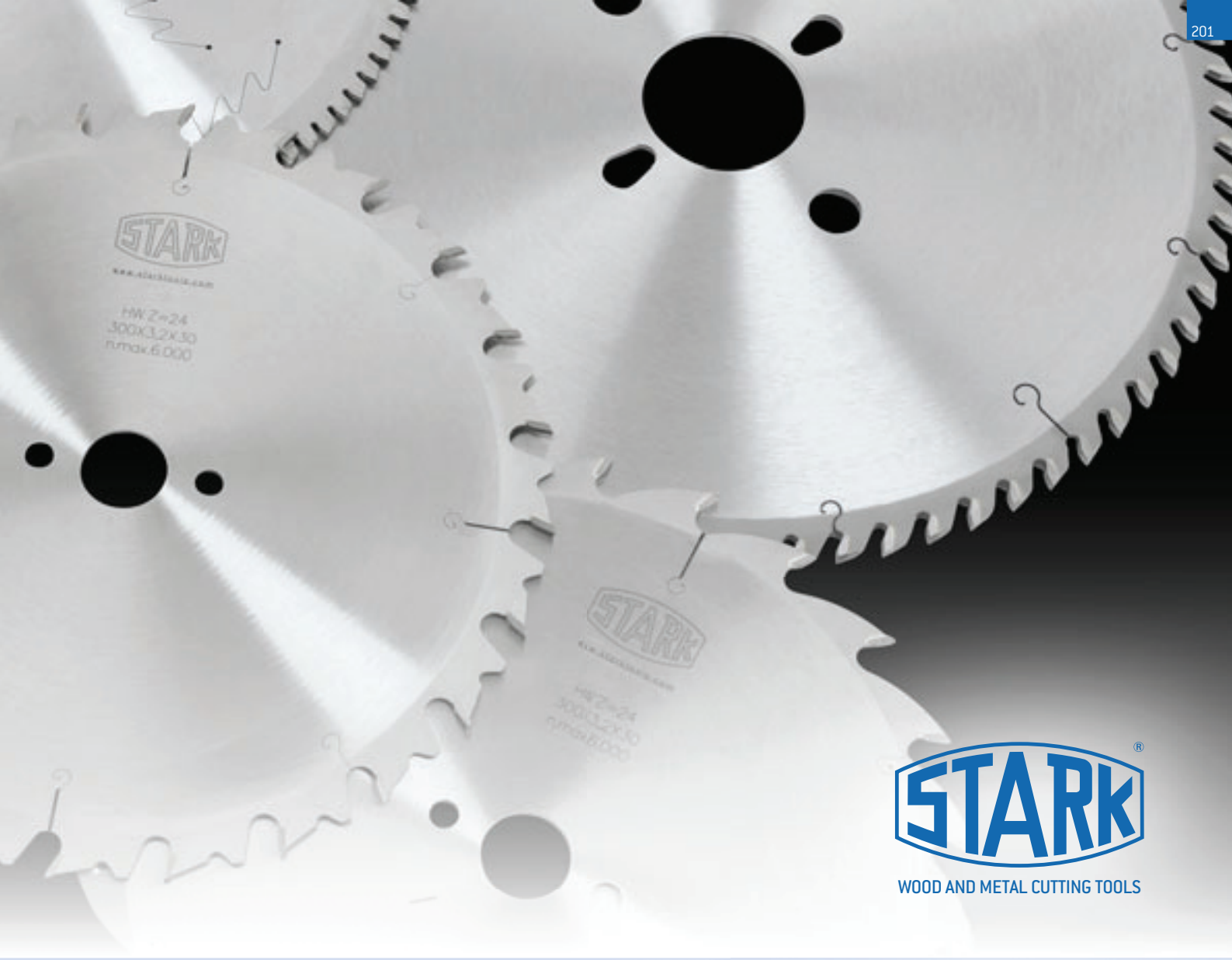




WOOD AND METAL CUTTING TOOLS

DYNAMIC LINE
2017

DYNAMIC LINE

BEST CLASSICS EVER and more...



LEGENDA DEI SIMBOLI E DELLE ABBREVIAZIONI EXPLANATION OF SYMBOLS AND ABBREVIATIONS LEGENDE

pag. 3

DENTATURA TOOTHING SHAPE VERZÄHNUNG

pag. 3

DISEGNI DI RIFERIMENTO PER FORATURE REFERENCE DRAWINGS FOR STANDARD PIN HOLES STANDARD-NEBENLOCHVERBOHRUNGEN

pag. 4

EVOLUTION

LA NUOVA LINEA DI LAME CROMATE E SILENZIATE
NEW CHROME-PLATED / LOW NOISE BLADE LINE
CHROMATIERTE GERÄUSCHARME SÄGEBLÄTTER

pag. 5

FUTUREX

LAME TCT RIVESTITE PVD
TCT CIRCULAR SAWS COATED PVD
HW-KREISSÄGEBLÄTTER MIT PVD-BESCHICHTUNG

pag. 6

U04 · U09 · U10

LAME TCT UNIVERSALI CON INTAGLI "LOW NOISE"
UNIVERSAL TCT SAW BLADES WITH LOW NOISE SLOTS
UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM

pag. 8

C04 · C09 · C10

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE-SILENZIATE
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT UNIVERSAL SAW BLADES
CHROMATIERTE UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM

pag. 8

S05

LAME TCT PER IL TAGLIO DI PANNELLI CON INTAGLI "LOW NOISE"
TCT SAW BLADES FOR CUTTING PANELS WITH LOW NOISE SLOTS
KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

pag. 9

C05

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI
LOW NOISE CHROME PLATED TCT SAW BLADES FOR PANEL CUTTING
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

pag. 9

S12

LAME TCT RIVESTITE PVD PER IL TAGLIO DI PANNELLI CON INTAGLI "LOW NOISE"
PVD COATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING PANELS WITH LOW NOISE SLOTS
PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

pag. 10

C06

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI BILAMINATI
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING BILAMINATED PANELS
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

pag. 10

S11

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI BILAMINATI
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING
BILAMINATED PANELS
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON BEIDSEITIG
BESCHICHTETEN PLATTEN - GERÄUSCHARM

pag. 11

S09

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MACCHINE SEZIONATRICI VERTICALI
LOW NOISE CHROME-PLATED PANEL SIZING TCT SAW BLADES FOR VERTICAL SIZING MACHINES
CHROMIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR VERTICAL PLATTENAUFTEILANLAGEN - GERÄUSCHARM

pag. 12

S03 - INDUSTRIAL LINE

LAME TCT PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI
PANEL SIZING TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES
KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN

pag. 13

C13

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI
LOW NOISE CHROME-PLATED PANEL SIZING TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES
CHROMIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN - GERÄUSCHARM

pag. 14

S03X - INDUSTRIAL LINE

LAME TCT RIVESTITE PVD PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI
PVD COATED TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES
PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN

pag. 15

I20

INCISORI CROMATI REGOLABILI PER SEZIONATRICI
CHROME-PLATED ADJUSTABLE SCORING SAW BLADES
CHROMATIERTE VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILSÄGEN

pag. 16

I07

INCISORI CONICI
DIVIDING CONICAL SCORING SAW BLADES
VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILSÄGEN

pag. 16

M10

LAME TCT PER MULTILAME
MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES
ZUSCHNITT-KREISSÄGEBLÄTTER

pag. 17

M11

LAME TCT CON LIMITATORE DI TRUCIOLO PER MULTILAME
MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES WITH CHIP LIMITOR
ZUSCHNITT-KREISSÄGEBLÄTTER MIT ABWEISERN

pag. 17

M20

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MULTILAME
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT MULTI-RIPPING CIRCULAR SAW BLADES
CHROMATIERTE ZUSCHNITT-KREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM

pag. 18

M12

LAME TCT CON RASANTI PER MULTILAME
MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES WITH WIPER SLOTS
KREISSÄGEBLÄTTER MIT RÄUMERSCHNEIDEN ZUM EINSATZ AUF MEHRBLATTSÄGEN

pag. 18

S31

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE PER MACCHINE PORTATILI
CHROME-PLATED UNIVERSAL TCT SAW BLADES FOR PORTABLE MACHINES
CHROMATIERTE HAND-KREISSÄGEBLÄTTER

pag. 19

S41

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE PER IL TAGLIO DI METALLI
NON FERROSI SU MACCHINE PORTATILI
CHROME-PLATED TCT UNIVERSAL CIRCULAR SAW BLADES FOR CUTTING
NON-FERROUS METALS ON PORTABLE MACHINES
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR HANDKREISSÄGEN
UND KAPP-SÄGEN ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN

pag. 19

1T14N

LAME TCT DRY-CUT
TCT DRY-CUT SAW BLADES
SPEZIAL-KREISSÄGEBLÄTTER FÜR DRY CUTTER

pag. 20

1T14R

LAME TCT DRY-CUT RIVESTITE PVD
PVD COATED TCT DRY-CUT SAW BLADES
PVD-BESCHICHTETE SPEZIAL-KREISSÄGEBLÄTTER FÜR DRY CUTTER

pag. 21

1T05N · 1T06N

LAME TCT SILENZIATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI
LOW NOISE TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS
KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - GERÄUSCHARM

pag. 22

1T05L · 1T06L

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI
LOW NOISE CHROME PLATED-TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - GERÄUSCHARM

pag. 23

1T05R · 1T06R

LAME TCT RIVESTITE PVD PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI CON INTAGLI "LOW NOISE"
PVD COATED TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS - WITH LOW NOISE SLOTS
PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - GERÄUSCHARM

pag. 24

1T12 · 1T13 (INOX)

SEGHE CIRCOLARI TCT PER PANNELLI SANDWICH
TCT CIRCULAR SAW BLADES FOR SANDWICH PANELS
HW KREISSÄGEBLÄTTER FÜR SANDWICH-PLATTEN

pag. 25

HSS CTF

SEGHE CIRCOLARI CUT OFF
CUT OFF CIRCULAR SAW BLADES
METALLKREISSÄGEBLÄTTER

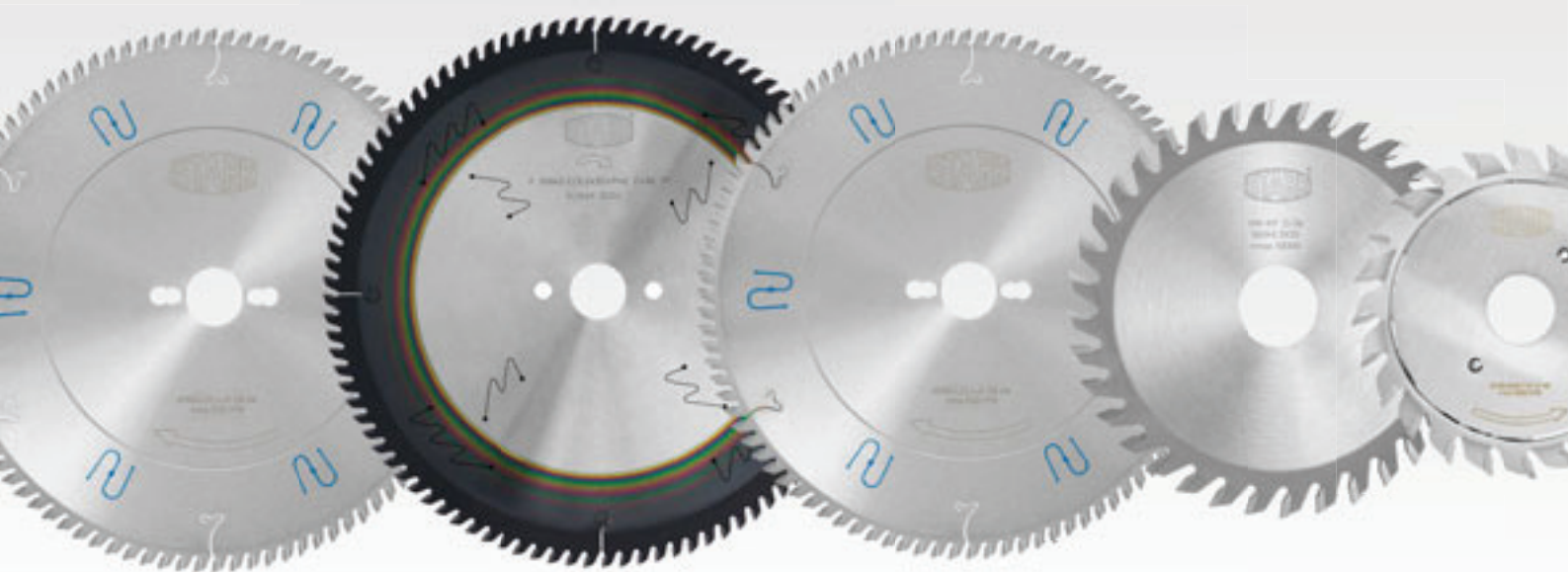
pag. 26

HSS DIN

SEGHE CIRCOLARI DIN IN HSS PER TAGLIO ORBITALE TUBI
DIN CIRCULAR SAW BLADES IN HSS FOR TUBE CUTTING
DIN METALLKREISSÄGEBLÄTTER AUS HSS FÜR ORBITALES ROHRSÄGEN

pag. 28





LEGENDA DEI SIMBOLI E DELLE ABBREVIAZIONI EXPLANATION OF SYMBOLS AND ABBREVIATIONS LEGENDE

D	Diametro Diametre Durchmesser	PH	Fori di trascinamento Pinholes Nebenlöcher
B	Spessore di taglio Cutting thickness Schnittbreite	Z	Numero di denti Number of teeth Zähnezahl
b	Spessore corpo lama Saw blade body thickness Stammbblatt-Stärke	α	Angolo di taglio Cutting angle Schnittwinkel
d	Foro centrale Central Bore Bohrung		
	Lama con intagli riempiti con materiale fonoassorbente Sawblade with low noise slots filled with sound- absorbing resin Geräuschreduzierte Sägeblätter mit Kunstharz- Inlays		Lama con intagli non riempiti con materiale fonoassorbente Sawblade with low noise slots not filled with resin Geräuschreduzierte Sägeblätter ohne Kunstharz-Inlays

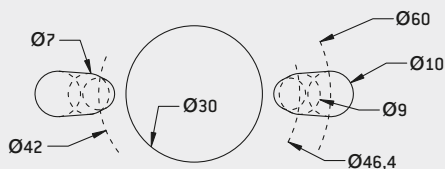
DENTATURA TOOTH SHAPE VERZÄHNUNG

ATB	Dente alterno Alternate top bevel toothing Wechselzahn
CON	Dente conico Conical toothing Konisch Zahn
FWF (DRY CUT)	Dente piatto con smusso alternato Flat tooth with alternate chamfer Flach-Wechsel-Flachzahn
HDF	Dente alterno concavo Hollow/inverted V and flat toothing Hohl-Dach-Flachzahn
TCG	Dente alterno piatto trapezoidale Triple chip-flat toothing Flach-Trapezzahn
WWF (DRY CUT)	Dente alternato-alternato-piatto Alternate-alternate-flat toothing Wechsel-Wechsel-Flachzahn
WZ (DRY CUT)	Dente alterno Alternate top bevel toothing Wechselzahn

DISEGNI DI RIFERIMENTO PER FORATURE REFERENCE DRAWINGS FOR STANDARD PIN HOLES STANDARD-NEBENLOCHVERBOHRUNGEN

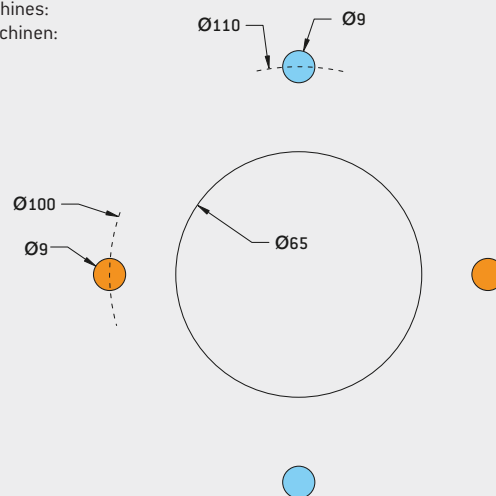
* PH01 per macchine:
* PH01 for machines:
* PH01 für Maschinen:

**PANHANS
SCM
SCHEER
SCHELLING
CASADEI**



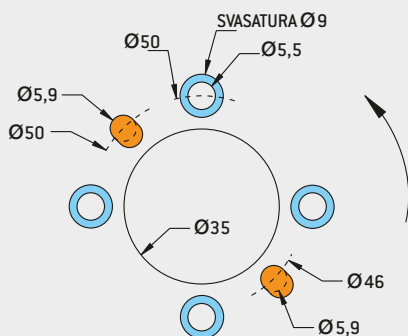
* PH04 per macchine:
* PH04 for machines:
* PH04 für Maschinen:

SELCO



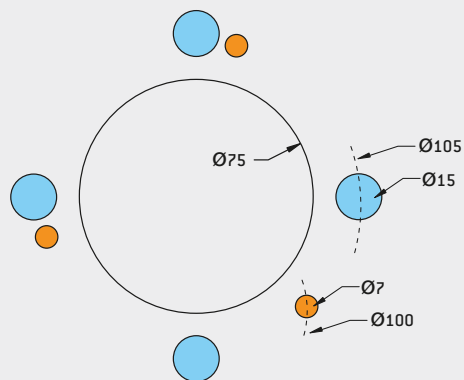
* PH02 per macchine:
* PH02 for machines:
* PH02 für Maschinen:

BIESSE



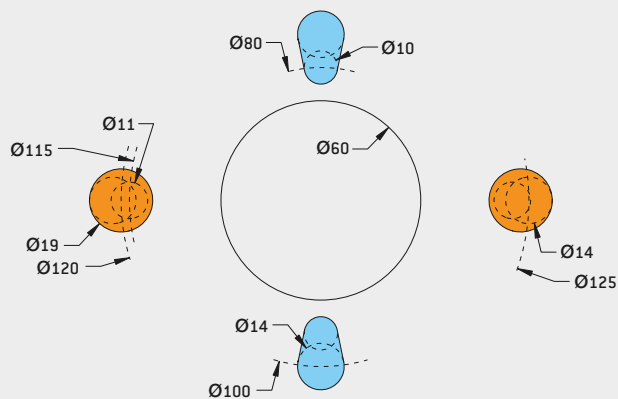
* PH05 per macchine:
* PH05 for machines:
* PH05 für Maschinen:

**GIBEN
EUROMAC**



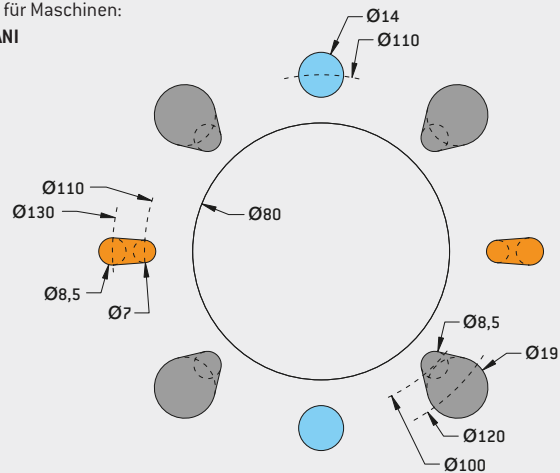
* PH03 per macchine:
* PH03 for machines:
* PH03 für Maschinen:

HOLZMA



* PH06 per macchine:
* PH06 for machines:
* PH06 für Maschinen:

**GABBIANI
SELCO**



EVOLUTION

LA NUOVA LINEA DI LAME CROMATE E SILENZIATE NEW CHROME-PLATED / LOW NOISE BLADE LINE CHROMATIERTE GERÄUSCHARME SÄGEBLÄTTER

EXCLUSIVE

EVOLUTION

Il rivestimento cromato

Chrome-plated coating is:

Vorteile der Chromatierung:

- è anticorrosivo: protegge la lama dalla ruggine
- an anti-corrosion coating: it protects the blade from rust
- Korrosionsschutz am Sägeblatt
- è antiaderente: favorisce lo scarico del truciolo rallentando l'accumulo della resina sul corpo lama
- a non-sticking treatment: it helps wood chips to flow better so not to stick on the saw body.
- Anti-Haft Eigenschaften: verbesserter Spanabfluss und verminderter Reinigungsaufwand

La resina fonoassorbente

The noise-absorbing resin

Vorteile der Kunstharzfüllung:

- riduce la rumorosità durante il taglio
- reduces the noise while cutting
- Deutlich geringere Geräuscentwicklung beim Sägen
- riduce la vibrazione durante il taglio così da migliorare la finitura sul pezzo tagliato
- reduces vibrations during cutting so to improve finishing on the work piece
- Weniger Schwingungen im Sägeblatt und somit verbessertes Schnittergebnis



C04 · C09 · C10

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE-SILENZIATE
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT UNIVERSAL SAW BLADES
CHROMATIERTE UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM

pag. 8

C05

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI
LOW NOISE CHROME PLATED TCT SAW BLADES FOR PANEL CUTTING
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

pag. 9

C06

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI BILAMINATI
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING BILAMINATED PANELS
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

pag. 10

S11

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI BILAMINATI
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING BILAMINATED PANELS
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON BEIDSEITIG BESCHICHTETEN PLATTEN - GERÄUSCHARM

pag. 11

S09

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MACCHINE SEZIONATRICI VERTICALI
LOW NOISE CHROME-PLATED PANEL SIZING TCT SAW BLADES FOR VERTICAL SIZING MACHINES
CHROMIERTER KREISSÄGEBLÄTTER FÜR VERTICALE PLATTENAUFTEILANLAGEN - GERÄUSCHARM

pag. 12

C13

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI
LOW NOISE CHROME-PLATED PANEL SIZING TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES
CHROMIERTER KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN - GERÄUSCHARM

pag. 14

I20

INCISORI CROMATI REGOLABILI PER SEZIONATRICI
CHROME-PLATED ADJUSTABLE SCORING SAW BLADES
CHROMATIERTE VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILSÄGEN

pag. 16

M20

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MULTILAME
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT MULTI-RIPPING CIRCULAR SAW BLADES
CHROMATIERTE ZUSCHNITT-KREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM

pag. 18

S31

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE PER MACCHINE PORTATILI
CHROME-PLATED UNIVERSAL TCT SAW BLADES FOR PORTABLE MACHINES
CHROMATIERTE HAND-KREISSÄGEBLÄTTER

pag. 19

S41

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI SU MACCHINE PORTATILI
CHROME-PLATED TCT UNIVERSAL CIRCULAR SAW BLADES FOR CUTTING NON FERROUS METALS ON PORTABLE MACHINES
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR HANDKREISSÄGEN UND KAPP-SÄGEN ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN

pag. 19

1T05L · 1T06L

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI
LOW NOISE CHROME PLATED-TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - GERÄUSCHARM

pag. 23

EXCLUSIVE

FUTUREX

LAME TCT RIVESTITE PVD
TCT CIRCULAR SAWS COATED PVD
HW-KREISSÄGEBLÄTTER MIT PVD-BESCHICHTUNG

Caratteristiche tecniche e vantaggi Technical features and relative benefits Merkmale und Anwendungsvorteile

La lama rivestita FUTUREX sia nuova che riaffilata garantisce performances incredibilmente migliori delle tradizionali lame!

Futurex coated blades, both new and resharpened, ensure incredibly better performances than classical blades!

Futurex beschichtete Sägeblätter, neu sowie nachgeschärft, garantieren eine vielfach bessere Schnittleistung als klassische Sägeblätter!

DUREZZA SUPERFICIALE: il rivestimento PVD aumenta la durezza del profilo tagliente con conseguente minor usura della lama.

SURFACE HARDNESS: coating increases hardness on the cutting edge so to allow the blades less wear out while cutting.

BESCHICHTUNG VERBESSERT DIE OBERFLÄCHENHÄRTE AN DEN SCHNEIDKANTEN DES SÄGEZAHNES: Dadurch widerstandsfähiger gegen Abrieb und Reduzierung der Ausbrüche am Hartmetallzahn.

IL RIVESTIMENTO funge da barriera termica fra la zona di taglio ed il corpo della lama evitando possibili deformazioni.

THE COATING acts as a thermal barrier between the cutting zone and the saw body so to avoid any possible blade deformation.

DIE BESCHICHTUNG reduziert Reibung und somit thermische Entwicklung, was wiederum den Standweg des Blattes maßgeblich erhöht.

MINOR COEFFICIENTE DI ATTRITO: grazie al basso coefficiente di attrito, il rivestimento consente una migliore finitura del taglio

LESS CUTTING FRICTION: thanks to the low friction coefficient, coating allows the blade to cut smoother and better.

REDUZIERTER REIBUNGSWIDERSTAND: PVD-Beschichtung mindert das Risiko eines Sägeblattbruches und verringert Toleranzen und übermäßige Lärmentwicklung.

MINOR INCOLLAGGIO: i trucioli scorrono più facilmente migliorando pertanto la finitura del taglio (meno marques sul taglio di superficie).

NO MATERIAL STICKING ON THE BLADE: while cutting chips are flowing easily so to improve the finishing of the cut (less marques on the surface cut).

SÄGESPÄNE SIND NUR KURZE ZEIT IM SCHNITTKANAL, dadurch Verzögerung einer eventuellen Späne-Aufschweißung am Sägeblatt. Deutlich weniger durch Blattwechsel bedingte Produktionsunterbrechung.

Vantaggi di quanto sopra descritto:

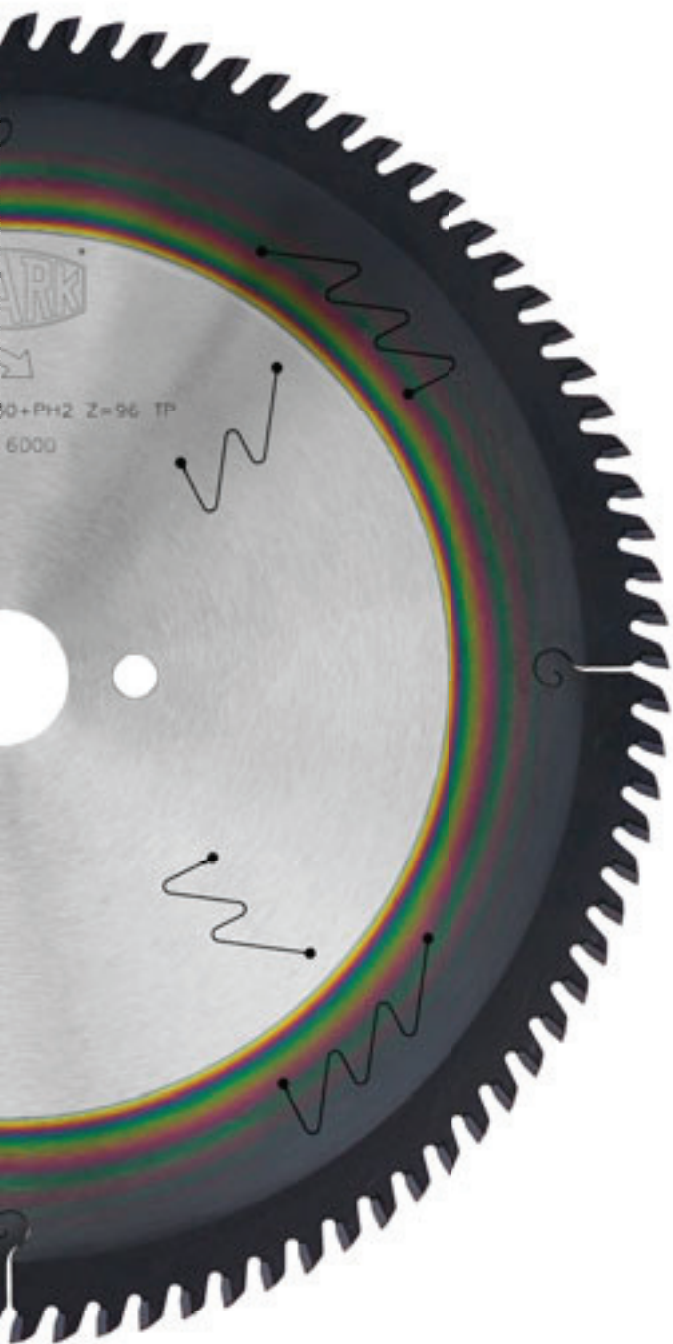
1. minori tempi di attrezzaggio della macchina (grazie alla maggior durata della lama)
2. minor consumo elettrico della macchina: grazie al minor coefficiente di attrito, la lama rivestita riduce la resistenza di taglio
3. minori costi di manutenzione della lama e di riaffilatura.

Benefits of what above described grant the following further benefits:

1. reduced machines downtime (granted by the longer blade life)
2. less machine power absorption: thanks to the lower friction while cutting the coated blade reduces the cutting resistance
3. less blade maintenance and grinding costs.

Da multiple Anzahl Schnitte pro Standzeit

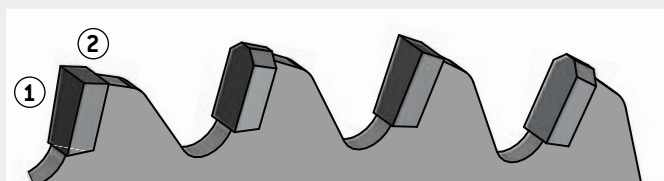
1. Reduzierte Stromaufnahme da reduzierter Reibungswiderstand im Schnittkanal aufgrund der PVD Beschichtung.
2. Weniger Instandhaltungskosten bei Zugrundelegung der insgesamt erzielten Schnitte.
3. Minimierte Kosten des einzelnen Sägeschnittes
4. Einfache Handhabung

**IMPORTANTE / IMPORTANT / ACHTUNG:**

La lama FUTUREX è sinonimo di alte performance grazie al rivestimento PVD presente sui denti e sul corpo lama.

The Futurex sawblade grants high cutting performances thanks to the PVD coating protecting the teeth and on the saw body.

Die Futurex Sägeblätter ermöglichen eine hohe Schnittleistung dank durchgängiger PVD-Beschichtung auf Zahn und Grundkörper.

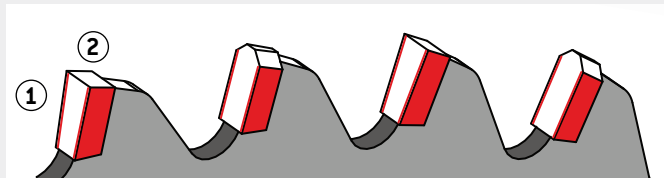
A. Lama nuova / New blade / Neues Sägeblatt

Dopo l'affilatura su petto e dorso, il rivestimento viene rimosso da queste parti, ma è preservato sul lato tagliente garantendo quindi performances eccezionali anche dopo la riaffilatura!!

After regrounding operations coating is removed (face and top), but always sticks on the side edged of the carbide tip where actually the frictions is present while cutting so to grant always outstanding cutting performance along the whole blade life.

Verzögerte Späne-Aufschweißung auch nach dem Nachschärfen.

An den seitlichen Flanken des Zahnes erfolgt kein Abtrag beim Nachschärfen. Dadurch ist die verzögerte Späne-Aufschweißung über die gesamte Lebensdauer des Sägeblattes garantiert. Beim Nachschärfen erfolgt der Abtrag nur an der Zahnbrust und am Zahnrück.

B. Lama riaffilata / Resharpened blade / Geschärftes Sägeblatt

1. Petto / Face / Abtrag

2. Dorso / Top / Zahnbrust

■ Rivestimento / Coating / Beschichtung

□ Bianco post affilatura / Polished after regrounding / Blank nach Schärfen

S12

LAME TCT RIVESTITE PVD PER IL TAGLIO DI PANNELLI CON INTAGLI "LOW NOISE"

PVD COATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING PANELS WITH LOW NOISE SLOTS

PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM pag. 10

S03X - INDUSTRIAL LINE

LAME TCT RIVESTITE PVD PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI

PVD COATED TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES

PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN pag. 15

1T14R

LAME TCT DRY-CUT RIVESTITE PVD

PVD COATED TCT DRY-CUT SAW BLADES

PVD-BESCHICHTETE SPEZIAL-KREISSÄGEBLÄTTER FÜR DRY CUTTER pag. 21

1T05R · 1T06R

LAME TCT RIVESTITE PVD PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI CON INTAGLI "LOW NOISE"

PVD COATED TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS - WITH LOW NOISE SLOTS

PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - GERÄUSCHARM pag. 24

1T12 · 1T13 (INOX)

SEGHE CIRCOLARI TCT PER PANNELLI SANDWICH

TCT CIRCULAR SAW BLADES FOR SANDWICH PANELS

HW KREISSÄGEBLÄTTER FÜR SANDWICH-PLATTEN pag. 25

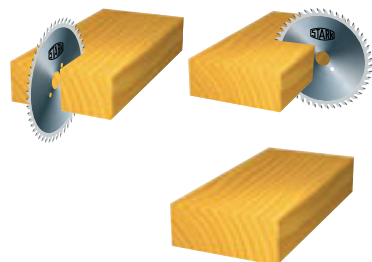
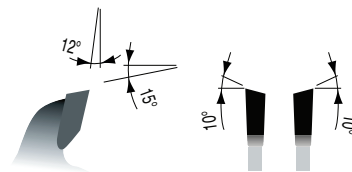
U04 · U09 · U10

LAME TCT UNIVERSALI CON INTAGLI "LOW NOISE"
UNIVERSAL TCT SAW BLADES WITH LOW NOISE SLOTS
UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM

Indicate per il taglio lungo vena di legni teneri e duri.
Suitable for ripping and cross cutting hard and soft woods.
Für Längs- und Querschnitte in Weichholz und Hartholz geeignet.

Caratteristiche tecniche
Technical features
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 12° / 15°
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	€
U0425032040030	250	3,2	2,2	30	PH01	40	ATB	
U0925032060030	250	3,2	2,2	30	PH01	60	ATB	
U1025032080030	250	3,2	2,2	30	PH01	80	ATB	
U0430032048030	300	3,2	2,2	30	PH01	48	ATB	
U0930032072030	300	3,2	2,2	30	PH01	72	ATB	
U1030032096030	300	3,2	2,2	30	PH01	96	ATB	
U0435035054030	350	3,5	2,5	30	PH01	54	ATB	
U0935035084030	350	3,5	2,5	30	PH01	84	ATB	
U1035035108030	350	3,5	2,5	30	PH01	108	ATB	
U0440038060030	400	3,8	2,8	30	PH01	60	ATB	
U0440038096030	400	3,8	2,8	30	PH01	96	ATB	

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



C04 · C09 · C10

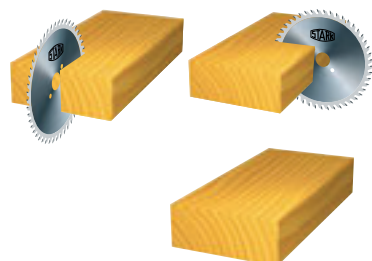
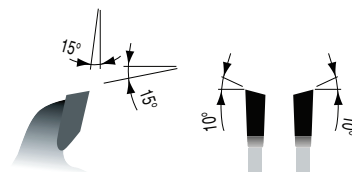
LAME TCT UNIVERSALI CROMATE-SILENZIATE
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT UNIVERSAL SAW BLADES
CHROMATIERTE UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM



Indicate per il taglio lungo vena di legni teneri e duri.
Suitable for ripping and cross cutting hard and soft woods.
Für Längs- und Querschnitte in Weichholz und Hartholz geeignet.

Caratteristiche tecniche
Technical features
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 15° / 15°
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	€
C0425032040030	250	3,2	2,2	30	PH01	40	ATB	
C0925032060030	250	3,2	2,2	30	PH01	60	ATB	
C1025032080030	250	3,2	2,2	30	PH01	80	ATB	
C0430032048030	300	3,2	2,2	30	PH01	48	ATB	
C0930032072030	300	3,2	2,2	30	PH01	72	ATB	
C1030032096030	300	3,2	2,2	30	PH01	96	ATB	
C0435035054030	350	3,5	2,5	30	PH01	54	ATB	
C0935035084030	350	3,5	2,5	30	PH01	84	ATB	
C1035035108030	350	3,5	2,5	30	PH01	108	ATB	
C0440040060030	400	4,0	2,8	30	2/10/60	60	ATB	
C0445044066030	450	4,4	3,0	30	2/10/60	66	ATB	
C0450044072030	500	4,4	3,2	30	2/10/80	72	ATB	

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



S05

LAME TCT PER IL TAGLIO DI PANNELLI CON INTAGLI "LOW NOISE" TCT SAW BLADES FOR CUTTING PANELS WITH LOW NOISE SLOTS KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM



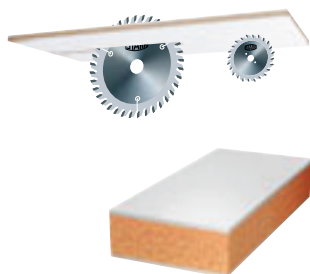
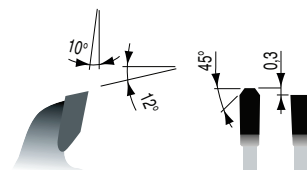
Angolo di taglio positivo.
Indicate per il taglio di pannelli di ogni genere, MDF, bilaminato, truciolare, multistrato.
Per pannelli ricoperti da melaminico da ambo i lati si consiglia l'utilizzo di lama incisore.

Positive cutting angle.
Suitable for cutting MDF, plastic laminates, hardboard and multilayer panels.
We always recommend using a scoring saw blade when cutting double faced laminated panels.

Positiver Spanwinkel.
Für den Zuschnitt von Plattenwerkstoffen aller Art (MDF, Spanplatten, Tischlerplatten, auch beidseitig beschichtet).
Bei beschichteten Platten empfehlen wir den Einsatz von Vorritzsägen.

Caratteristiche tecniche
Technical features
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 12°
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	€
S0525032080030	250	3,2	2,2	30	PH01	80	TCG	
S0530032096030	300	3,2	2,2	30	PH01	96	TCG	
S0535035108030	350	3,5	2,5	30	PH01	108	TCG	

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



C05

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI LOW NOISE CHROME PLATED TCT SAW BLADES FOR PANEL CUTTING CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM



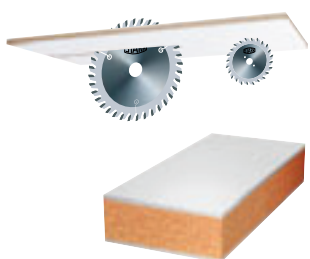
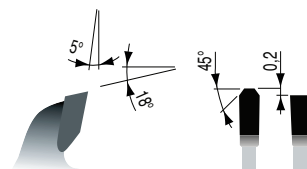
Angolo di taglio positivo.
Indicate per il taglio di pannelli di ogni genere, MDF, bilaminato, truciolare, multistrato.
Per pannelli ricoperti da melaminico da ambo i lati si consiglia l'utilizzo di lama incisore.

Positive cutting angle.
Suitable for cutting MDF, plastic laminates, hardboard and multilayer panels.
We always recommend using a scoring saw blade when cutting double faced laminated panels.

Positiver Spanwinkel.
Für den Zuschnitt von Plattenwerkstoffen aller Art (MDF, Spanplatten, Tischlerplatten, auch beidseitig beschichtet).
Bei beschichteten Platten empfehlen wir den Einsatz von Vorritzsägen.

Caratteristiche tecniche
Technical features
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 5° / 18°
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	€
C0525032080030	250	3,2	2,2	30	PH01	80	TCG	
C0530032096030	300	3,2	2,2	30	PH01	96	TCG	
C0535035108030	350	3,5	2,5	30	PH01	108	TCG	

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



CHROME

EVOLUTION



S12

PVD

LAME TCT RIVESTITE PVD PER IL TAGLIO DI PANNELLI CON INTAGLI "LOW NOISE"
PVD COATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING PANELS WITH LOW NOISE SLOTS
PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

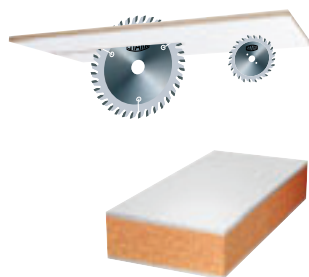
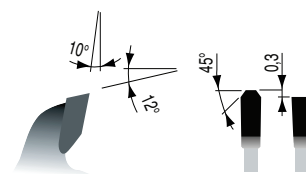
Angolo di taglio positivo.
Indicate per il taglio di pannelli di ogni genere, MDF, bilaminato, truciolare, multistrato.
Per pannelli ricoperti da melaminico da ambo i lati si consiglia l'utilizzo di lama incisore.

Positive cutting angle.
Suitable for cutting MDF, plastic laminates, hardboard and multilayer panels.
We always recommend using a scoring saw blade when cutting double faced laminated panels.

Positiver Spanwinkel.
Für den Zuschnitt von Plattenwerkstoffen aller Art (MDF, Spanplatten, Tischlerplatten, auch beidseitig beschichtet).
Bei beschichteten Platten empfehlen wir den Einsatz von Vorritzsägen.

Caratteristiche tecniche Technical features Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 12°
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	€
S1225032080030	250	3,2	2,2	30	PH01	80	TCG	
S1230032096030	300	3,2	2,2	30	PH01	96	TCG	
S1235035108030	350	3,5	2,5	30	PH01	108	TCG	

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



C06

CHROME

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI BILAMINATI
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING BILAMINATED PANELS
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

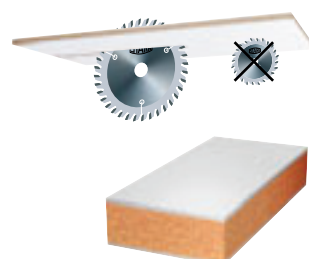
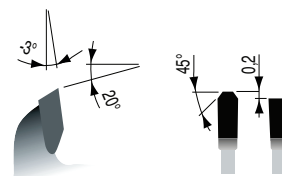
Angolo di taglio negativo.
Per la sezionatura di pannelli bilaminati senza l'ausilio di lama incisore.
Particolarmente indicate per la lavorazione di pannelli rivestiti in melaminico e di materiali plastici.

Negative cutting angle.
Suitable for sizing melamine-coated panels and plastic materials without the use of scoring saw blade.

Negativer Spanwinkel.
Für Formatschnitte von Kunststoffen und beidseitig beschichteten Spanplatten.
Bei beidseitig beschichteten Platten wird der zusätzliche Einsatz von Vorritzsägen grundsätzlich empfohlen.

Caratteristiche tecniche Technical features Technische Merkmale

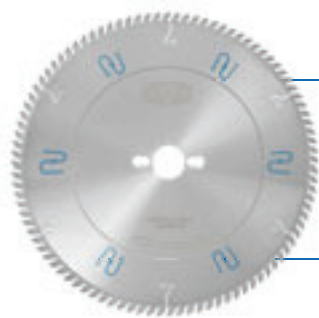
Angoli / Angles / Winkel: -3° / 20°
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	€
C0630032096030	300	3,2	2,2	30	PH01	96	TCG	
C0635035108030	350	3,5	2,5	30	2/9/46,4 + 2/10/60	108	TCG	

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:





S11

CHROME
EVOLUTION

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI BILAMINATI LOW NOISE CHROME-PLATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING BILAMINATED PANELS CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON BEIDSEITIG BESCHICHTETEN PLATTEN - GERÄUSCHARM

Indicate per il taglio di pannelli di ogni genere, MDF, bilaminato, truciolare, multistrato e melamina. Dato l'elevato angolo alterno, si consiglia per il taglio di pannelli ricoperti da melaminico da ambo i lati dove non è richiesto l'utilizzo di lama incisore.

Suitable for cutting MDF, plastic laminated, hardboard, multilayer panels and melamine. The scoring saw is not needed for cutting double faced laminated panels as the blade has an high alternate top-bevel.

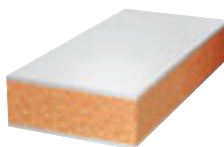
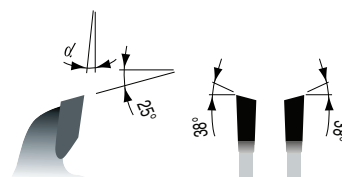
Für den besonders sauberen Zuschnitt von Plattenwerkstoffen aller Art, auch beidseitig beschichteten Spanplatten]. Bei beidseitig beschichteten Platten wird der zusätzliche Einsatz von Vorritzsägen grundsätzlich empfohlen.

Caratteristiche tecniche Technical features Technische Merkmale

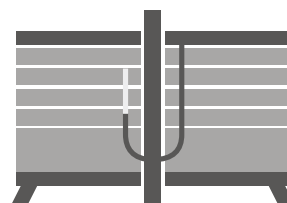
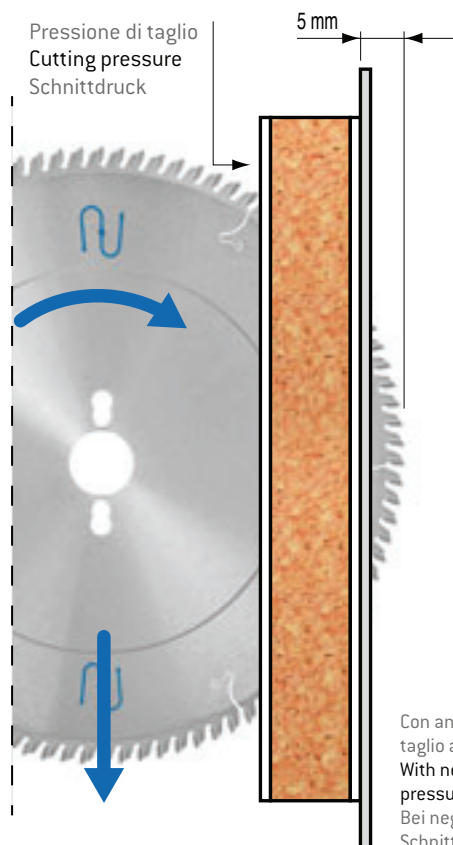
Angoli / Angles / Winkel: 38° / α° / 25°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm

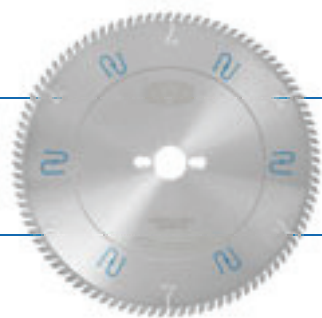
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



Con angolo di taglio negativo la pressione di taglio agisce sul piano di appoggio.
With negative hook angle the cutting pressure acts over the support surface.
Bei negative Spanwinkel wirkt sich der Schnittdruck oberhalb der Arbeitsebene aus.



S09

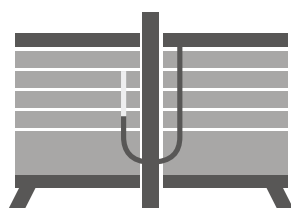
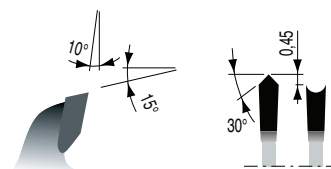
CHROME

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MACCHINE SEZIONATRICI VERTICALI
 LOW NOISE CHROME-PLATED PANEL SIZING TCT SAW BLADES FOR VERTICAL SIZING MACHINES
 CHROMIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR VERTICAL PLATTENAUFTEILANLAGEN - GERÄUSCHARM

Adatte per macchine sezionatrici verticali.
 Suitable for vertical panel sizing machines.
 Geeignet für stehende Plattenaufteilsägen

Caratteristiche tecniche
 Technical features
 Technische Merkmale

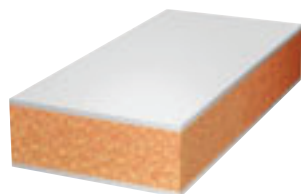
Angoli / Angles / Winkel: 10° / 15°
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Denti alterni concavi positivi.
 Indicate per seghe da banco e macchine sezionatrici verticali per il taglio di pannelli bilaminati senza l'utilizzo della lama incisore.

With hollow/inverted V and flat teeth with positive angle.
 Suitable for table and vertical dividing sawing machines for cutting plastic laminated panels without the scoring sawblade.

Hohl-Dach-Flachzahn positiv.
 Zum Einsatz auf Plattenaufteilsägen ohne Vorritzsäge für beschichtete Platten.



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	€
S0925032048030	250	3,2	2,2	30	PH01	48	HDF	
S0930332060030	303	3,2	2,2	30	PH01	60	HDF	

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:





S03 - INDUSTRIAL LINE

LAME TCT PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI
 PANEL SIZING TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES
 KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN



LEGEND

Dente alterno piatto trapezoidale.

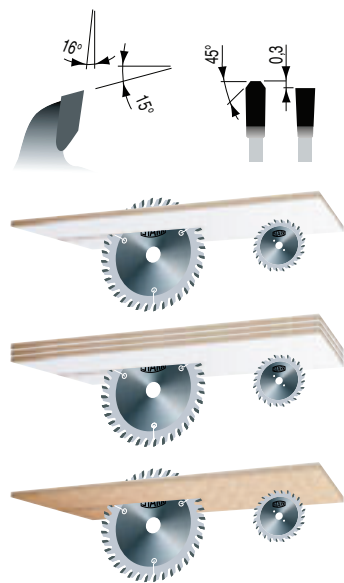
Indicate per sezionare e squadrare pannelli truciolari singoli o in pacco, in MDF, bilaminati, impiallacciati e in fibra dura.

Triple chip-flat toothing.

Suitable for dividing and sizing veneered and plastic laminated chipboards, single or stacked panels.

Flach-Trapezzahn.

Zum Aufteilen und Formatieren von Spanplatten, MDF-Platten, beschichtete Platten, Hartfaserplatten, einzeln oder im Paket.



Caratteristiche tecniche

Technical features

Technische Merkmale

Angoli

Angles

Winkel:

16° / 15°

Altezza placchetta

Tip dimension

Bestückungshöhe:

10 mm

Metallo duro

Carbide Grade

Hartmetall:

KCR05+

Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	MACHINE	€
S0330044060030	300	4,4	3,2	30	2/7/82	60	TCG	Gabbiani	
S0330044060080	300	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*	
S0330044072030	300	4,4	3,2	30	2/7/82	72	TCG	Gabbiani	
S0330044072065	300	4,4	3,2	65	PH04	72	TCG	Selco	
S0330044072080	300	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*	
S0332044060065	320	4,4	3,2	65	PH04	60	TCG	Selco	
S0335044054030	350	4,4	3,2	30	PH01	54	TCG	*	
S0335044054060	350	4,4	3,2	60	PH03	54	TCG	Holzma	
S0335044054075	350	4,4	3,2	75	PH05	54	TCG	*	
S0335044054080	350	4,4	3,2	80	PH06	54	TCG	*	
S0335044072030	350	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*	
S0335044072060	350	4,4	3,2	60	PH03	72	TCG	Holzma	
S0335044072075	350	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*	
S0335044072080	350	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*	
S0336044072065	360	4,4	3,2	65	PH04	72	TCG	Selco	
S0336044072075	360	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*	
S0338044072030	380	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*	
S0338044072050	380	4,4	3,2	50	4/12,5/80	72	TCG	Giben	
S0338044072075	380	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*	
S0338044072080	380	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*	
S0338048072060	380	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma	
S0340044060030	400	4,4	3,2	30	PH01	60	TCG	*	
S0340044060075	400	4,4	3,2	75	PH05	60	TCG	*	
S0340044060080	400	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*	
S0340044072030	400	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*	
S0340044072075	400	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*	
S0340044072080	400	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*	
S0340048072060	400	4,8	3,8	60	PH03	72	TCG	Holzma	
S0342048072060	420	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma	
S0343044072075	430	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*	
S0343044072080	430	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*	
S0345044072030	450	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*	
S0345044072080	450	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*	
S0345048072060	450	4,8	3,8	60	PH03	72	TCG	Holzma	
S0347044072075	470	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*	
S0348052072080	480	5,2	3,5	80	PH06	72	TCG	*	
S0350044060030	500	4,4	3,2	30	PH01	60	TCG	*	
S0350044060080	500	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*	
S0350044072030	500	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*	
S0350044072080	500	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*	
S0350048060060	500	4,8	3,5	60	PH03	60	TCG	Holzma	
S0350048072060	500	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma	
S0356552072100	565	5,2	3,5	100	-	72	TCG	Giben	
S0360058060060	600	5,8	4,0	60	PH03	60	TCG	Holzma	

C13



LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI LOW NOISE CHROME-PLATED PANEL SIZING TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES CHROMIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN - GERÄUSCHARM

Dente alterno piatto trapezoidale con angolo positivo di taglio. Indicate per sezionare e squadrare pannelli truciolari singoli o in pacco, in MDF, bilaminati, impiallacciati e in fibra dura.

Triple chip-flat toothing with positive cutting angle. Suitable for dividing and sizing veneered and plastic laminated chipboards, single or stacked panels.

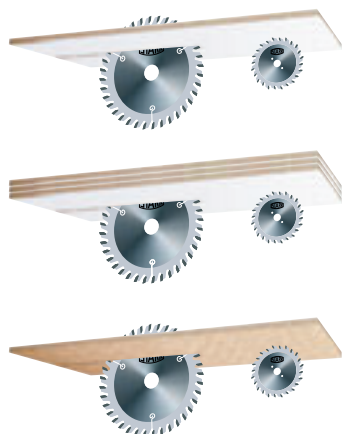
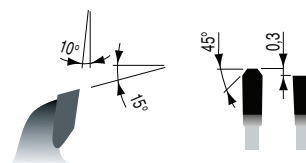
Flach-Trapezzahn. Zum Aufteilen und Formatieren von Spanplatten, MDF-Platten, beschichtete Platten, Hartfaserplatten, einzeln oder im Paket.

Caratteristiche tecniche Technical features Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	MACHINE	€
C1332044072065	320	4,4	3,2	65	2/9/110	72	TCG	Selco	
C1335044072030	350	4,4	3,2	30	2/10/60	72	TCG	Panhans, Scheer	
C1338044072060	380	4,4	3,2	60	2/14/100	72	TCG	Holzma	
C1340044072080	400	4,4	3,2	80	2/9/130 + 4/19/120	72	TCG	Selco	
C1345048072060	450	4,8	3,5	60	2/14/125 + 2/17/100	72	TCG	Holzma	

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:





S03X - INDUSTRIAL LINE

LAME TCT RIVESTITE PVD PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI

PVD COATED TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES

PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN



FUTUREX

Dente alterno piatto trapezoidale.

Indicate per sezionare e squadrare pannelli truciolari singoli o

in pacco, in MDF, bilaminati,

impiallacciati e in fibra dura.

Triple chip-flat toothing.

Suitable for dividing and sizing veneered and plastic laminated chipboards, single or stacked panels.

Flach-Trapezzahn.

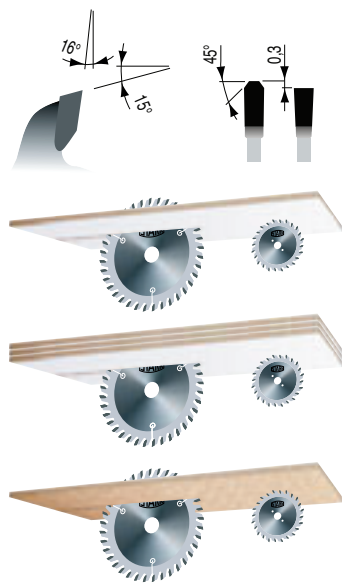
Zum Aufteilen und Formatieren

von Spanplatten, MDF-

Platten, beschichtete Platten,

Hartfaserplatten, einzeln oder im

Paket.



Caratteristiche tecniche

Technical features

Technische Merkmale

Angoli

Angles

Winkel:

16° / 15°

Altezza placchetta

Tip dimension

Bestückungshöhe:

10 mm

Metallo duro

Carbide Grade

Hartmetall:

KCR05+

Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	MACHINE	€
S0330044060030X	300	4,4	3,2	30	2/7/82	60	TCG	Gabbiani	
S0330044060080X	300	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*	
S0330044072030X	300	4,4	3,2	30	2/7/82	72	TCG	Gabbiani	
S0330044072065X	300	4,4	3,2	65	PH04	72	TCG	Selco	
S0330044072080X	300	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*	
S0332044060065X	320	4,4	3,2	65	PH04	60	TCG	Selco	
S0335044054030X	350	4,4	3,2	30	PH01	54	TCG	*	
S0335044054060X	350	4,4	3,2	60	PH03	54	TCG	Holzma	
S0335044054075X	350	4,4	3,2	75	PH05	54	TCG	*	
S0335044054080X	350	4,4	3,2	80	PH06	54	TCG	*	
S0335044072030X	350	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*	
S0335044072060X	350	4,4	3,2	60	PH03	72	TCG	Holzma	
S0335044072075X	350	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*	
S0335044072080X	350	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*	
S0336044072065X	360	4,4	3,2	65	PH04	72	TCG	Selco	
S0336044072075X	360	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*	
S0338044072030X	380	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*	
S0338044072050X	380	4,4	3,2	50	4/12,5/80	72	TCG	Giben	
S0338044072075X	380	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*	
S0338044072080X	380	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*	
S0338048072060X	380	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma	
S0340044060030X	400	4,4	3,2	30	PH01	60	TCG	*	
S0340044060075X	400	4,4	3,2	75	PH05	60	TCG	*	
S0340044060080X	400	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*	
S0340044072030X	400	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*	
S0340044072075X	400	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*	
S0340044072080X	400	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*	
S0340048072060X	400	4,8	3,8	60	PH03	72	TCG	Holzma	
S0342048072060X	420	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma	
S0343044072075X	430	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*	
S0343044072080X	430	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*	
S0345044072030X	450	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*	
S0345044072080X	450	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*	
S0345048072060X	450	4,8	3,8	60	PH03	72	TCG	Holzma	
S0347044072075X	470	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*	
S0348052072080X	480	5,2	3,5	80	PH06	72	TCG	*	
S0350044060030X	500	4,4	3,2	30	PH01	60	TCG	*	
S0350044060080X	500	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*	
S0350044072030X	500	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*	
S0350044072080X	500	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*	
S0350048060060X	500	4,8	3,5	60	PH03	60	TCG	Holzma	
S0350048072060X	500	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma	
S0356552072100X	565	5,2	3,5	100	-	72	TCG	Giben	
S0360058060060X	600	5,8	4,0	60	PH03	60	TCG	Holzma	



I20

INCISORI CROMATI REGOLABILI PER SEZIONATRICI CHROME-PLATED ADJUSTABLE SCORING SAW BLADES CHROMATIERTE VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILSÄGEN



Lame utilizzabili in complemento alle lame sezionatrici per evitare scheggiature nella parte inferiore del materiale lavorato. Questo tipo di lama viene utilizzato su quelle macchine che non hanno la possibilità di regolare in altezza l'albero sul quale vengono montate.

These scoring blades are used together with panel sizing circular saw blades to avoid underside splintering. This type of scoring blade is used on machines without adjustable arbor.

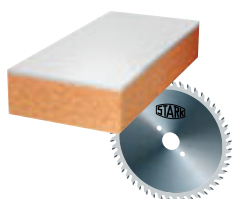
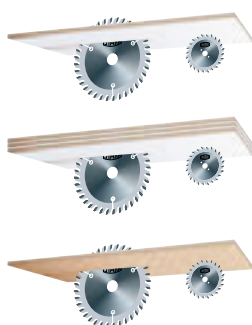
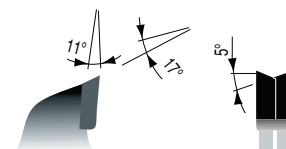
Vorritzsägeblatt für den Einsatz auf Plattenaufteilsägen zum Vermeiden von Kantenausbrüchen auf der Werkstück-Unterseite. Für Maschinen ohne Höhenverstellung der Antriebswelle geeignet.

Caratteristiche tecniche
Technical features
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 5° / 11° / 17°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	Type	€
* I2008028020020	80	2,8-3,6	20	10+10	ATB	
I2010028024020	100	2,8-3,6	20	12+12	ATB	
I2010028024022	100	2,8-3,6	22	12+12	ATB	
I2012028024020	120	2,8-3,6	20	12+12	ATB	
I2012028024022	120	2,8-3,6	22	12+12	ATB	
I2012528024020	125	2,8-3,6	20	12+12	ATB	
I2012528024022	125	2,8-3,6	22	12+12	ATB	

* Non cromato / Not chrome-plated / Unverchromt

I07

INCISORI CONICI DIVIDING CONICAL SCORING SAW BLADES VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILSÄGEN

Lame utilizzabili in complemento alle lame sezionatrici per evitare scheggiature nella parte inferiore del materiale lavorato. Questo tipo di lama viene utilizzato su quelle macchine che hanno la possibilità di regolare in altezza l'albero sul quale vengono montate.

These scoring blades are used together with panel sizing circular saw blades to avoid underside splintering. This type of scoring blade is used on machines with adjustable arbor.

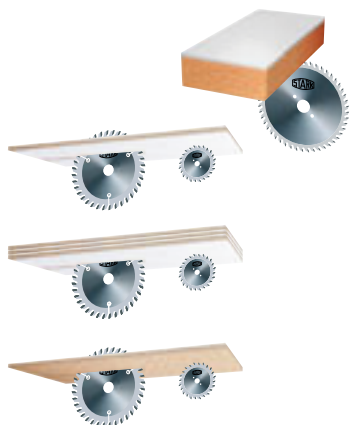
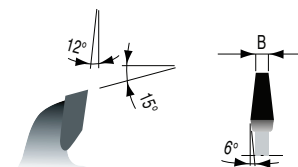
Vorritzsägeblatt für den Einsatz auf Plattenaufteilsägen zum Vermeiden von Kantenausbrüchen auf der Werkstück-Unterseite. Für Maschinen mit Höhenverstellung der Antriebswelle geeignet.

Caratteristiche tecniche
Technical features
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 6° / 12° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8-10 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	Type	€
I0708031012	80	3,1-4,3	20	12	CON	
I0710031020	100	3,1-4,3	20	20	CON	
* I0712031024	120	3,1-4,3	20/22	24	CON	
I0712531024	125	3,1-4,3	20/30/45	24	CON	
I0715043036	150	4,3-5,5	30/45	36	CON	
I0716043036	160	4,3-5,5	20/45/55	36	CON	
I0718043036	180	4,3-5,5	20/30	36	CON	
I0718048036	180	4,8-6,0	45	36	CON	
I0720043036	200	4,3-5,5	20/45/65	36	CON	
I0720048036	200	4,8-6,0	45	36	CON	
I0721543042	215	4,3-5,5	50	42	CON	
I0730043048	300	4,3-5,5	50	48	CON	
I0730043072	300	4,3-5,5	65	72	CON	

* Cromato / Chrome-plated / Verchromt

M10

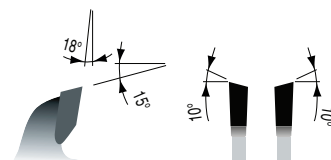
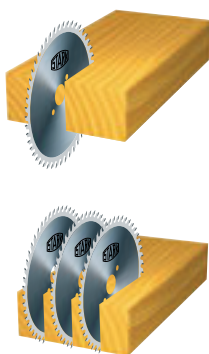
LAME TCT PER MULTILAME MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES ZUSCHNITT-KREISSÄGEBLÄTTER



Indicate per il taglio lungo vena di legni teneri, duri ed esotici.
Suitable for ripping hard, soft and exotic woods.
Für Aufteilschnitte in weichen, harten und exotischen Hölzern.

Caratteristiche tecniche Technical features Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 18° / 15°
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Type	t. max [mm]	€
M1025032020	250	3,2	2,2	30/35/70*	20	ATB	40	
M1030032024	300	3,2	2,2	30/35/70*	24	ATB	60	
M1035035028	350	3,5	2,5	30/35/70*	28	ATB	70	
M1040038032	400	3,8	2,8	30/35/70*	32	ATB	100	

* Foro 70 mm con doppia chiave
* Bore 70 mm with double keyway
* Bohrung 70 mm mit Doppelkeilnute

M11

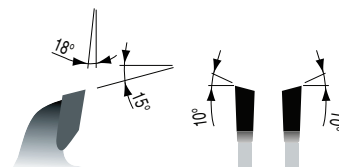
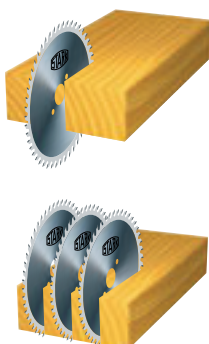
LAME TCT CON LIMITATORE DI TRUCIOLO PER MULTILAME MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES WITH CHIP LIMITOR ZUSCHNITT-KREISSÄGEBLÄTTER MIT ABWEISERN



Indicate per il taglio lungo vena di legni teneri, duri ed esotici con o senza nodi.
Suitable for ripping hard, soft and exotic wood with or without knots.
Für Aufteilschnitte in weichen, harten und exotischen Hölzern mit Ästen.

Caratteristiche tecniche Technical features Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 15° / 18°
Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Type	t. max [mm]	€
M1125032020	250	3,2	2,2	30	20	ATB	40	
M1125032024	250	3,2	2,2	30	24	ATB	40	
M1130032024	300	3,2	2,2	30	24	ATB	60	
M1130032028	300	3,2	2,2	30	28	ATB	60	
M1135035028	350	3,5	2,5	30	28	ATB	70	
M1135035032	350	3,5	2,5	30	32	ATB	70	
M1140038032	400	3,8	2,8	30	32	ATB	100	
M1140038036	400	3,8	2,8	30	36	ATB	100	



M20

CHROME

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MULTILAME
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT MULTI-RIPPING CIRCULAR SAW BLADES
CHROMATIERTE ZUSCHNITT-KREISSÄGEBLÄTTER- GERÄUSCHARM

Indicate per il taglio lungo vena di legni massicci teneri, duri ed esotici.

Suitable for ripping solid wood, hard, soft and exotic woods.

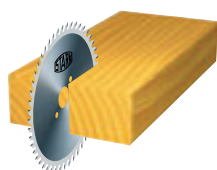
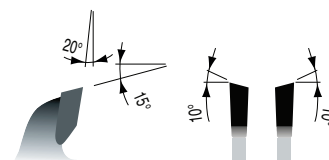
HW-Kreissägeblatt für Aufteilschnitte in weichen, harten und exotischen Hölzern.

Caratteristiche tecniche
Technical features
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 20° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	€
M2025032018030	250	3,2	2,2	30	PH01	18	ATB	
M2030032022030	300	3,2	2,2	30	PH01	22	ATB	
M2035035026030	350	3,5	2,5	30	2/9/46,4 + 2/10/60	26	ATB	

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



M12

LAME TCT CON RASANTI PER MULTILAME
MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES WITH WIPER SLOTS
KREISSÄGEBLÄTTER MIT RÄUMERSCHNEIDEN ZUM EINSATZ AUF MEHRBLATTSÄGEN

Indicate per il taglio lungovena e per lavori gravosi su tutti i tipi di legname, sia esso tenero, duro, secco o umido.

Adatte anche al taglio di tavolame distorto. Ideale per segherie e nella produzione di pallets o imballaggi.

Suitable for heavy duty ripping and cutting of all types of soft, hard, dry or wet wood in sawmills and pallet manufacturing.

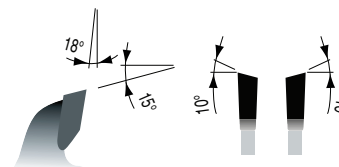
Geeignet für grobe Aufteilschnitte von Hölzern aller Art (weich, hart, trocken, naß, gefroren) z.B. Bauholz, Holz für Paletten / Verpackungen / Verschalungen, etc.

Caratteristiche tecniche
Technical features
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 18° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Type	t. max [mm]	€
M1225032024	250	3,2	2,2	30/70/80 *	20+4	ATB	50	
M1230032028	300	3,2	2,2	70/80 *	24+4	ATB	70	
M1235038036	350	3,8	2,5	70/80 *	30+6	ATB	90	

* Con doppia chiavetta / With double keyway / Mit Doppelkeilnut



S31

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE PER MACCHINE PORTATILI CHROME-PLATED UNIVERSAL TCT SAW BLADES FOR PORTABLE MACHINES CHROMATIERTE HAND-KREISSÄGEBLÄTTER

CHROME

EVOLUTION

Indicate per tutti i tipi di macchine portatili ed elettro-utensili.

Particolarmente adatte per la lavorazione di legno naturale lungovena.

Suitable for all portable machines and power tools. Particularly fit for long grain cutting solid wood.

Wechselzahn-Kreissägeblätter für handbetriebene Maschinen.

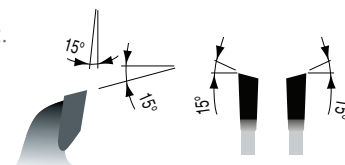
Geeignet zum Aufteilen von Massivholz und Plattenwerkstoffen aller Art.

Caratteristiche tecniche
Technical features
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 15° / 15° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 6-8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	€
S3116024012020	160	2,4	1,6	20	2/6/32	12	ATB	
S3116024024020	160	2,4	1,6	20	2/6/32	24	ATB	
S3116024040020	160	2,4	1,6	20	2/6/42	40	ATB	
S3118024024030	180	2,4	1,6	30	2/6/42	24	ATB	
S3119024012030	190	2,4	1,6	30	2/6/42	12	ATB	
S3119024024030	190	2,4	1,6	30	2/6/42	24	ATB	
S3119024040030	190	2,4	1,6	30	2/6/42	40	ATB	
S3121024030030	210	2,4	1,6	30	2/6/42	30	ATB	
S3121024040030	210	2,4	1,6	30	2/6/42	40	ATB	
S3121624080030	216	2,4	1,8	30	2/6/42	48*	ATB	
S3125028024030	250	2,8	1,8	30	2/6/42	24	ATB	
S3125028040030	250	2,8	1,8	30	2/6/42	40	ATB	
S3125028060030	250	2,8	1,8	30	2/6/42	60*	ATB	

* Senza limitatore di truciolo / Without anti-kickback / Ohne Spandickenbegrenzung

S41

LAME TCT UNIVERSALI CROMATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI SU MACCHINE PORTATILI CHROME-PLATED TCT UNIVERSAL CIRCULAR SAW BLADES FOR CUTTING NON-FERROUS METALS ON PORTABLE MACHINES CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR HANDKREISSÄGEN UND KAPP-SÄGEN ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN

CHROME

EVOLUTION

Indicate per tutti i tipi di macchine portatili ed elettro-utensili.

Particolarmente adatte per il taglio di pannelli bilaminati e profilati in metalli non ferrosi.

Angolo di taglio negativo.

Suitable for all portable machines and power tools.

Particularly fit for cutting bilaminated panels and profiles in non-ferrous metals.

Negative cutting angle.

Geeignet für den Einsatz auf allen Handkreissägen und Kapp-Sägen.

Speziell für Aufteilschnitte in beschichteten

Plattenwerkstoffen oder zum Trennen von z.B. Sockelleisten und Aluminiumprofilen.

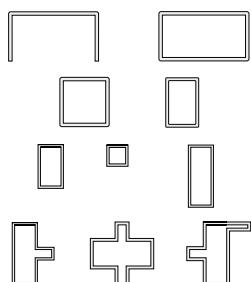
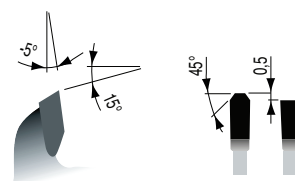
Negativer Spanwinkel.

Caratteristiche tecniche
Technical features
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: -5° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 6 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Type	€
S4121624064	216	2,4	1,8	30	64	TCG	



1T14N

LAME TCT DRY-CUT TCT DRY-CUT SAW BLADES SPEZIAL-KREISSÄGEBLÄTTER FÜR DRY CUTTER

Indicate per il taglio a secco di acciaio e metalli ferrosi. Non indicate per il taglio di acciaio inox.

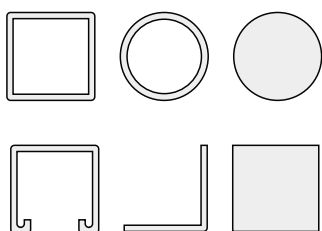
For dry cutting steel and other ferrous materials. Not suitable for cutting stainless steel.

Geeignet zum Schneiden von Stahl und weichem Eisen auf DRY -CUTTER Maschinen. Nicht geeignet zum Schneiden von Edelstahl.

Caratteristiche tecniche
Technical features
Technische Merkmale

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: SMX



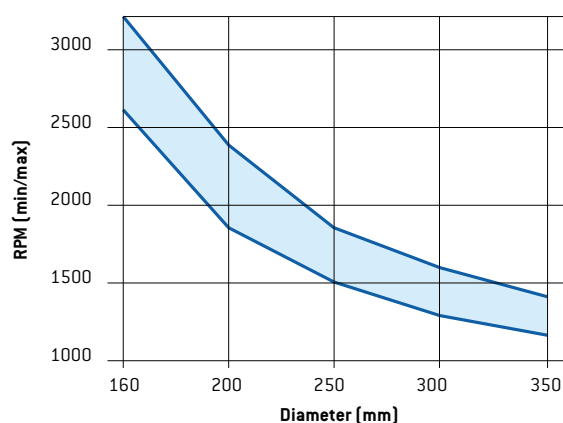
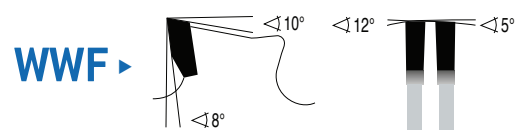
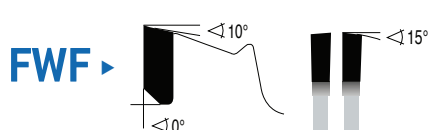
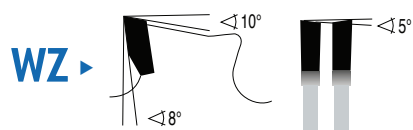
Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	α	 Low noise	€
1T14N15003002	150	2,2	1,6	20	-	30	WZ	8°		
1T14N16003002	160	2,2	1,6	20	-	30	WZ	8°		
1T14N18003401	180	2,2	1,6	30	-	34	WZ	8°		
1T14N19003802	190	2,2	1,6	30	-	38	WZ	8°		
1T14N19004801	190	2,2	1,8	30	-	48	FWF	0°		
1T14N20004001	200	2,2	1,8	30	-	40	WZ	8°		
1T14N21004001	210	2,2	1,8	30	-	40	FWF	0°		
1T14N21005401	210	2,2	1,8	30	-	54	WZ	8°		
1T14N23004402	230	2,2	1,8	30	-	44	FWF	0°	X	
1T14N25005401	250	2,2	1,8	30	Combi	54	WWF	8°	X	
1T14N27006001	270	2,2	1,8	30	Combi	60	WWF	8°	X	
1T14N30006002	300	2,2	1,8	30	Combi	60	WWF	8°	X	
1T14N30008003	300	2,2	1,8	30	Combi	80	WWF	8°	X	
1T14N30506002	305	2,2	1,8	25,4	-	60	WWF	8°	X	
1T14N30508003	305	2,2	1,8	25,4	-	80	WWF	8°	X	
1T14N35008003	350	2,4	2,0	30	Combi + 2/7/42	80	WWF	8°	X	
1T14N35507201	355	2,4	2,0	25,4	-	72	WWF	8°	X	
1T14N35509001	355	2,4	2,0	25,4	-	90	WWF	8°	X	
1T14N40008401	400	3,0	2,5	30	Combi	84	WWF	8°	X	

Fori di trascinamento

Driving Holes

Nebenlöcher COMBI

2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



Adatte sia per macchine dry-cut tradizionali che per segatrici portatili.

Suitable both for typical dry-cutting machines and also for portable saws.

Geeignet zum Einsatz auf speziellen DRY - CUTTER Maschinen und Kappsägen.



1T14R

LAME TCT DRY-CUT RIVESTITE PVD
PVD COATED TCT DRY-CUT SAW BLADES
PVD-BESCHICHTETE SPEZIAL-KREISSÄGEBLÄTTER FÜR DRY CUTTER

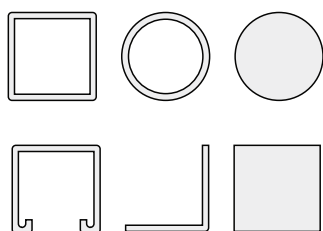


FUTUREX

Lame circolari rivestite PVD.
Pvd coated circular saw blades.
Sägeblätter mit PVD-Beschichtung

Caratteristiche tecniche
Technical features
Technische Merkmale

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: SMX



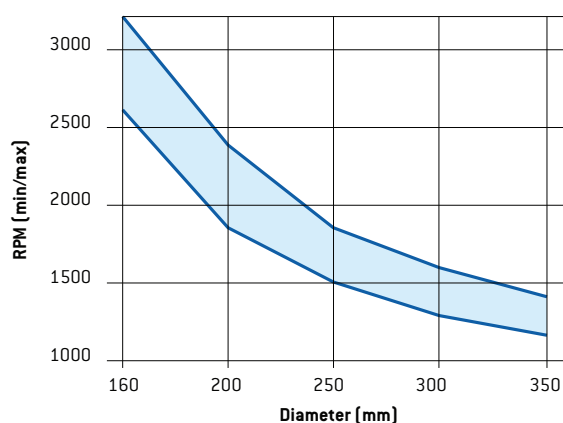
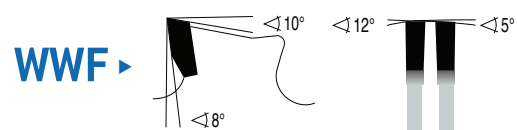
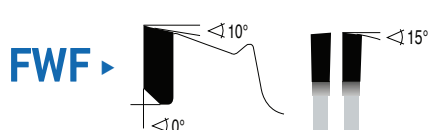
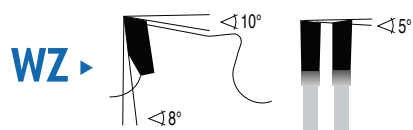
Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	α		€
1T14R15003001	150	2,2	1,6	20	-	30	WZ	8°		
1T14R16003001	160	2,2	1,6	20	-	30	WZ	8°		
1T14R18003401	180	2,2	1,6	30	-	34	WZ	8°		
1T14R19003801	190	2,2	1,6	30	-	38	WZ	8°		
1T14R19004801	190	2,2	1,8	30	-	48	FWF	0°		
1T14R20004001	200	2,2	1,8	30	-	40	WZ	8°		
1T14R21004001	210	2,2	1,8	30	-	40	FWF	0°		
1T14R21005401	210	2,2	1,8	30	-	54	WZ	8°		
1T14R23004401	230	2,2	1,8	30	-	44	FWF	0°	X	
1T14R25005401	250	2,2	1,8	30	Combi	54	WWF	8°	X	
1T14R27006001	270	2,2	1,8	30	Combi	60	WWF	8°	X	
1T14R30006001	300	2,2	1,8	30	Combi	60	WWF	8°	X	
1T14R30008001	300	2,2	1,8	30	Combi	80	WWF	8°	X	
1T14R30506001	305	2,2	1,8	25,4	-	60	WWF	8°	X	
1T14R30508001	305	2,2	1,8	25,4	-	80	WWF	8°	X	
1T14R35008001	350	2,4	2,0	30	Combi + 2/7/42	80	WWF	8°	X	
1T14R35507201	355	2,4	2,0	25,4	-	72	WWF	8°	X	
1T14R35509001	355	2,4	2,0	25,4	-	90	WWF	8°	X	
1T14R40008401	400	3,0	2,5	30	Combi	84	WWF	8°	X	

Fori di trascinamento

Driving Holes

Nebenlöcher COMBI

2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



Adatte sia per macchine dry-cut tradizionali che per segatrici portatili.

Suitable both for typical dry-cutting machines and also for portable saws.

Geeignet zum Einsatz auf speziellen DRY - CUTTER Maschinen und Kappsägen.



1T05N

LAME TCT SILENZIATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI – TAGLIENTI NEGATIVI
LOW NOISE TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS MATERIALS – NEGATIVE ANGLE
KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN – GERÄUSCHARM – NEGATIVER SPANWINKEL

Adatte per il taglio di profilati in alluminio e/o metalli non ferrosi.

Suitable for cutting aluminium and non-ferrous profiles.

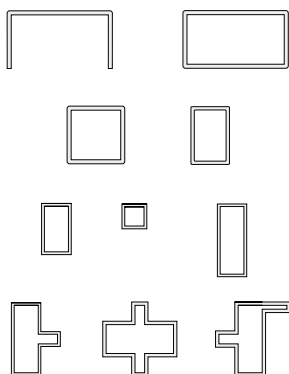
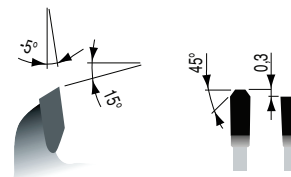
Geeignet für Alu-Profil und NE-Metalle.

Caratteristiche tecniche
Technical features
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: -5° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	€
1T05N250060	250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	60	TCG	
1T05N250080	250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	80	TCG	
1T05N300072	300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	72	TCG	
1T05N300096	300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	96	TCG	
1T05N350084	350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	84	TCG	
1T05N350108	350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	108	TCG	
1T05N400096	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	96	TCG	
1T05N400108	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG	
1T05N400120	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	120	TCG	
1T05N450108	450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG	
1T05N450128	450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	128	TCG	
1T05N500120	500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG	
1T05N500140	500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG	
1T05N550140	550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG	
1T05N550172	550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	172	TCG	

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



1T06N

LAME TCT SILENZIATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI – TAGLIENTI POSITIVI
LOW NOISE TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS MATERIALS – POSITIVE ANGLE
KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN – GERÄUSCHARM – POSITIVER SPANWINKEL

Indicate per il taglio di sezioni piene in alluminio e/o altri metalli non ferrosi.

Suitable for cutting full sections in aluminium or non-ferrous solid materials.

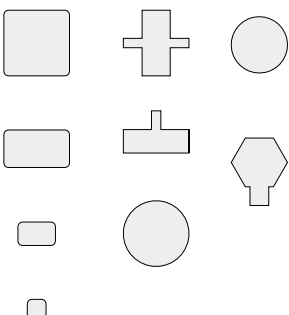
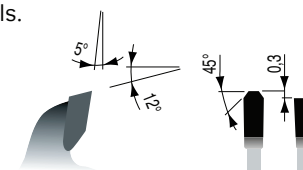
Geeignet für NE-Metalle, Vollmaterial.

Caratteristiche tecniche
Technical features
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 5° / 12°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

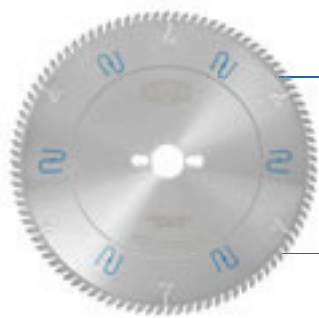
Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	€
1T06N250060	250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	60	TCG	
1T06N250080	250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	80	TCG	
1T06N300072	300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	72	TCG	
1T06N300096	300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	96	TCG	
1T06N350084	350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	84	TCG	
1T06N350108	350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	108	TCG	
1T06N400096	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	96	TCG	
1T06N400108	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG	
1T06N400120	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	120	TCG	
1T06N450108	450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG	
1T06N450128	450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	128	TCG	
1T06N500120	500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG	
1T06N500140	500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG	
1T06N550120	550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG	
1T06N550140	550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG	

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:





1T05L

CHROME

EVOLUTION

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI – TAGLIENTI NEGATIVI
LOW NOISE CHROME PLATED-TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS – NEGATIVE ANGLE
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN – GERÄUSCHARM – NEGATIVER SPANWINKEL

Adatte per il taglio di profilati in alluminio e/o metalli non ferrosi su macchine troncatrici con bloccaggio manuale o meccanico del pezzo. Si consiglia l'uso con la lama sopra al pezzo da tagliare.

Suitable for cutting aluminium and non-ferrous profiles on miter saws with manual or mechanical clamping of the piece. Use with the saw blade over the workpiece to be cut is recommended.

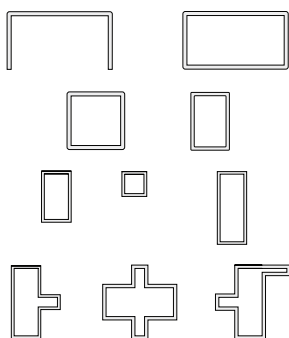
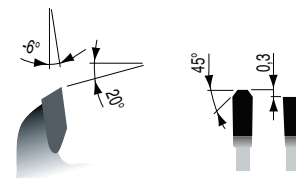
HW-Kreissägeblätter mit negativem Spanwinkel, geeignet für dünnwandige Profile aus Aluminium und Kunststoff.

Caratteristiche tecniche
Technical features
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: -6° / 20°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	€
1T05L25008001	250	3,5	3,0	30	2/9/46,4 + 2/10/60	80	TCG	
1T05L30009601	300	3,5	3,0	30	2/9/46,4 + 2/10/60	96	TCG	
1T05L35010801	350	3,5	3,0	30	2/9/46,4 + 2/10/60	108	TCG	

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



1T06L

CHROME

EVOLUTION

LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI – TAGLIENTI POSITIVI
LOW NOISE CHROME PLATED-TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS – POSITIVE ANGLE
CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN – GERÄUSCHARM – POSITIVER SPANWINKEL

Adatte per il taglio di sezioni piene in alluminio e/o altri metalli non ferrosi su macchine troncatrici singole o doppie con bloccaggio meccanico del pezzo.

Suitable for cutting full sections in aluminium or non-ferrous solid materials on single or double miter saws with mechanical clamping of the piece.

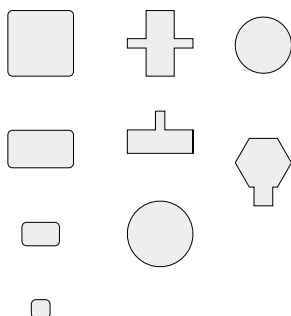
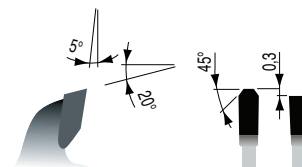
HW-Kreissägeblätter mit positivem Spanwinkel, geeignet für NE-Metalle und Kunststoffe, für Profile und Vollmaterial.

Caratteristiche tecniche
Technical features
Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 5° / 20°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	€
1T06L25008001	250	3,5	3,0	30	2/9/46,4 + 2/10/60	80	TCG	
1T06L30009601	300	3,5	3,0	30	2/9/46,4 + 2/10/60	96	TCG	
1T06L35010801	350	3,5	3,0	30	2/9/46,4 + 2/10/60	108	TCG	

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:





1T05R

PVD

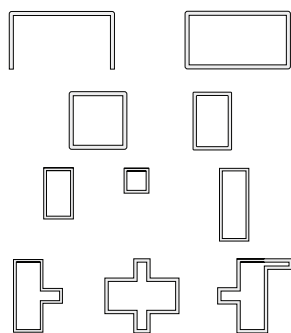
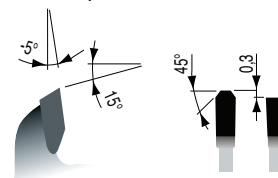
LAME TCT RIVESTITE PVD PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI CON INTAGLI "LOW NOISE" – TAGLIANTI NEGATIVI
 PVD COATED TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS - WITH LOW NOISE SLOTS – NEGATIVE ANGLE
 PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN – GERÄUSCHARM – NEGATIVER SPANWINKEL

Lame circolari rivestite PVD.
 Pvd coated circular saw blades.
 Sägeblätter mit PVD-Beschichtung

Adatte per il taglio di profilati in alluminio e/o metalli non ferrosi.
 Suitable for cutting aluminium and non-ferrous profiles
 Geeignet für Alu-Profil und NE-Metalle

Caratteristiche tecniche
 Technical features
 Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: -5° / 15°
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



SILENZIATE / LOW NOISE /

GERÄUSCHARM:



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	€
1T05R250060	250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	60	TCG	
1T05R250080	250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	80	TCG	
1T05R300072	300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	72	TCG	
1T05R300096	300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	96	TCG	
1T05R350084	350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	84	TCG	
1T05R350108	350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	108	TCG	
1T05R400096	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	96	TCG	
1T05R400108	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG	
1T05R400120	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	120	TCG	
1T05R450108	450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG	
1T05R450128	450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	128	TCG	
1T05R500120	500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG	
1T05R500140	500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG	
1T05R550140	550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG	
1T05R550172	550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	172	TCG	

1T06R

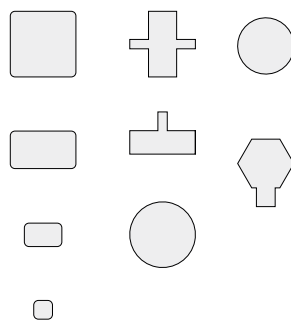
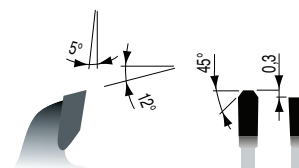
PVD

LAME TCT RIVESTITE PVD PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI CON INTAGLI "LOW NOISE" – TAGLIANTI POSITIVI
 PVD COATED TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS - WITH LOW NOISE SLOTS – POSITIVE ANGLE
 PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN – GERÄUSCHARM – POSITIVER SPANWINKEL

Indicate per il taglio di sezioni piene in alluminio e/o altri metalli non ferrosi.
 Suitable for cutting full sections in aluminium or non-ferrous solid materials.
 Geeignet für NE-Metalle, Vollmaterial.

Caratteristiche tecniche
 Technical features
 Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 5° / 12°
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



SILENZIATE / LOW NOISE /

GERÄUSCHARM:



Art. Nr.	Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	PH	Z	Type	€
1T06R250060	250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	60	TCG	
1T06R250080	250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	80	TCG	
1T06R300072	300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	72	TCG	
1T06R300096	300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	96	TCG	
1T06R350084	350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	84	TCG	
1T06R350108	350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	108	TCG	
1T06R400096	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	96	TCG	
1T06R400108	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG	
1T06R400120	400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	120	TCG	
1T06R450108	450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG	
1T06R450128	450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	128	TCG	
1T06R500120	500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG	
1T06R500140	500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG	
1T06R550120	550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG	
1T06R550140	550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG	

1T12 · 1T13 (INOX)

SEGHE CIRCOLARI TCT PER PANNELLI SANDWICH
TCT CIRCULAR SAW BLADES FOR SANDWICH PANELS
HW KREISSÄGEBLÄTTER FÜR SANDWICH-PLATTEN



Disponibili anche con rivestimento PVD in base alle applicazioni
Available also with PVD coating according to the relative application
Auch erhältlich mit PVD-Beschichtung

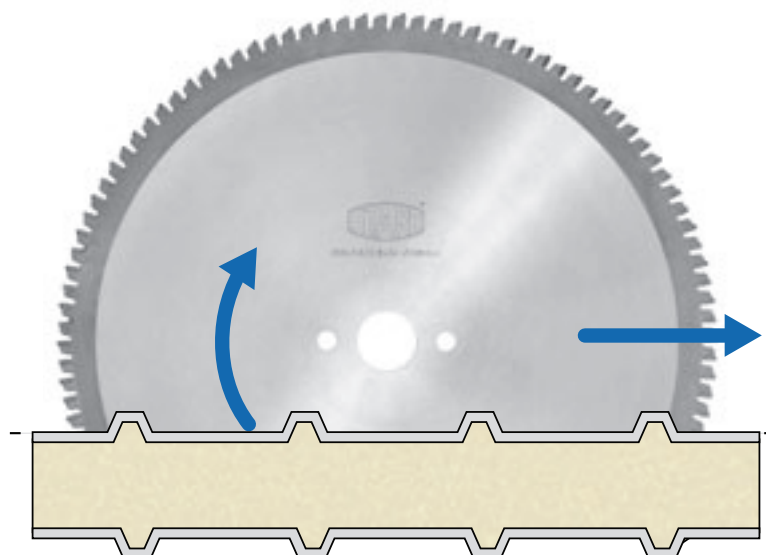
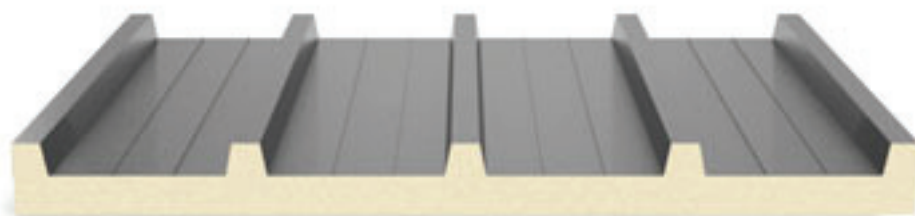
- Seghe circolari TCT indicate per il taglio di pannelli sandwich rivestiti su uno o 2 lati da fogli di metallo. Utilizzabili sia su macchine automatiche che manuali, nonché su macchine speciali.
- TCT circular saw blades suitable for cutting sandwich elements covered with one-sided or two-sided sheet steel. They can be mounted on circular bench saw machines and hand saw machines, as well as special machines.
- Zum Schneiden von einseitig oder beidseitig mit Stahlblech belegten Sandwich-Elementen. Geeignet für Format- und Handkreissägen sowie Spezialmaschinen.

Queste seghe circolari vengono costruite sulla base delle specifiche esigenze di lavorazione che il cliente dovrà comunicarci. Potranno essere fornite preventive quotazioni a seguito di Vostre richieste. Per qualsiasi richiesta è a disposizione il nostro Ufficio Tecnico Linea Utensili Taglio Metalli.

These circular saw blades are manufactured upon specific working needs communicated us by the Customer. Upon receipt of your detailed inquiries we will be pleased to submit our offers. For any question or special request, please contact the Technical Department of our Metal Cutting Division.

Die Herstellung erfolgt für den spezifischen Einsatzzweck. Angebote werden nach Zeichnung oder Muster erstellt. Andere Ausführungen bieten wir gerne auf Anfrage an.

Ø [mm]	Z
400	120
	140
500	120
	150
520	120
	154
550	150
	172
600	144
	170



HSS CTF

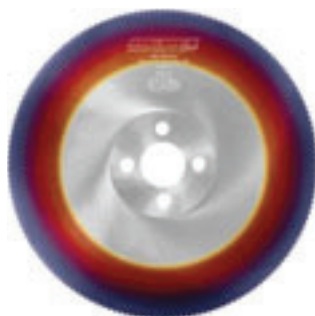
SEGHE CIRCOLARI CUT OFF
CUT OFF CIRCULAR SAW BLADES
METALLKREISSÄGEBLÄTTER

LEGEND



SPECIAL OV
www.starktools.com

La tradizionale lama circolare in HSS vaporizzata.
Adatta al taglio su macchine troncatrici manuali e semi-automatiche.
Classical steam treated HSS circular saw blade.
Suitable for manual and semi-automatic cut off machines.
Klassisches, dampfbehandeltes HSS Kreissägeblatt.
Geeignet für manuell oder halbautomatisch gesteuerte Trennmaschinen.



DRAGON
www.starktools.com

Miglior rivestimento per il taglio di tubi e profilati in presenza di olio spray.
Best coating to cut pipes and profiles with oil mist.
Ideale Beschichtung zum Schneiden von Rohren und Profilen unter Verwendung von Öl-Spray.

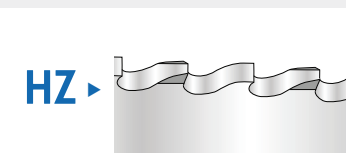
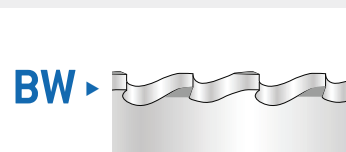


GOLDFACE
www.starktools.com

È il sostituto naturale della GOLDFACE, è un rivestimento multifunzione che garantisce un chiaro miglioramento rispetto ad un rivestimento TiN vista la più alta durezza (HV) ed il più basso coefficiente d'attrito.
The natural substitute of GOLDFACE, is a multipurpose coating giving you a clear upgrade than a TiN coating due to the higher (HV) hardness and a lower friction coefficient.
Dies ist eine multifunktionale Beschichtung, die durch die höchste Härte (HV) und den niedrigsten Reibungskoeffizienten eine deutliche Verbesserung gegenüber einer TiN Beschichtung bietet.

$\alpha^\circ/\gamma^\circ$	ANGOLI DI TAGLIO / CUTTING ANGLES / SCHNITTWINKEL		
MATERIALE / MATERIALS / WERKSTOFF		HSS	
		γ	α
ACCIAIO - STEEL - STAHL	< 500 [N/mm ²] (STANDARD)	18°	12°
	< 800 [N/mm ²]	15°	8°
	< 1200 [N/mm ²]	12°	6°
Acciaio Inox - Stainless Steel - Rostfreie Stähle (STANDARD)		12°	6°
Ghisa - Cast Iron - Guss		12°	8°
Alluminio - Aluminium		15°	15°
Bronzo - Bronze		12°	8°
Rame - Copper - Kupfer		16°	18°
Ottone - Brass - Messing		15°	15°
Leghe Di Zinco - Zinc Alloy - Zink Legierungen		12°	8°

Foro centrale / Bore / Bohrung	Codice / Code / Bezeichnung	Fori di trascinamento / Driving Holes / Nebenlöcher
Ø 32	MX	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63
Ø 40	RG	2/8/55 + 4/12/64
Ø 50	WB	4/15/80 + 4/14/85



HSS CTF

SEGHE CIRCOLARI CUT OFF / CUT OFF CIRCULAR SAW BLADES / METALLKREISSÄGEBLÄTTER

LEGEND

SPECIAL OY **ECOFACE**
www.starktools.com www.starktools.com

Esecuzione standard / Standard Execution / Standardausführung

Ø	Spessore Thickness Stärke	Foro centrale Central bore Bohrung	Mozzo Hub Nabe														
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	T3	T4	T 4,5	T5	T 5,5	T 6	T 7	T 8	T 9	T 10	T 12	T 14	T 16	T 18
				BW	BW	BW	BW	BW	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ
225	2,0	32/40	100	220	180	160	140	128	120	100	90	80	70	60			
250	1,5	32	100	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
250	2,0	32/40	100	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
250	2,5	32/40	100	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
275	1,6	32	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
275	2,0	32/40	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
275	2,5	32/40	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
300	2,0	32/40	100	300	220	210	180	170	160	140	120	104	94	80	68		
300	2,5	32/40	100	300	220	210	180	170	160	140	120	104	94	80	68		
315	2,0	32/40	100	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
315	2,5	32/40	100	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
315	3,0	32/40	100	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
350	2,0	32	120	350	280	240	220	200	180	160	140	120	110	90	80	70	60
350	2,5	32/40/50	120	350	280	240	220	200	180	160	140	120	110	90	80	70	60
350	3,0	32/40/50	120	350	280	240	220	200	180	160	140	120	110	90	80	70	60
370	2,5	32/40/50	120	380	280	260	220	210	190	160	140	120	110	100	80	70	64
370	3,0	32/40/50	120	380	280	260	220	210	190	160	140	120	110	100	80	70	64
400	2,5	40/50	130		310	280	250	230	200	180	160	140	120	110	96	80	70
400	3,0	32/40/50	120		310	280	250	230	200	180	160	140	120	110	96	80	70
400	3,5	40/50	120		310	280	250	230	200	180	160	140	120	110	96	80	70

BRAND
www.starktools.com

Esecuzione standard / Standard Execution / Standardausführung

Ø	Spessore Thickness Stärke	Foro centrale Central bore Bohrung	Mozzo Hub Nabe														
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	T3	T4	T 4,5	T5	T 5,5	T 6	T 7	T 8	T 9	T 10	T 12	T 14	T 16	T 18
				BW	BW	BW	BW	BW	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ
250	1,5 [1,6]	32	100	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
250	2,0	32/40	100	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
275	1,6	32	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
275	2,0	32/40	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
275	2,5	32/40	100	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
300	2,0	32	100	300	220	210	180	170	160	140	120	104	94	80	68		
300	2,5	32/40	100	300	220	210	180	170	160	140	120	104	94	80	68		
315	2,0	32/40	100	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
315	2,5	32/40	100	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
350	2,5	32/40	120	350	280	240	220	200	180	160	140	120	110	90	80	70	60

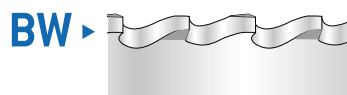




HSS DIN

SEGHE CIRCOLARI **DIN** IN HSS PER TAGLIO ORBITALE TUBI
DIN CIRCULAR SAW BLADES IN HSS FOR TUBE CUTTING
DIN METALLKREISSÄGEBLÄTTER AUS HSS FÜR ORBITALES ROHRSÄGEN

Ø [mm]	Spessore Thickness Stärke B [mm]	Foro Bore Bohrung d [mm]	Mozzo Hub Nabe d1 [mm]	Z	SEGHE PER TAGLIO ORBITALE TUBI SAWS FOR TUBE CUTTING KREISSÄGEBLÄTTER FÜR ORBITALES ROHRSÄGEN		
					"SILVERFACE"	"DURABLE"	"EXTRA-DURABLE"
63	1,6	16	36	44 BW	X	X	X
	1,6	16	36	80 BW	X	X	X
	1,6	16	44	64 BW		X	X
	1,6	16	44	100 BW		X	X
68	1,6	16	44	44 BW		X	X
	1,6	16	44	64 BW	X	X	X
	1,6	16	44	72 BW		X	X
	1,6	16	44	84 BW	X	X	X
75	1,6	16	42	32 BW	X	X	X
	1,6	16	42	44 BW	X	X	X
	1,6	16	42	76 BW	X	X	X
	2,0	16	44	32 BW	X	X	X
80	1,6	16	42	40 BW	X	X	X
	1,6	16	42	64 BW	X	X	X
	1,6	16	42	80 BW	X	X	X
	2,0	16	44	34 BW		X	X
	2,0	16	44	54 BW		X	X
	2,0	16	44	80 BW		X	X



Per / For / Für

Axxair®, G.B.C®, Orbitalum® and Protem®
 macchine / machines / Maschinen



Rivestimenti / PVD Coatings / PVD Beschichtungen



Miglior rivestimento per il taglio in presenza di olio spray. Non può essere usato per il taglio di acciai dolci con abbondante lubrorefrigerazione.

Best coating to cut with oil mist. Can't be used to cut soft steels with abundant coolant.

Ideale Beschichtung zum Schneiden von harten Stählen unter Verwendung von Öl-Spray. Nicht geeignet für weiche Stähle.

TIPI DI RIVESTIMENTI / COATINGS / BESCHICHTUNG	SILVERFACE	EXTRA DURABLE
Durezza Superficiale / Surface Hardness / Oberflächenhärte [Hv]	900	3500
Temperatura di ossidazione / Oxidation temperature / Oxidationstemperatur [°]	350	800
Coefficiente di attrito / Friction Coefficient / Reibungskoeffizient	0,55	0,60
Colore - Color - Farbe	SILVER	BLUE

I disegni, le fotografie e i dati tecnici qui riportati devono essere intesi come indicativi e possono variare dinamicamente nel tempo, senza preavviso. Questo catalogo è di proprietà esclusiva della STARK S.P.A. Tutti i diritti sono riservati a norma di legge e a norma della convenzioni internazionali. La riproduzione intera o parziale di questo catalogo è vietata senza la preventiva autorizzazione scritta della STARK S.P.A.

The illustrations, pictures and technical data quoted are only indicative and may vary without prior notice. All rights of this catalogue are reserved in accordance with the law and international agreements. This catalogue may not be reproduced or copied without prior authorisation in writing on the part of the STARK S.P.A.

Abbildungen, Zeichnungen und technische Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand und können jederzeit ohne Ankündigung geändert werden. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieses Kataloges darf in irgendeiner Form ohne schriftliche Genehmigung der Firma STARK GmbH & Co. oder STARK S.P.A. reproduziert, verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden.

CONDIZIONI DI VENDITA / GENERAL SALE CONDITIONS / VERKAUFS-, LIEFER- UND ZAHLUNGSBEDINGUNGEN



ORDINI Si intendono accettati solo con l'emissione della nostra conferma e non potranno essere revocati, né integralmente, né parzialmente dal Committente.

CONSEGNE I termini riportati in conferma sono indicativi e subordinati al normale rifornimento delle materie prime da parte dei Fornitori nonché salvo impedimenti di forza maggiore quali scioperi, serrate, calamità naturali e quant'altro. Il non rispetto dei termini da parte di STARK non dà diritto al Committente di revocare l'ordine.

PREZZI I prezzi richiamati in conferma non sono impegnativi e potranno essere eventualmente modificati, nel caso si verificassero aumenti del costo del materiale, della manodopera, dell'energia etc., prima della consegna totale e/o parziale.

SPEDIZIONI La merce si intende fornita franco nostro stabilimento o deposito e viaggia sempre ed esclusivamente a rischio del destinatario, indipendentemente dalle condizioni di addebito del trasporto (franco, franco con addebito in fattura, a carico, etc.)

IMBALLO Viene sempre addebitato al costo.

UTILIZZO Il materiale fornito da STARK dovrà essere sempre utilizzato con l'osservanza di tutte le norme legislative di prevenzione infortuni.

Non potrà altresì essere manipolato e/o modificato senza la preventiva autorizzazione scritta da STARK.

RECLAMI - RESI Eventuali contestazioni relative alla quantità ed alla qualità dei prodotti forniti, dovranno pervenire a STARK in forma scritta entro otto giorni dalla nota di ricevimento.
Non si accettano, per qualsiasi motivi, restituzioni non preventivamente autorizzate da STARK.

GARANZIA I prodotti sono forniti da STARK con 24 (ventiquattro) mesi di garanzia per vizi occulti.
Durante tale periodo, ad insindacabile giudizio STARK e per i comprovati casi di opportunità, si provvederà alla sostituzione dei particolari difettosi restando escluso ogni altro onere, a qualsiasi titolo.

PICCOLI ORDINI Per le forniture di importo inferiore a € 250,00 netti, sarà addebitato l'importo fisso di € 25,00 netti a titolo di concorso per le maggiori spese di gestione.

PAGAMENTI Dovranno pervenire, nei termini e nelle forme stabilite in conferma e fattura, alla sede STARK.
Non sono ammessi né arrotondamenti né trattenute a qualsiasi titolo.
La non ottemperanza da parte del Cliente darà diritto a STARK di sospendere eventuali nuove forniture, consentendole contemporaneamente di addebitare gli interessi passivi maturati ed ogni altro onere accessorio.
Il passaggio di proprietà dei prodotti forniti da STARK al Cliente avverrà al completo saldo della/e fattura/e di fornitura.

LEGGE E FORO COMPETENTE Ogni rapporto tra STARK ed il Cliente s'intende regolato dalla Legge Italiana. Per ogni controversia viene riconosciuta l'esclusiva competenza del Foro di Udine.



ORDERS Orders are considered accepted only after our written confirmation and may neither be totally nor partially cancelled by the customer.

DELIVERY The terms of delivery quoted in the confirmation are only indicative and is dependant on normal supply of raw materials on part of the suppliers, as well as to circumstances beyond our control, such as strikes, closures, natural calamities and other similar impediments. The non compliance with the terms by STARK does not give the right to the customer to cancel the order.

PRICES The prices quoted in the confirmation of the order are not binding and may be altered in the case of changes in the costs of raw materials, of labour, energy etc., as long as they occurred before the total or partial delivery.

SHIPMENTS The goods are supplied ex factory or ex warehouse and the transport is at the risk of the consignee, regardless of the terms of payment for the transport (free, charged in the invoice, at the customers expenses, etc.)

PACKAGING Packaging will be charged as extra.

USAGE When using the material supplied by STARK, all the safety rules and regulations for the prevention of accidents must be observed.
The goods may not be modified nor manipulated without prior written authorisation of STARK.

COMPLAINTS Any complaint that may arise concerning the quantity and the quality of the supplied goods, must be communicated to STARK in writing within eight days from note of receipt.
Goods sent back without prior authorisation will not be accepted under any circumstances.

GUARANTEE The products supplied by STARK are under a 24 (twentyfour) months guarantee for hidden defects.
During this period, provided defects of the kinds envisaged are confirmed by STARK, the replacement of faulty parts will be free of charge. STARK will not entertain claims for any other reason whatsoever and its decision will be irrevocable.

SMALL ORDERS For orders worth less than € 250,00 net, an additional € 25,00 net will be charged as a contribution to costs.

PAYMENTS Payments must reach the STARK headquarters according to the terms and conditions as stated in the confirmation document and invoice.
The prices may not be rounded down or reduced under any circumstances.
The non compliance of this on behalf of the customer will give STARK the right to stop any future deliveries and at the same time to charge all the due interests allowed as well as any additional expenses.
The passing of property of the products supplied by STARK to the customer will take place after complete settlement of the invoices and of the delivery.

LAW AND PLACE OF JURISDICTION Dealings between STARK and the customer will be regulated by Italian Law. The place of jurisdiction for any arising controversy is the Court of Udine.



ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN Alle Angebote, Bestellungen, Auftragsbestätigungen, Aufträge und sonstige Vereinbarungen basieren auf unseren nachstehenden Verkaufsbedingungen. Mit der Bestellung werden unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen vom Käufer anerkannt. Ebenso gilt eine Auftragsbestätigung, der nicht widersprochen wird, als anerkannt. Angebote sind grundsätzlich bis zu unserer Auftragsbestätigung freibleibend. Annullierungen von Aufträgen können nur mit unserer schriftlichen Zustimmung erfolgen. Für bereits in Bearbeitung befindliche Aufträge sind zumindest die bis zum Zeitpunkt unserer Zustimmung angefallenen Kosten vom Besteller zu erstatten. Für ab Lager angebotene Werkzeuge behalten wir uns das Zwischenverkaufsrecht vor. Eine Rücknahme von Werkzeugen kann nur nach Vereinbarung erfolgen, in Sonderanfertigung hergestellte Werkzeuge werden grundsätzlich nicht zurückgenommen. Abbildungen, Zeichnungen und Muster sowie sonstige Unterlagen gehören uns. Sie genießen Urheberrecht und dürfen nicht zum Zwecke der Vervielfältigung, Nachahmung oder Weitergabe verwendet werden. Wenn die Ausführung eines Auftrags wegen unvorhergesehener Ereignisse (nicht vorhersehbarer, fehlender Zulieferung, Streik etc.) unmöglich wird, sind wir berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten.

LIEFERUNG Liefertermine werden von uns mit der gebotenen Sorgfalt festgelegt und unter Zugrundelegung eines normalen Ablaufs der Fertigung genannt. Die Lieferzeit beginnt erst nach vollständiger Klärung aller Einzelheiten (spez. technischer), die mit dem Auftrag zusammenhängen. Angemessene Lieferzeitverzögerungen berechtigen den Käufer nicht zu Deckungskäufen, Schadenersatzansprüchen, Aufrechnung und Verzugschäden oder Rücktritt vom Kaufvertrag. Geschehnisse höherer Gewalt, z.B., Betriebsstörung, Streik, Aussperrung, Rohstoffmangel, nicht rechtzeitiges Liefern durch Vorlieferanten befreien uns für die Dauer der Störungen und im Umfang ihrer Auswirkungen von der Verpflichtung zur Lieferung. Diese Lieferungs Hindernisse sind auch nicht vom Lieferanten zu vertreten, wenn sie während eines bereits entstandenen Verzugs eintreten. Weitergehende Ansprüche auf Schadenersatz, insbesondere aus Verzug, sind ausgeschlossen.
Wenn nichts vereinbart wurde, sind auch Teillieferungen erlaubt, die als gesonderte Lieferungen abgerechnet werden. Die Versendung erfolgt auf Gefahr des Bestellers, d.h., die Gefahr der Qualitätsminderung oder der Verlust der Ware geht mit Verladung auf den Besteller über, auch wenn diese Verladung auf unsere Fahrzeuge erfolgt. Sendungen werden nur auf ausdrücklichen Wunsch des Bestellers versichert.

PREISE Es gelten grundsätzlich die am Tag der Lieferung gültigen Preise. Preisangaben verstehen sich ab Werk Oberkochen zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer am Auslieferungstag. Übersteigt der Rechnungswert einer Bestellung € 250,00 erfolgt die Lieferung frachtfrei deutscher Empfangsstation, frachtfrei deutscher Grenze bzw. deutschem Hafen bei Exportlieferungen, wobei wir uns die Wahl der preisgünstigsten Versandart vorbehalten. Verpackungskosten und Mehrkosten für besondere Vorschriften, Eilversand und Versicherung gehen zu Lasten des Bestellers. Bei Aufträgen unter € 75,00 Rechnungswert werden € 5,00 Bearbeitungsgebühr in Rechnung gestellt. Ebenso erfolgt eine gesonderte Rechnung für nachträgliche Sonderwünsche oder Änderungen, die bei Vertragsabschluß nicht bekannt waren.

ZAHLUNGSBEDINGUNGEN Die Zahlung unserer Rechnungen hat entweder innerhalb 14 Tagen mit 2% Skonto oder innerhalb 30 Tagen netto ab Rechnungsdatum zu erfolgen. Schecks und Wechsel gelten erst nach Einlösung als Zahlung, wobei für Wechselzahlung kein Skonto gewährt wird. Ebenso gehen Diskont- und Wechselspesen zu Lasten des Bestellers und sind sofort fällig. Bei Zahlungsverzug behalten wir uns vor, entstandene Kosten und bankübliche Zinsen zu berechnen. Die Zurückhaltung von Zahlungen oder die Aufrechnung strittiger Gegenansprüche seitens des Rechnungsempfängers sind nicht gestattet. Bei Reklamationen, die einen Teil der Lieferung betreffen, darf die Zahlung für den nichtbeanstandeten Teil nicht zurückgehalten werden. Kommt der Käufer seiner Zahlungspflicht nicht nach, so sind wir berechtigt, noch ausstehende Lieferungen zurückzuhalten, auch wenn diese auf einer anderweitigen Bestellung beruhen. Ebenso sind wir berechtigt, unsere Lieferung von einer Barzahlung abhängig zu machen, insbesondere dann, wenn uns nach Vertragsabschluß Umstände bekannt werden, die eine fristgemäße Zahlung gefährden. Bei vereinbarten Teilzahlungen sind wir berechtigt, diese zu widerrufen, falls eine zugesagte Rate länger als 1 Woche aussteht. Falls oben angeführte Differenzen auftreten, verlängert sich die vereinbarte Lieferfrist gemäß der Verzögerung.

GARANTIE Wir garantieren die Lieferung einwandfreier Werkzeuge, sachgemäße Ausführung und einwandfreies Material sowie technische Funktion bei richtigem Einsatz. Beanstandungen sind innerhalb von 8 Tagen nach Erhalt der Ware unter genauer, schriftlicher Angabe des Mangels mitzuteilen. Die Werkzeuge sind erst nach ausdrücklicher Zustimmung durch uns kostenfrei einzusenden.
Mängel, die wir zu vertreten haben, werden für den Käufer kostenfrei nach unserer Wahl behoben. Wurde ein zu beseitigender Mangel vom Besteller verursacht, können wir diesem die Kosten für die Mangelbeseitigung in Rechnung stellen. Für Werkzeuge, die durch fehlerhafte Behandlung, ungeeignete oder unsachgemäße Handhabung, eigenmächtige Veränderung oder falsche Anwendung durch den Käufer oder Dritte unbrauchbar oder beschädigt worden sind, kann kein Ersatzanspruch geltend gemacht werden. Eine Haftung für Mängelfolgeschäden ist völlig ausgeschlossen. Ebenso behalten wir uns an den technischen Fortschritt angepaßte Konstruktionsveränderungen vor.

EIGENTUMSVORBEHALT Sämtliche gelieferten Waren bleiben bis zur Bezahlung aller noch offenen Forderungen und bis zur Einlösung der in Zahlung gegebenen Schecks oder Wechsel unser Eigentum. Bei Lieferungen über den Fachhandel ist dieser verpflichtet, unseren Eigentumsvorbehalt sicherzustellen. Werden die Zahlungstermine nicht eingehalten, können wir nach Ankündigung und Fristsetzung einer angemessenen Zeitspanne die Waren zurückfordern.
Erfolgt keine Zahlung vom Käufer, kann die Rückforderung ohne Ankündigung und ohne Fristsetzung erfolgen. Bei einem Zahlungsrückstand ist der Käufer nicht mehr berechtigt, die Waren bestimmungsgemäß zu verwenden oder weiterzuverkaufen. Auch ist die Verpfändung oder Sicherungsübereignung zu unterlassen und der Lieferant hiervon unverzüglich in Kenntnis zu setzen. Wird die Ware weiterverkauft, ganz gleich, ob verarbeitet oder unverändert, tritt der Käufer hiermit bereits jetzt seine Forderung gegen den Erwerb in Höhe des Rechnungsbetrages an uns ab (verlängerter Eigentumsvorbehalt).
Wenn wir aufgrund des Eigentumsvorbehalts Ware zurücknehmen, geschieht dies auf Rechnung des Käufers bei Ertelung einer entsprechenden Gutschrift.

ERFÜLLUNGORT UND GERICHTSSTAND Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist 73447 Oberkochen bzw. 73479 Ellwangen. Diese Vereinbarung gilt auch für Scheck- und Wechselforderungen. Außerdem unterliegen die gesamten Rechtsbeziehungen ausschließlich deutschem Recht.

I disegni, le fotografie e i dati tecnici qui riportati devono essere intesi come indicativi e possono variare dinamicamente nel tempo, senza preavviso. Questo catalogo è di proprietà esclusiva della STARK S.P.A. Tutti i diritti sono riservati a norma di legge e a norma delle convenzioni internazionali. La riproduzione intera o parziale di questo catalogo è vietata senza la preventiva autorizzazione scritta della STARK S.P.A.
The illustrations, pictures and technical data quoted are only indicative and may vary without prior notice. All rights of this catalogue are reserved in accordance with the law and international agreements. This catalogue may not be reproduced or copied without prior authorisation in writing on the part of the STARK S.P.A.
Abbildungen, Zeichnungen und technische Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand und können jederzeit ohne Ankündigung geändert werden. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieses Kataloges darf in irgendeiner Form ohne schriftliche Genehmigung der Firma STARK GmbH & Co. oder STARK S.P.A. reproduziert, verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden.

ISO-9001:2008
certified company



STARK S.p.A.

Strada Triestina, 8
33050 Trivignano Udinese (Udine)
Italy
Phone +39 0432 998811
Fax +39 0432 999097 / 999552
E-mail: info@starktools.com
<http://www.starktools.com>

Frund Stark Sa - Argentina

Bolivar 478
Cp S2300bdj
Rafaela - Provincia De Santa Fe
Argentina
Phone/Fax +54 (0) 3492-422784
E-Mail: afh@frund-stark.com.ar

Stark India Toolings (P) Ltd.

A 57, 1st Floor, Giriraj Industrial Estate,
Mahakali Caves Road, Diag. opp. Ahura Centre,
Andheri (East), Mumbai - 400 093.
Phone: +91 (0) 22 40661234
Fax: +91 (0) 22 26879766
E-Mail: total_tools@yahoo.co.in

Vertriebsgesellschaft STARK GmbH & Co.

Robert Bosch Strasse, 47 - 73431 Aalen
Germany
Tel. +49(0)7361-55647-0
Fax +49 (0) 7361 55647-48
E-mail: post@starktools.de
<http://www.starktools.de>

Stark Do Brasil Ltda.

Rua Padre Isidoro, 143
Jardim Aricanduva
Cep - 03479 - 020
São Paulo - Sp - Brasil
Pabx +55 (0) 11 2721 6965
Fax +55 (0) 11 2722 1986
E-Mail: starkbr@starkbr.com.br

Stark TOOLS (SUZHOU) CO., LTD.

No. 5, Jinfeng Road
Nanfeng Town - Zhangjiagang City, Jiangsu
P.R.China (215628)
Phone +86 (0) 512 58907826/28
Fax +86 (0) 512 58907827
E-Mail: stark@starktools-cn.com