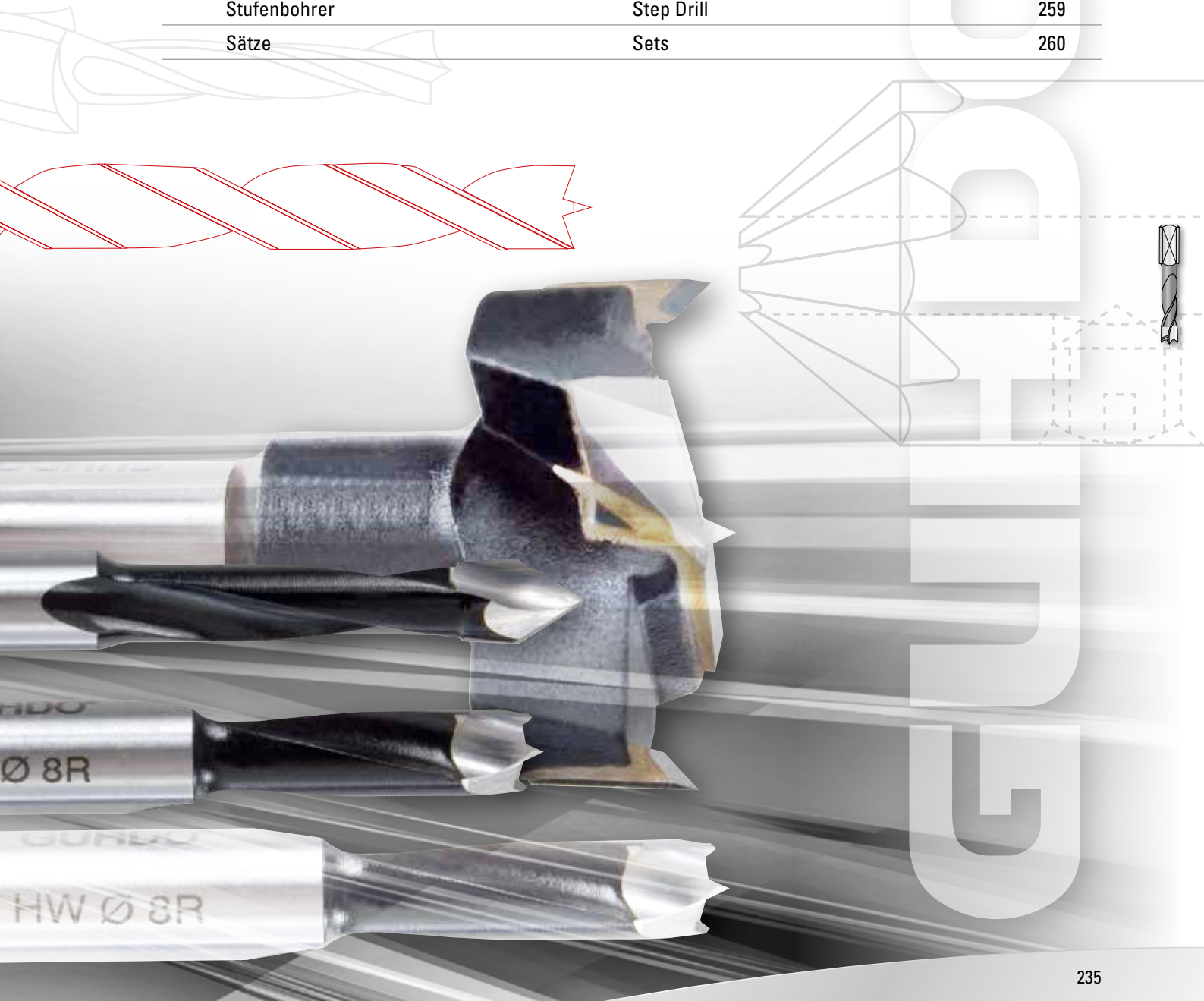
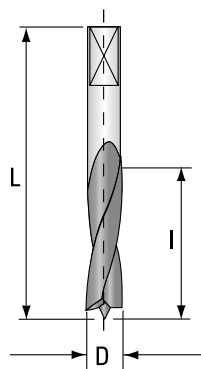


BOHRER DRILLS

Vollhartmetallbohrer	Solide Carbide Twist Drill	236
HS Spiralbohrer	HS Twist Drill	237
SP Forstner- Zylinderkopf- Bohrer	SP Cylinder Boring Bit	238
HW Spiralbohrer	HW Twist Drill	239
HW Zylinderkopfbohrer	HW Cylinder Boring Bit	240 – 241
HW Kombi- Dübelbohrer	HW Combi Dowel Drill	242 – 251
HW Zylinderkopfbohrer für Automaten	HW Cylinder Boring Bit for CNC Machines	252
Spannfutter	Drill Clamping	253
Langlochfräser	Slot Mortise Cutter	254
SP Scheibenschneider	SP Plug Cutter	255
Spannhülsen, Bohreraufnahmen	Split Shank Drill Holder / Drill Holder	255 – 256
Versenker	Countersink Bit	256 – 258
Stufenbohrer	Step Drill	259
Sätze	Sets	260



6000



Vollhartmetallbohrer 3 mm

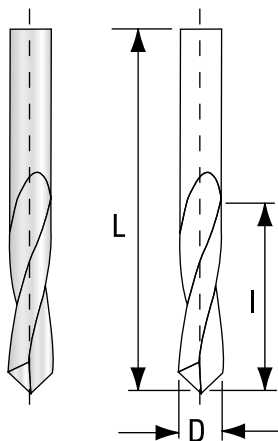
- Mit Zentrierspitze
- Spannfläche am Schaft
- für Sacklochbohrungen
- durchgehend zylindrisch
- für hohe Vorschübe geeignet

Solid Carbide Twist Drill 3 mm

- With center point
- Flat on shank
- for drilling dowel-holes
- parallel cylindrical
- for high feed-rate

D	I	L	r / I	Best.-Nr./Part No.	Euro
3	16	49	R	6000.030.20	22,70
3	16	49	L	6000.030.21	22,70

6101



HWM-Spiralbohrer

- Vollhartmetall, durchgehend zylindrisch, Dachformspitze
- Zur Verwendung in den Bohreraufnahmen 6002 und 6003

Solid Carbide Twist Drill

- Solid tungsten carbide with parallel shank and V-point
- For use in drill holders 6002 and 6003

D	I	L	r / I	Best.-Nr./Part No.	Euro
2	18	49	R	6101.020.00	12,40
2	18	49	L	6101.020.01	12,40
2,5	22	55	R	6101.025.00	13,80
2,5	22	55	L	6101.025.01	13,80
3	22	55	R	6101.030.00	15,20
3	22	55	L	6101.030.01	15,20
3,5	25	55	R	6101.035.00	17,90
3,5	25	55	L	6101.035.01	17,90
4	25	55	R	6101.040.00	19,20
4	25	55	L	6101.040.01	19,20
5	28	58	R	6101.050.00	24,80
5	28	58	L	6101.050.01	24,80

HS-Spiralbohrer Z2 + V2

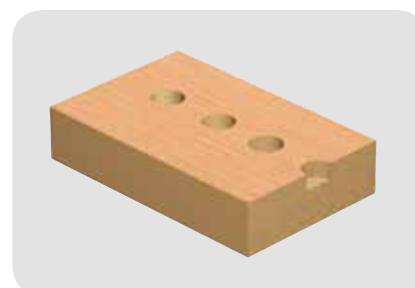
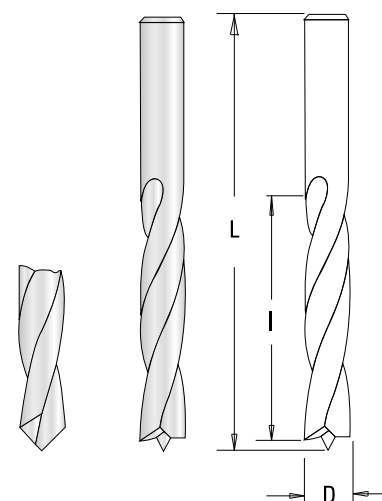
- Mit Zentrierspitze und Vorschneidern
- Durchgehend zylindrisch
- für Sackloch- und Durchgangsbohrungen in Massivholz

HS Twist Drill Z2 + V2

- With centre point + 2 spurs
- parallel cylindrical
- for through- and downholes in solid woods

6105

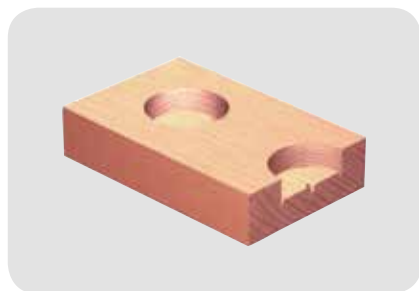
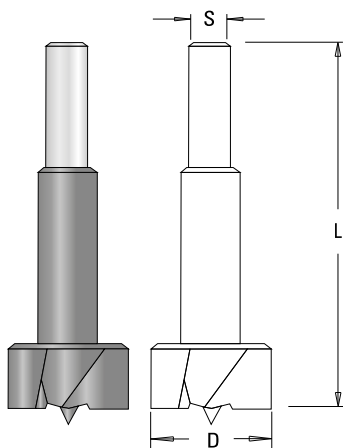
D	I	L	r/l	Best.-Nr./Part No.	Euro
2	22	49	R	6105.020.00	6,00
2	22	49	L	6105.020.01	6,00
2,5	25	57	R	6105.025.00	6,50
2,5	25	57	L	6105.025.01	6,50
3	30	61	R	6105.030.00	6,70
3,5	35	70	R	6105.035.00	7,50
3,5	35	70	L	6105.035.01	7,50
4,5	45	80	R	6105.045.00	9,80
4,5	45	80	L	6105.045.01	9,80
5	45	83	R	6105.050.00	9,80
5,5	50	90	R	6105.055.00	12,10
5,5	50	90	L	6105.055.01	12,10
6	50	90	R	6105.060.00	11,10
6	50	90	L	6105.060.01	11,10
6,5	55	98	R	6105.065.00	14,40
6,5	50	98	L	6105.065.01	14,40
7	60	105	R	6105.070.00	13,10
7	60	105	L	6105.070.01	13,10
7,5	60	105	R	6105.075.00	17,40
8	70	113	R	6105.080.00	15,90
8	70	113	L	6105.080.01	15,90
8,5	70	113	R	6105.085.00	17,40
9	75	120	R	6105.090.00	15,90
10	80	130	R	6105.100.00	16,30



- bis ø 2,5 mm mit Dachformspitze

- to 2,5 mm diameter with v-point cutting edges

6114



SP-Forstnerbohrer Z2

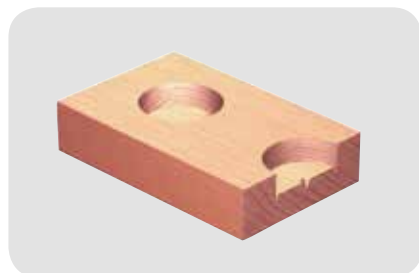
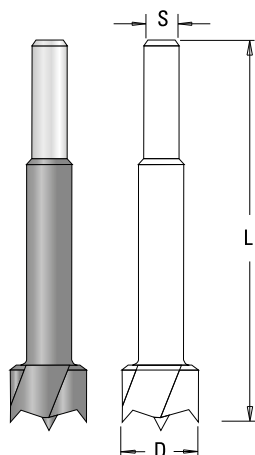
- Mit Zentrierspitze
- Rechtsgang

SP Cylinder Boring Bit Z2

- With centre point
- Right handed

D	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
10	90	8x30	6114.100.00	14,40
12	90	8x30	6114.120.00	14,90
15	90	8x30	6114.150.00	13,80
18	90	8x30	6114.180.00	14,40
20	90	8x30	6114.200.00	14,90
22	90	8x30	6114.220.00	17,70
24	90	8x30	6114.240.00	17,70
25	90	8x30	6114.250.00	17,10
26	90	8x30	6114.260.00	20,70
28	90	8x30	6114.280.00	20,70
30	90	8x30	6114.300.00	20,70
35	90	10x30	6114.350.00	25,70
40	90	10x30	6114.400.00	31,30
45	90	10x30	6114.450.00	38,60

6116



SP-Zylinderkopfborher Z2 + V2

- Mit Zentrierspitze, kurze Ausführung
- Rechtsgang

SP Cylinder Boring Bit Z2 + V2

- With centre point, short version
- Right handed

D	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
10	90	8x30	6116.100.00	14,20
12	90	8x30	6116.120.00	14,60
14	90	8x30	6116.140.00	14,20
15	90	8x30	6116.150.00	13,60
16	90	8x30	6116.160.00	14,20
18	90	8x30	6116.180.00	14,20
20	90	8x30	6116.200.00	14,60
22	90	10x30	6116.220.00	17,70
24	90	10x30	6116.240.00	17,70
25	90	10x30	6116.250.00	17,30
26	90	10x30	6116.260.00	19,30
28	90	10x30	6116.280.00	19,30
30	90	10x30	6116.300.00	20,70
32	90	10x30	6116.320.00	23,10
34	90	10x30	6116.340.00	25,80
35	90	10x30	6116.350.00	24,50
40	90	10x30	6116.400.00	33,10
45	90	10x30	6116.450.00	40,20
50	90	10x30	6116.500.00	45,50

HW-Spiralbohrer Z2 + V2

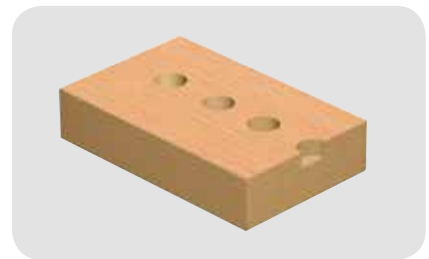
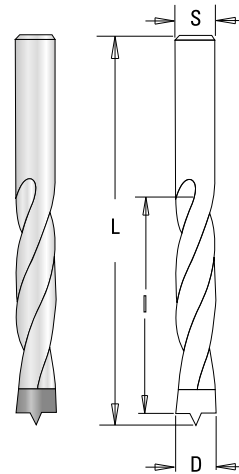
- Mit Zentrierspitze und Vorschneidern, durchgehend zylindrisch
- Rechtsgang

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
4	43	75	4	6011.040.00	30,80
4,5	43	80	4,5	6011.045.00	30,80
5	52	86	4,5	6011.050.00	29,40
5,5	52	93	5	6011.055.00	31,90
6	57	93	6	6011.060.00	30,80
6,5	57	101	6	6011.065.00	33,30
7	55	109	7	6011.070.00	33,30
8	100	117	8	6011.080.00	30,80
8,5	100	117	8,5	6011.085.00	34,60
9	100	125	9	6011.090.00	36,70
10	100	133	8	6011.100.00	36,70
11	100	142	8	6011.110.00	41,80
12	100	151	8	6011.120.00	40,30

HW Twist Drill Z2 + V2

- With centre point and 2 spurs, parallel cylindrical
- Right handed

6011



HW-Spiralbohrer Z2 + V2

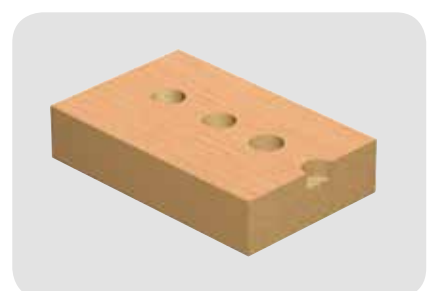
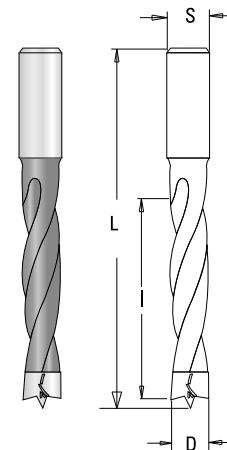
- Mit Zentrierspitze + Vorschneidern
- Rechtsgang

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
6	65	140	13x50	6013.060.00	57,20
8	75	150	13x50	6013.080.00	59,60
10	85	160	13x50	6013.100.00	61,10
12	95	170	13x50	6013.120.00	64,60
13	100	175	13x50	6013.130.00	73,30
14	105	180	13x50	6013.140.00	67,80
15	110	185	13x50	6013.150.00	73,30
16	115	190	13x50	6013.160.00	80,30
18	125	200	13x50	6013.180.00	89,00
20	135	210	13x50	6013.200.00	98,40

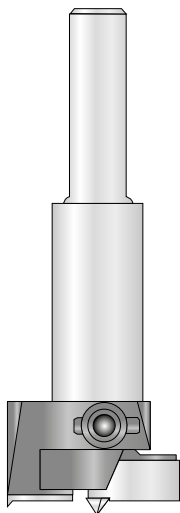
HW Twist Drill Z2+V2

- With centre point + 2 spurs
- Right handed.

6013



6014



Einstellbarer HW Zylinderkopfbohrer

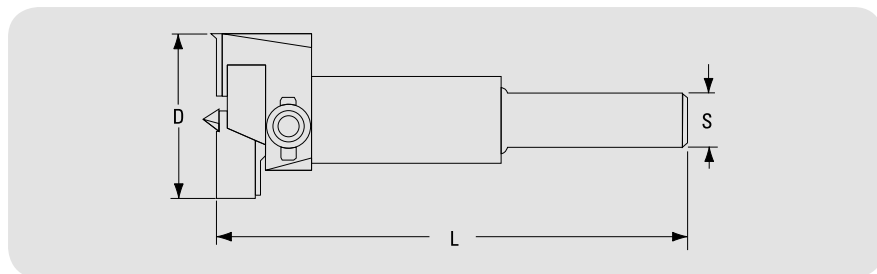
- mit Zentrierspitze
- Einstellbar 30 – 45 mm, mit zusätzlichem Messer von 45 – 60 mm
- nur auf Ständerbohrmaschinen

Adjustable HW Cylinder Boring Bit

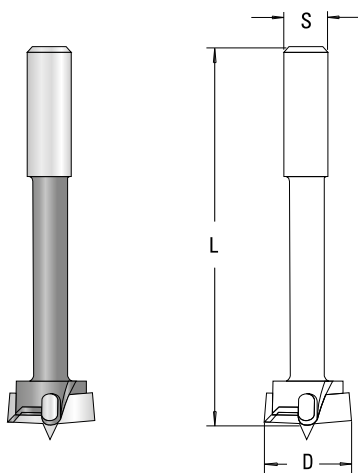
- With center point
- Adjustable 30 – 45 mm, with additional knife from 45 – 60 mm
- only for box column drills

D	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
30 – 60	90	10x35	6014.030.45	120,80

Messer / Ersatzteile	Knives / Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
HW-Wechselschneide für max. 45 mm	TC disposable blade f. max. 45 mm	6014.045.02	34,20
HW-Wechselschneide für max. 60 mm	TC disposable blade f. max. 60 mm	6014.060.02	37,50
Klemmschraube (SW4)	clamping screw (SW4)	6014.000.00	0,85



6015



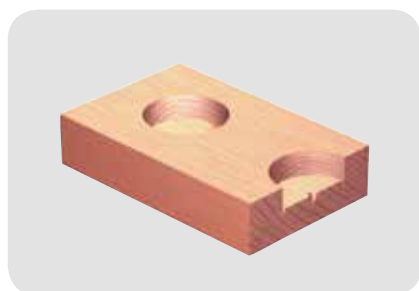
HW-Zylinderkopfbohrer Z2 + V2

- Mit Zentrierspitze, Vorschneider, lange Ausführung
- Rechtsgang

HW Cylinder Boring Bit Z2 + V2

- With centre point, spurs, long version
- Right handed

D	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
15	140	13x50	6015.150.00	50,00
16	140	13x50	6015.160.00	52,00
18	140	13x50	6015.180.00	53,30
20	140	13x50	6015.200.00	52,00
22	140	13x50	6015.220.00	53,80
24	140	13x50	6015.240.00	54,30
25	140	13x50	6015.250.00	54,60
26	140	13x50	6015.260.00	56,50
28	140	13x50	6015.280.00	57,00
30	140	13x50	6015.300.00	58,50
32	140	13x50	6015.320.00	60,80
34	140	13x50	6015.340.00	67,20
35	140	13x50	6015.350.00	64,20
36	140	13x50	6015.360.00	78,10
38	140	13x50	6015.380.00	80,90
40	140	13x50	6015.400.00	74,90
45	140	16x50	6015.450.00	90,50
50	140	16x50	6015.500.00	107,30
55	140	16x50	6015.550.00	125,60
60	140	16x50	6015.600.00	135,10
65	140	16x50	6015.650.00	147,40
70	140	16x50	6015.700.00	208,70
75	140	20x50	6015.750.00	261,20
80	140	20x50	6015.800.00	254,70



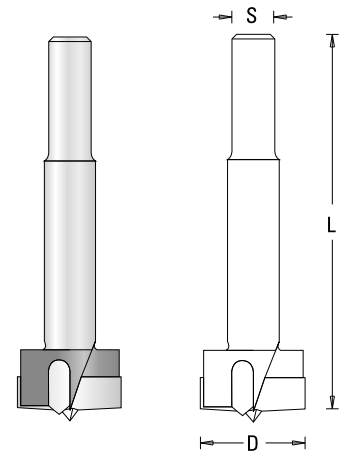
HW-Zylinderkopfbohrer Z2 + V2

- Mit Zentrierspitze, Vorschneider, kurze Ausführung
- Rechtsgang

HW Cylinder Boring Bit Z2 + V2

- With centre point, spurs, short version
- Right handed

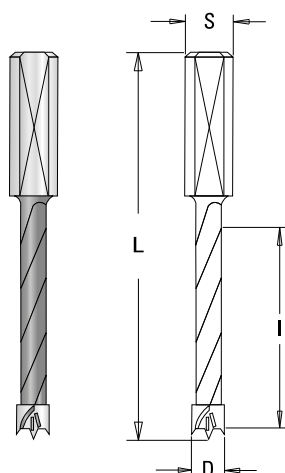
6016



D	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
10	90	10x30	6016.100.00	40,20
12	90	10x30	6016.120.00	40,80
13	90	10x30	6016.130.00	47,70
14	90	10x30	6016.140.00	40,80
15	90	10x30	6016.150.00	40,80
16	90	10x30	6016.160.00	41,70
17	90	10x30	6016.170.00	47,70
18	90	10x30	6016.180.00	45,10
19	90	10x30	6016.190.00	49,40
20	90	10x30	6016.200.00	45,10
21	90	10x30	6016.210.00	51,10
22	90	10x30	6016.220.00	48,20
23	90	10x30	6016.230.00	51,10
24	90	10x30	6016.240.00	50,40
25	90	10x30	6016.250.00	50,40
26	90	10x30	6016.260.00	50,40
27	90	10x30	6016.270.00	52,00
28	90	10x30	6016.280.00	50,40
29	90	10x30	6016.290.00	52,00
30	90	10x30	6016.300.00	48,90
31	90	10x30	6016.310.00	54,30
32	90	10x30	6016.320.00	51,60
33	90	10x30	6016.330.00	54,30
34	90	10x30	6016.340.00	54,30
35	90	10x30	6016.350.00	53,30
36	90	10x30	6016.360.00	54,30
37	90	10x30	6016.370.00	80,90
38	90	10x30	6016.380.00	61,30
39	90	10x30	6016.390.00	80,90
40	90	10x30	6016.400.00	65,00
42	90	10x30	6016.420.00	80,90
45	90	10x30	6016.450.00	81,30
48	90	10x30	6016.480.00	122,60
50	90	10x30	6016.500.00	97,70



6019



HW-Kombi-Dübellochbohrer für Sacklöcher Z2 + V2

- Mit Zentrierspitze, Spannfläche und Höheneinstellschraube

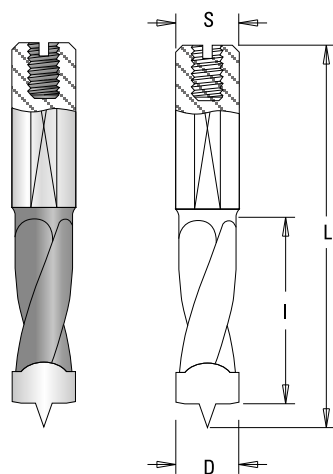
HW Combi-Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2

- With centre point, flat on shank and height adjustment screw

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	links/left	
5	45	85	10x30	6019.050.00	6019.050.01	26,90
6	45	85	10x30	6019.060.00	6019.060.01	26,30
7	45	85	10x30	6019.070.00	6019.070.01	28,50
8	45	85	10x30	6019.080.00	6019.080.01	26,90
10	45	85	10x30	6019.100.00	6019.100.01	26,90
5	65	105	10x30	6019.050.10	6019.050.11	29,60
6	65	105	10x30	6019.060.10	6019.060.11	29,10
7	65	105	10x30	6019.070.10	6019.070.11	31,80
8	65	105	10x30	6019.080.10	6019.080.11	29,60
10	65	105	10x30	6019.100.10	6019.100.11	29,60
12	65	105	10x30	6019.120.10	6019.120.11	34,50



6020



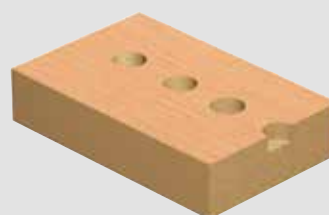
HW-Dübellochbohrer für Mafell-Maschinen

- Mit Zentrierspitze
- 8 mm Schaft

HW Dowel Drill for Mafell machine

- With centre point
- 8 mm shank

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	
6	43	57,5	8x14	6020.060M00	27,10
8	43	57,5	8x14	6020.080M00	27,10
10	43	57,5	8x14	6020.100M00	27,70
12	43	57,5	8x14	6020.120M00	34,30



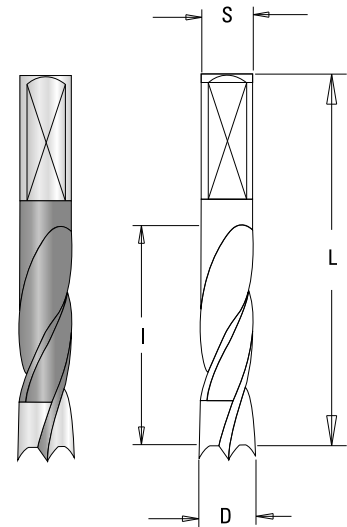
HW-Kombi-Dübellochbohrer für Sacklöcher Z2 + V2

- Mit Zentrierspitze, Spannfläche und Höheneinstellschraube

HW Combi-Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2

- With centre point, flat on shank and height adjustment screw

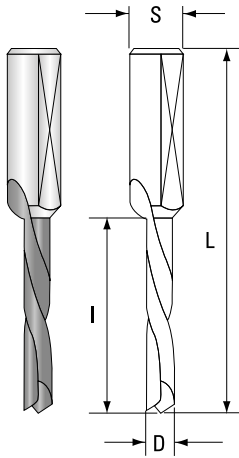
6020



D	I	L	S	r/l	Best.-Nr./Part No.	Euro
5	30	57,5	8x20	rechts/right	6020.050.00	19,40
5	30	57,5	8x20	links/left	6020.050.01	19,40
6	30	57,5	8x20	rechts/right	6020.060.00	24,30
6	30	57,5	8x20	links/left	6020.060.01	24,30
8	30	57,5	8x20	rechts/right	6020.080.00	20,10
8	30	57,5	8x20	links/left	6020.080.01	20,10
10	30	57,5	8x20	rechts/right	6020.100.00	26,30
10	30	57,5	8x20	links/left	6020.100.01	26,30
12	30	57,5	8x20	rechts/right	6020.120.00	29,60
12	30	57,5	8x20	links/left	6020.120.01	29,60
5	40	70	8x20	rechts/right	6020.050.10	20,10
5	40	70	8x20	links/left	6020.050.11	20,10
6	40	70	8x20	rechts/right	6020.060.10	25,10
6	40	70	8x20	links/left	6020.060.11	25,10
7	40	70	8x20	rechts/right	6020.070.10	26,30
7	40	70	8x20	links/left	6020.070.11	26,30
8	40	70	8x20	rechts/right	6020.080.10	20,40
8	40	70	8x20	links/left	6020.080.11	20,40
9	40	70	8x20	rechts/right	6020.090.10	28,00
9	40	70	8x20	links/left	6020.090.11	28,00
10	40	70	8x20	rechts/right	6020.100.10	26,90
12	40	70	8x20	rechts/right	6020.120.10	31,80
12	40	70	8x20	links/left	6020.120.11	31,80



6021



Vollhartmetall-Bohrer für Sacklöcher Z2 + V2

- Zentrierspitze mit Spezialanschliff und Vorschneidern, Schaft mit Spannfläche und Höheneinstellschraube
- Schwingungsarme Massiv-Ausführung
- Erheblich verlängerte Nachschärfzone
- Höchste Rundlaufgenauigkeit
- Für hohe Vorschübe
- Keine Beschädigung des Lochrandes beim Rückhub aus dem Bohrloch, da Spirale Teil durchgehend zylindrisch
- Sehr gut geeignet für Plattenwerkstoffe, Vollholz und insbesondere MDF, da keine Späneanhaftung an der Spirale

Solid Carbide Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2

- With special centre point, flat on shank and height adjustment screw
- Less vibration due to solid construction
- Large resharpenable area
- Highest running precision
- For high feed rates
- Due solid cylindric spiral no edge damage when return stroke from the drill hole
- Best performance in chipboard, solid wood and especially MDF
- No chip adherence at the spiral

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts / right	links / left	
3	20	57,5	10x22	6021.030P00	6021.030P01	31,20
4	27	57,5	10x22	6021.040P00	6021.040P01	36,50
5	27	57,5	10x22	6021.050P00	6021.050P01	37,50
6	27	57,5	10x22	6021.060P00	6021.060P01	45,20
8	27	57,5	10x22	6021.080P00	6021.080P01	49,50
10	27	57,5	10x22	6021.100P00	6021.100P01	50,20
4	35	70	10x22	6021.040P10	6021.040P11	40,10
5	35	70	10x22	6021.050P10	6021.050P11	42,70
6	35	70	10x22	6021.060P10	6021.060P11	51,00
8	35	70	10x22	6021.080P10	6021.080P11	52,10
10	35	70	10x22	6021.100P10	6021.100P11	54,60

Auch mit Normalanschliff zum gleichen Preis lieferbar!

Also available with standard centre point (same price).

Empfohlene Vorschubgeschwindigkeit:

n (min ⁻¹)	Vf (m/min ⁻¹)
3000	1,0 – 2,0
4500	1,5 – 2,5
6000	2,0 – 3,5
9000	2,5 – 5,5

Recommended feed rates:

n (min ⁻¹)	Vf (m/min ⁻¹)
3000	1,0 – 2,0
4500	1,5 – 2,5
6000	2,0 – 3,5
9000	2,5 – 5,5

Die optimale Drehzahl und Vorschubgeschwindigkeit muss entsprechend des zu bearbeitenden Materials innerhalb des in der Tabelle aufgeführten Bereichs ermittelt werden.

The optimum rpm and feed rate can be established in the indicated chart.

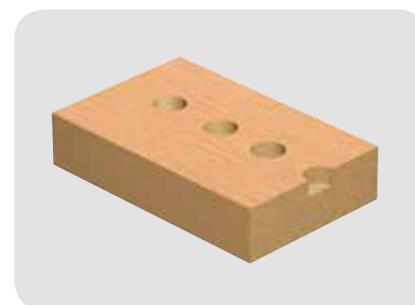
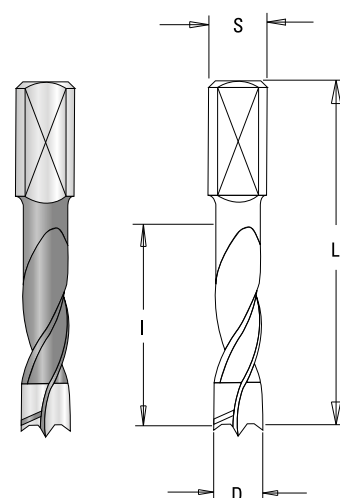
HW-Kombi-Dübellochbohrer für Sacklöcher Z2 + V2

- Mit Zentrierspitze, Vorschneider und Rückenführung
- Spannfläche und Höheneinstellschraube
- Kunststoffbeschichtete Spirale

HW Combi-Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2

- With centre point, spur and back guide
- flat on shank and height adjustment screw
- Plastic coated spiral

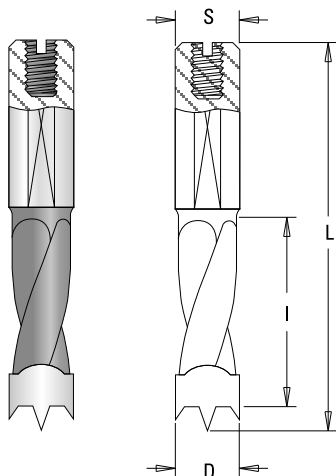
6022



D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	links/left	
5	30	57,5	10x20	6022.050.00	6022.050.01	18,90
5,1	30	57,5	10x20	6022.051.00	6022.051.01	23,40
5,2	30	57,5	10x20	6022.052.00	6022.052.01	23,40
6	30	57,5	10x20	6022.060.00	6022.060.01	19,50
7	30	57,5	10x20	6022.070.00	6022.070.01	26,30
8	30	57,5	10x20	6022.080.00	6022.080.01	20,10
8,1	30	57,5	10x20	6022.081.00		24,30
8,2	30	57,5	10x20	6022.082.00	6022.082.01	24,30
9,5	30	57,5	10x20		6022.095.01	26,10
10	30	57,5	10x20	6022.100.00	6022.100.01	21,60
11	30	57,5	10x20	6022.110.00	6022.110.01	31,80
12	30	57,5	10x20	6022.120.00	6022.120.01	25,50
13	30	57,5	10x20	6022.130.00		36,60
14	30	57,5	10x20	6022.140.00	6022.140.01	31,20
15	30	57,5	10x20	6022.150.00	6022.150.01	43,00
5	43	70	10x20	6022.050.10	6022.050.11	21,00
5,2	43	70	10x20	6022.052.10	6022.052.11	25,70
6	43	70	10x20	6022.060.10	6022.060.11	21,60
8	43	70	10x20	6022.080.10	6022.080.11	22,00
8,2	43	70	10x20	6022.082.10	6022.082.11	29,10
9	43	70	10x20	6022.090.10	6022.090.11	29,10
10	43	70	10x20	6022.100.10	6022.100.11	23,70
11	43	70	10x20	6022.110.10	6022.110.11	32,20
12	43	70	10x20	6022.120.10	6022.120.11	25,90
14	43	70	10x20	6022.140.10	6022.140.11	31,90
16	43	70	10x20	6022.160.10	6022.160.11	37,40
5	50	77	10x20	6022.050.20	6022.050.21	22,60
5,2	50	77	10x20	6022.052.20	6022.052.21	30,30
6	50	77	10x20	6022.060.20	6022.060.21	24,30
8	50	77	10x20	6022.080.20	6022.080.21	24,90
8,2	50	77	10x20	6022.082.20	6022.082.21	34,80
10	50	77	10x20	6022.100.20	6022.100.21	28,30
11	50	77	10x20	6022.110.20	6022.110.21	39,10
12	50	77	10x20	6022.120.20	6022.120.21	31,30



6024



HW-Kombi-Dübellochbohrer für Sacklöcher Z2 + V2

- Mit Zentrierspitze, Vorschneider, Spannfläche und Höheneinstellschraube
- Kunststoffbeschichtete Spirale

HW Combi Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2

- With centre point, spurs, flat on shank + height adjustment screw
- Plastic coated spiral

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	links/left	
3	16	57,5	10x32	6024.030.20	6024.030.21	24,80
4	27	57,5	10x27	6024.040.00	6024.040.01	25,10
4,5	27	57,5	10x27	6024.045.00	6024.045.01	25,20
5	27	57,5	10x27	6024.050.00	6024.050.01	16,70
5,1	27	57,5	10x27	6024.051.00	6024.051.01	21,60
5,2	27	57,5	10x27	6024.052.00	6024.052.01	21,60
6	27	57,5	10x27	6024.060.00	6024.060.01	17,00
6	18	57,5	10x34	6024.060.20	6024.060.21	21,30
6,35	27	57,5	10x27	6024.063.00	6024.063.01	21,60
7	27	57,5	10x27	6024.070.00	6024.070.01	22,60
8	27	57,5	10x27	6024.080.00	6024.080.01	17,70
8	18	57,5	10x34	6024.080.20	6024.080.21	22,60
8,1	27	57,5	10x27	6024.081.00		23,30
8,2	27	57,5	10x27	6024.082.00	6024.082.01	23,30
9	27	57,5	10x27	6024.090.00	6024.090.01	24,80
9,5	27	57,5	10x27		6024.095.01	27,00
10	27	57,5	10x27	6024.100.00	6024.100.01	19,40
10	18	57,5	10x34	6024.100.20	6024.100.21	25,20
11	27	57,5	10x27	6024.110.00	6024.110.01	27,70
12	27	57,5	10x27	6024.120.00	6024.120.01	22,80
12,7	27	57,5	10x27	6024.127.00	6024.127.01	28,70
4	35	70	10x30	6024.040.10	6024.040.11	26,10
5	35	70	10x30	6024.050.10	6024.050.11	18,90
5,1	35	70	10x30	6024.051.10	6024.051.11	24,90
6	35	70	10x30	6024.060.10	6024.060.11	19,20
6,35	35	70	10x30	6024.063.10	6024.063.11	24,90
7	35	70	10x30	6024.070.10	6024.070.11	26,10
8	35	70	10x30	6024.080.10	6024.080.11	20,10
8,2	35	70	10x30	6024.082.10	6024.082.11	28,30
9	35	70	10x30	6024.090.10	6024.090.11	28,50
9,5	35	70	10x30	6024.095.10	6024.095.11	30,00
10	35	70	10x30	6024.100.10	6024.100.11	21,60
11	35	70	10x30	6024.110.10	6024.110.11	31,80
12	35	70	10x30	6024.120.10	6024.120.11	23,70
12,7	35	70	10x30	6024.127.10	6024.127.11	30,30
5	44	77	10x30	6024.050.40	6024.050.41	30,00
5,2	44	77	10x30	6024.052.40	6024.052.41	28,40
6	44	77	10x30	6024.060.40	6024.060.41	21,80
8	44	77	10x30	6024.080.40	6024.080.41	22,70
8,2	44	77	10x30	6024.082.40	6024.082.41	29,00
9	44	77	10x30	6024.090.40	6024.090.41	29,60
10	44	77	10x30	6024.100.40	6024.100.41	25,50
12	44	77	10x30	6024.120.40	6024.120.41	28,20

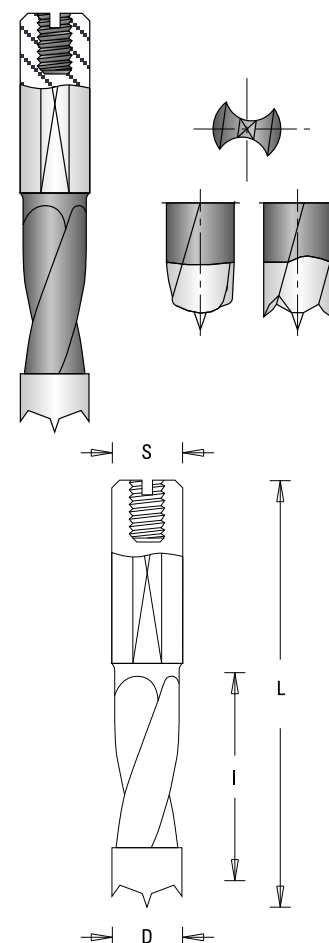
HW-Prottec-Dübellochbohrer Z2 + V2 für Sacklochbohrungen

- Mit Zentrierspitze und Vorschneidern, Schaft mit Spannfläche und Höheneinstellschraube
- Optimierte HW-Qualität, Schneidengeometrie und Schliffgüte
- Minimierter Rüstaufwand, da wesentlich höhere Standzeiten erzielt werden
- ca. 6 – 10-fach höhere Standzeit gegenüber konventionellen Bohrern

HW-Prottec Dowel Drill Z2 + V2 for Blind Holes

- With centre point and spurs, flat on shank and height adjustment screw
- Optimized TC-quality, cutting geometry and grinding quality
- Minimized set-up time, because of long tool life
- approx. 6 – 10 times higher tool life than conventional drills

6025



D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	links/left	
5	27	57,5	10x25	6025.050Z00	6025.050Z01	19,80
8	27	57,5	10x25	6025.080Z00	6025.080Z01	22,10
10	27	57,5	10x25	6025.100Z00	6025.100Z01	26,30
5	35	70	10x25	6025.050Z10	6025.050Z11	22,10
8	35	70	10x25	6025.080Z10	6025.080Z11	24,50
10	35	70	10x25	6025.100Z10	6025.100Z11	29,20



Empfohlene Vorschubgeschwindigkeit

n (min ⁻¹)	Vf (m/min ⁻¹)
3000	1,0 – 2,0
4500	1,5 – 2,5
6000	2,0 – 3,5
9000	2,5 – 5,5

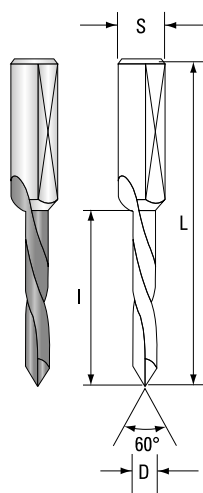
Recommended feed rates:

n (min ⁻¹)	Vf (m/min ⁻¹)
3000	1,0 – 2,0
4500	1,5 – 2,5
6000	2,0 – 3,5
9000	2,5 – 5,5

Die optimale Drehzahl und Vorschubgeschwindigkeit muss entsprechend des zu bearbeitenden Materials innerhalb des in der Tabelle aufgeführten Bereichs ermittelt werden.

The optimum rpm and feed rate can be established in the indicated chart.

6027



Vollhartmetall-Dübellochbohrer für Durchgangslöcher

- Mit Dachspitze 60°, Spannfläche und Höheneinstellschraube
- Erheblich verlängerte Nachschärfzone
- Keine Beschädigung des Lochrandes bei Rückhub aus dem Bohrloch, da Spiralteil durchgehend zylindrisch
- Wesentlich erhöhte Standzeit durch verschleißfestere HW-Sorte
- Schwingungsarme Vollhartmetall-Ausführung
- Höchste Rundlaufgenauigkeit

Solid Carbide Dowel Drill for Through Holes

- With V-point 60°, mounting area and height adjusting screw
- Relevant prolonged resharpenable zone
- No damage of the hole edge, because the spiral part is at the return stroke out of the drill hole, continuously cylindric
- Much higher tool life through wear resisting HW type
- Less vibration through sold carbide construction
- Highest running precision

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts / right	links / left	
3	20	57,5	10x24	6027.030.00	6027.030.01	31,20
4	27	57,5	10x24	6027.040.00	6027.040.01	36,50
5	27	57,5	10x24	6027.050.00	6027.050.01	37,50
6	27	57,5	10x24	6027.060.00	6027.060.01	45,20
8	27	57,5	10x24	6027.080.00	6027.080.01	49,50
10	27	57,5	10x24	6027.100.00	6027.100.01	50,20
4	35	70	10x24	6027.040.10	6027.040.11	40,10
5	35	70	10x24	6027.050.10	6027.050.11	42,70
6	35	70	10x24	6027.060.10	6027.060.11	51,00
8	35	70	10x24	6027.080.10	6027.080.11	52,10
10	35	70	10x24	6027.100.10	6027.100.11	54,60

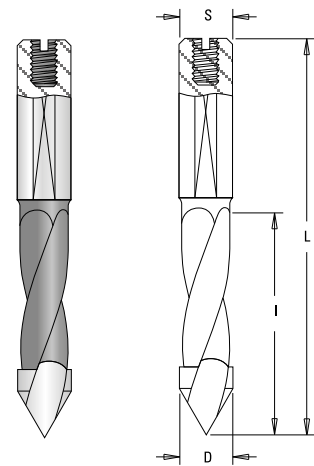
HW-Kombi-Dübellochbohrer für Durchgangslöcher Z2

- Mit Dachspitze, Spannfläche und Höhen-einstellschraube
- Kunststoffbeschichtete Spirale

HW Combi-Dowel Hole Drill for Through Holes Z2

- With V-point, flat on shank and height adjustment screw
- Plastic coated spiral

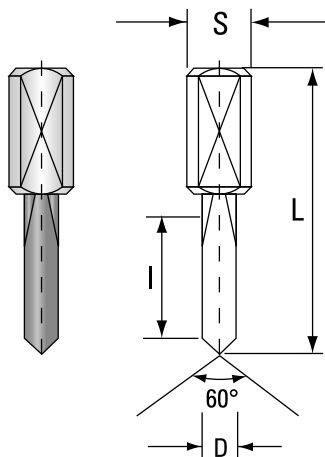
6028



D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	links/left	
5	25	55,5	8x20	6028.050.00	6028.050.01	29,60
5	35	67	8x20	6028.050.10	6028.050.11	32,00
8	35	67	8x20		6028.080.11	37,00
4	25	57,5	10x25	6028.040.20	6028.040.21	28,30
5	25	57,5	10x25	6028.050.20	6028.050.21	22,60
6	25	57,5	10x25	6028.060.20	6028.060.21	25,00
7	25	57,5	10x25	6028.070.20	6028.070.21	31,20
8	25	57,5	10x25	6028.080.20	6028.080.21	27,60
10	25	57,5	10x25	6028.100.20	6028.100.21	30,90
4	40	70	10x25	6028.040.30	6028.040.31	31,20
5	40	70	10x25	6028.050.30	6028.050.31	25,20
6	40	70	10x25	6028.060.30	6028.060.31	27,70
7	40	70	10x25	6028.070.30	6028.070.31	34,60
8	40	70	10x25	6028.080.30	6028.080.31	30,20
10	40	70	10x25	6028.100.30	6028.100.31	33,80
12	40	70	10x25	6028.120.30	6028.120.31	51,00
5	45	77	10x25	6028.050.40	6028.050.41	29,30
6	45	77	10x25	6028.060.40	6028.060.41	31,80
8	45	77	10x25	6028.080.40	6028.080.41	34,40
9	45	77	10x25	6028.090.40	6028.090.41	44,40
10	45	77	10x25	6028.100.40	6028.100.41	38,00



6128



Empfohlene Vorschubgeschwindigkeit
Recommended feed rates:

n (min ⁻¹)	Vf (m/min ⁻¹)
3000	2
4500	3
6000	4
9000	4
12000	4

Vollhartmetall-Bohrstifte für Sacklöcher

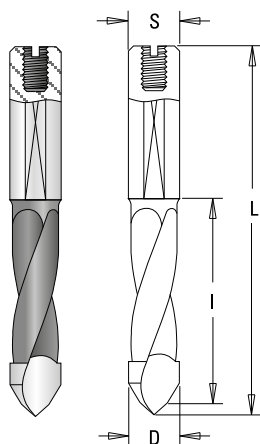
- Mit Dachspitze 60°, Schaft mit Spannfläche und Höheneinstellschraube
- Massive Bauweise für hohe Vorschübe/ Taktzahlen
- Für Rechts- und Linkslauf einsetzbar
- Grosse Nachschärfzone
- Geringe Schärfkosten
- Besonders geeignet für Sacklöcher in abrasiven Werkstoffen
- Einsetzbar für trockene Massivhölzer
- Die erreichbaren Standzeiten waren bisher nur durch den Einsatz von Diamantbohrern möglich

Solid Carbide Boring Spikes

- With V-point 60°, flat on shank and height adjustment screw
- Solid construction for higher feed rates
- for clockwise and anti clockwise rotation
- Large resharpenable area
- Less resharpening costs
- For boring of dowel holes in abrasive materials
- for dry solid wood
- Tool life comparable with diamond tooling life

D	I	L	S	∠	Best.-Nr./Part No.	Euro
3	12	57,5	10x27	60°	6128.030.00	34,40
4	12	57,5	10x27	60°	6128.040.00	41,90
5	27	57,5	10x27	60°	6128.050.00	43,30
6	27	57,5	10x27	60°	6128.060.00	49,60
8	27	57,5	10x27	60°	6128.080.00	54,60
5	43	70	10x27	60°	6128.050.30	47,10
6	43	70	10x27	60°	6128.060.30	57,20
8	43	70	10x27	60°	6128.080.30	61,10

6029



HW-Prottec-Dübellochbohrer für Durchgangslöcher Z2

- Mit Dachspitze, Schaft mit Spannfläche und Höheneinstellschraube
- Optimierte HW-Qualität, Schneidengeometrie und Schliffgüte
- minimierter Rüstaufwand, da wesentlich höhere Standzeiten erzielt werden
- ca. 6 – 10-fach höhere Standzeit gegenüber konventionellen Bohrern

HW-Prottec Dowel Drill for Through Holes Z2

- With V-point, flat on shank and height adjustment screw
- Optimized HW-quality, cutting geometry and grinding quality
- Minimized set-up time, because of long tool life
- approx. 6 – 10 times higher tool life than conventional drills

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	links/left	
5	27	57,5	10x25	6029.050Z00	6029.050Z01	25,50
8	27	57,5	10x25	6029.080Z00	6029.080Z01	29,10
10	27	57,5	10x25	6029.100Z00	6029.100Z01	33,50
5	35	70	10x25	6029.050Z10	6029.050Z11	29,10
8	35	70	10x25	6029.080Z10	6029.080Z11	31,80
10	35	70	10x25	6029.100Z10	6029.100Z11	39,30



HW-Zylinderkopfbohrer Z2 + V2

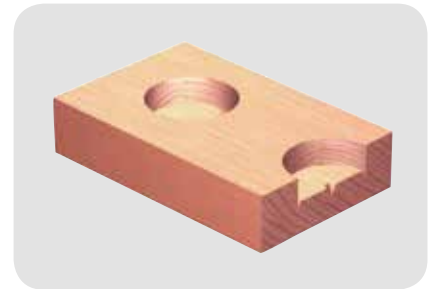
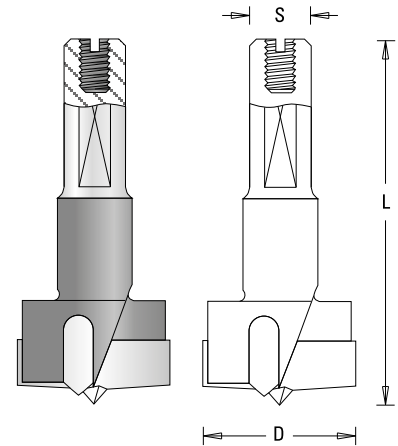
- Mit Zentrierspitze, Vorschneider, Spannfläche und Höheneinstellschraube

HW Cylinder Boring Bit Z2 + V2

- With centre point, spurs, flat on shank and height adjustment screw

D	L	S	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
			rechts/right	links/left	
15	57,5	10x26	6017.150.00	6017.150.01	34,50
16	57,5	10x26	6017.160.00	6017.160.01	36,20
18	57,5	10x26	6017.180.00	6017.180.01	36,50
20	57,5	10x26	6017.200.00	6017.200.01	36,60
22	57,5	10x26	6017.220.00	6017.220.01	48,30
25	57,5	10x26	6017.250.00	6017.250.01	39,30
26	57,5	10x26	6017.260.00	6017.260.01	39,60
28	57,5	10x26	6017.280.00	6017.280.01	54,90
30	57,5	10x26	6017.300.00	6017.300.01	42,60
35	57,5	10x26	6017.350.00	6017.350.01	47,20
38	57,5	10x26	6017.380.00	6017.380.01	77,70
40	57,5	10x26	6017.400.00	6017.400.01	64,50
15	70	10x26	6017.152.00	6017.152.01	42,70
18	70	10x26	6017.182.00	6017.182.01	43,50
20	70	10x26	6017.202.00	6017.202.01	44,50
24	70	10x26	6017.242.00	6017.242.01	58,00
25	70	10x26	6017.252.00	6017.252.01	46,90
26	70	10x26	6017.262.00	6017.262.01	47,90
30	70	10x26	6017.302.00	6017.302.01	50,00
35	70	10x26	6017.352.00	6017.352.01	53,40
35	77	10x26	6017.351.00	6017.351.01	56,00

6017



HW-Dübellochbohrer mit Aussengewinde M10 Z2 + V2

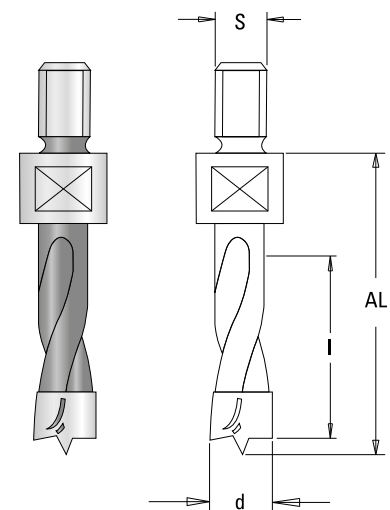
- Mit Zentrierspitze und Vorschneider für Sacklöcher

HW Dowel Drill with M10 Thread Z2 + V2

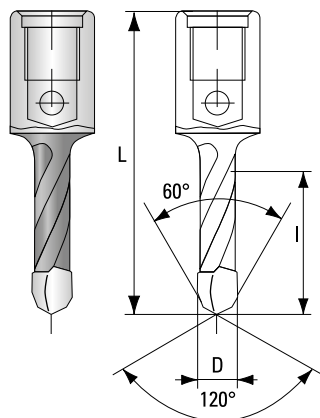
- With centre point and spurs for blind holes

D	I	AL	S	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	links/left	
8	45	63	M10	6063.080.00	6063.080.01	39,40

6063



6076



HW-Dübellochbohrer mit Innengewinde M10 Z2

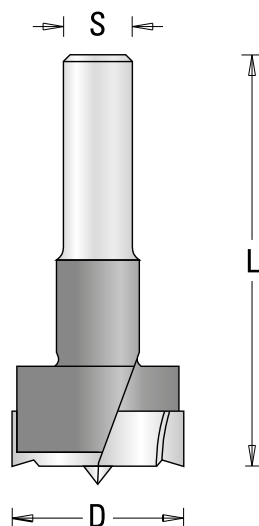
- Mit Dachformspitze für Durchgangslöcher
- Passend für Fabrikat Scheer

HW Dowel Drill with Internal M10 Thread Z2

- With V-point for through holes
- Fits Scheer machines

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts / right	links / left	
5	28	61	IGM10	6076.050.00	6076.050.01	43,00

7560



HW-Beschlagbohrer Z2

- Mit Zentrierspitze und angeschliffenen Seitenfasen
- Für Handoberfräsen bis n.max. 25.000

HW Hinge Boring Bit Z2

- With centre point and side bevel
- For hand routers to n. max 25000

D	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
25	60	8	7560.250Z80	57,10
35	60	8	7560.350Z80	56,10
25	60	12	7560.250Z12	52,30
30	60	12	7560.300Z12	53,80
35	60	12	7560.350Z12	56,10



Spannfutter

- Einteilig mit 2 Spannschrauben
- Als Verbindungs- und Aufnahmestück zwischen Bohrschaft 10 mm mit Spannfläche und Maschinenspindel

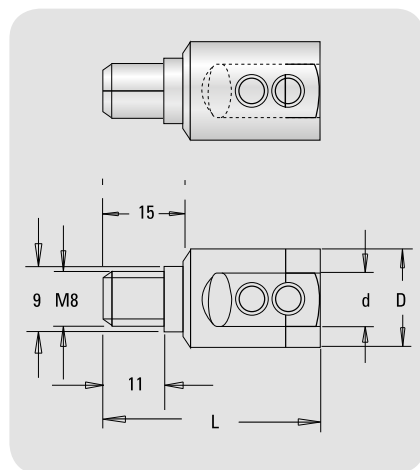
Threaded Adaptor

- Single piece with 2 clamping screws
- As connector and mounting for 10 mm shanks with flat, and machine spindle

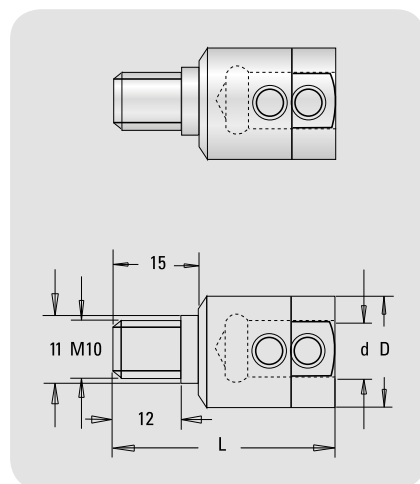
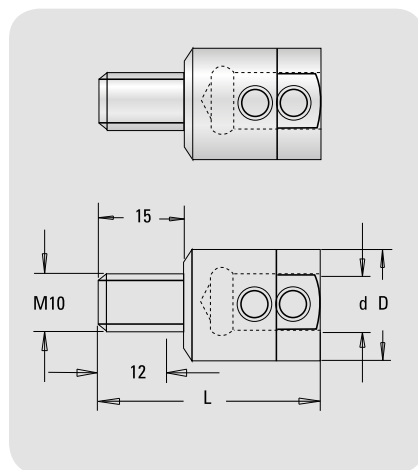
6050

d	D	L	Pos.	R / L	S	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
10	20	40	1	rechts / right	M8 mit Passsitz 9x4	M8 with seating 9x4	6050.010.10	15,40
10	20	40	2	links / left	M8 mit Passsitz 9x4	M8 with seating 9x4	6050.010.11	15,40
10	20	52	3	rechts / right	M8 mit Passsitz 9x4	M8 with seating 9x4	6050.010.12	15,40
10	20	52	4	links / left	M8 mit Passsitz 9x4	M8 with seating 9x4	6050.010.13	15,40
10	20	40	5	rechts / right	M10 ohne Passsitz	M10 without seating	6050.002.10	13,30
10	20	40	6	links / left	M10 ohne Passsitz	M10 without seating	6050.002.11	13,30
10	20	47	7	rechts / right	M10 mit Konus 30°	M10 with centring cone 30°	6050.004.10	14,10
10	20	47	8	links / left	M10 mit Konus 30°	M10 with centring cone 30°	6050.004.11	14,10
10	20	41	9	rechts / right	M10 mit Passsitz 11x4	M10 with seating 11x4	6050.009.10	14,40
10	20	41	10	links / left	M10 mit Passsitz 11x4	M10 with seating 11x4	6050.009.11	14,40
10	20	51	11	rechts / right	M8 mit Konus 20°	M8 with centring cone 20°	6050.005.10	15,40
10	20	51	12	links / left	M8 mit Konus 20°	M8 with centering cone 20°	6050.005.11	15,40
10	20	40	13/14	rechts / right	M8 Nottmeyer	M8 Nottmeyer	6050.001.10	15,90
10	20	40	13/14	links / left	M8 Nottmeyer	M8 Nottmeyer	6050.001.11	15,90
10	20	46	15/16	rechts / right	M10 Scheer	M10 Scheer	6050.100.10	16,80
10	20	46	15/16	links / left	M10 Scheer	M10 Scheer	6050.100.11	16,80

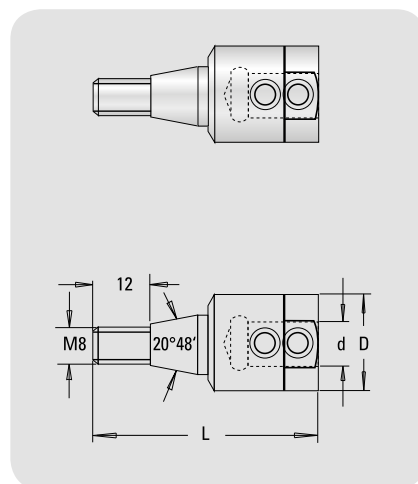
Pos 1/2/3/4



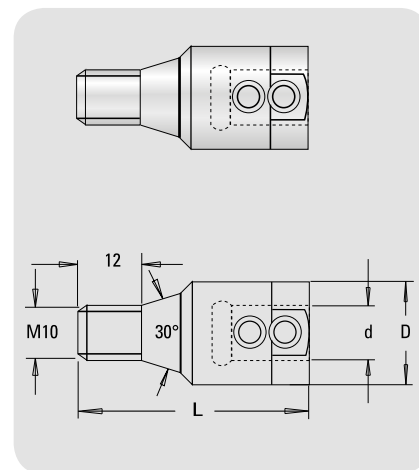
Pos 9/10

**Pos 5/6**

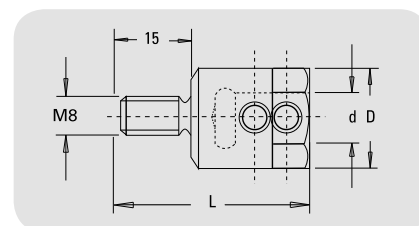
Pos 11/12



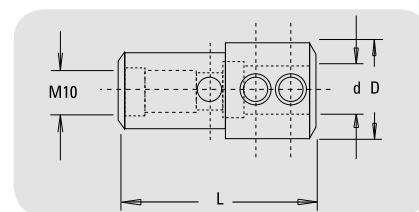
Pos 7/8



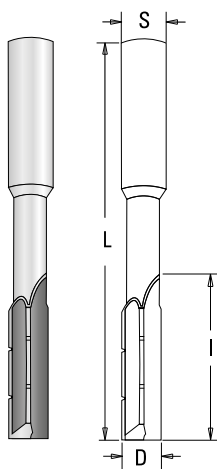
Pos 13/14



Pos 15/16



6109



SP-Langlochfräser Z2 + 2

- Mit 2 geraden Schneiden

SP Slot Mortise Bit Z2 + 2

- With 2 plain knives

D	I	L	S	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	links/left	
5	35	115	13	6109.050.00	—	17,70
6	35	120	13	6109.060.00	6109.060.01	17,70
7	35	125	13	6109.070.00	—	18,50
8	40	130	13	6109.080.00	6109.080.01	18,50
9	40	135	13	6109.090.00	—	19,30
10	45	140	13	6109.100.00	6109.100.01	19,90
11	48	145	13	6109.110.00	6109.110.01	20,70
12	50	150	13	6109.120.00	6109.120.01	20,70
13	53	155	13	6109.130.00	6109.130.01	21,50
14	55	160	13	6109.140.00	6109.140.01	21,90
15	58	165	13	6109.150.00	6109.150.01	23,70
16	60	170	13	6109.160.00	6109.160.01	23,80
18	68	180	13	6109.180.00	6109.180.01	31,50
20	70	185	13	6109.200.00	6109.200.01	44,00
22	75	190	13	6109.220.00	—	45,50
24	77	195	13	6109.240.00	—	48,90

SP-Scheibenschneider

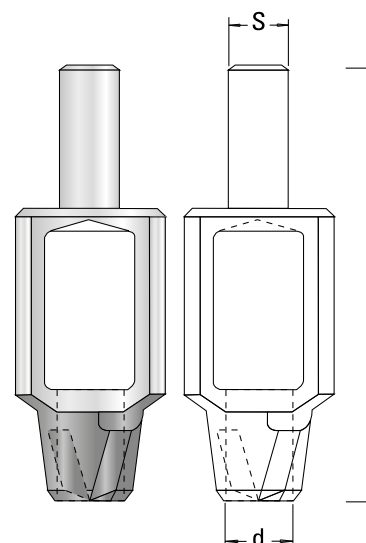
- Rechtsgang
- n opt. 300 – 500 min⁻¹

d	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
8	140	13	6110.080.00	52,70
10	140	13	6110.100.00	53,30
12	140	13	6110.120.00	54,60
15	140	13	6110.150.00	56,50
20	140	13	6110.200.00	58,50
25	140	13	6110.250.00	63,50
30	140	13	6110.300.00	71,70
35	140	16	6110.350.00	79,10
40	140	16	6110.400.00	91,20

SP Plug Cutter

- Right handed
- n opt. 300 – 500 min⁻¹

6110



Spannhülsen geschlitzt mit Spannfläche

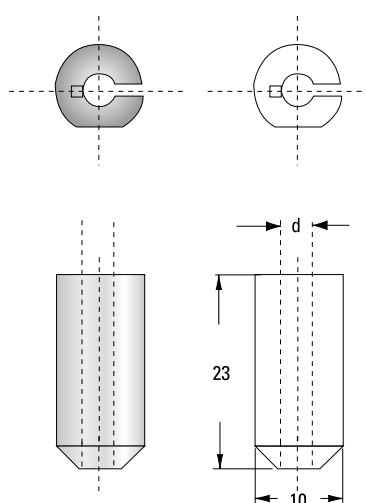
- Zur Aufnahme der Spiralbohrer Nr 6101
- Schaft mit Spannfläche, zur Verwendung in Spannfuttern 6040, 6042 und 6050
- Die Arbeitshöhe ist abgestimmt auf die Kombi-Dübellochbohrer Nr. 6024 und Beschlagbohrer in 55,5 mm bzw. 57,5 mm Bohrer-Gesamtlänge

d	D	Best.-Nr./Part No.	Euro
2	10	6002.020.00	13,30
2,5	10	6002.025.00	14,60
3	10	6002.030.00	11,70
3,5	10	6002.035.00	14,60
4	10	6002.040.00	11,70
5	10	6002.050.00	13,30
6	10	6002.060.00	14,60

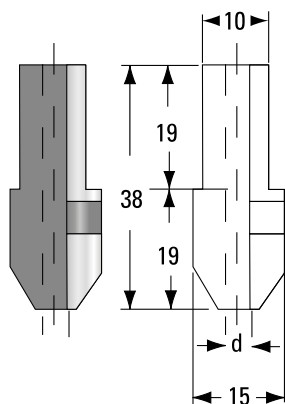
Split Shank Drill Holder with Flat

- Holder for twist drills no. 6101
- Shank with flat for use in chucks 6040, 6042 and 6050
- The working length is set for combination dowel drill no. 6024 and for the hinge drills at 55.5 mm and 57.5 mm respectively

6002



6003



Bohreraufnahmen mit Zylinderschaft

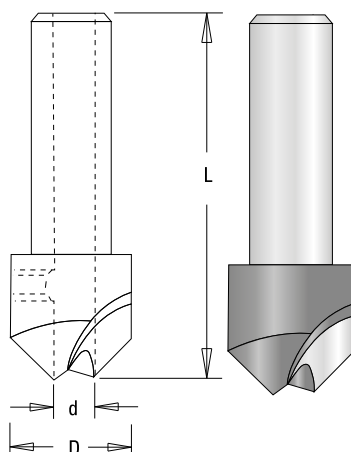
- Zur Aufnahme der Spiralbohrer Nr. 6101
- Schaft mit Spannfläche, zur Verwendung in Spannfuttern 6040, 6042 und 6050
- Die Arbeitshöhe ist abgestimmt auf Kombi-Dübellochbohrer Nr. 6024 und Beschlagbohrer in 55,5 mm bzw. 57,5 mm Bohrer-Gesamtlänge

Drill Holder with Cylindrical Shank

- Holder for twist drills no. 6101
- Shank with flat for use in chucks 6040, 6042 and 6050
- The working length is set for combination dowel drill no. 6024 and for the hinge drills at 55.5 mm and 57.5 mm respectively

d	D	Best.-Nr./Part No.	Euro
2	15	6003.020.00	13,30
2,5	15	6003.025.00	13,30
3	15	6003.030.00	13,30
3,5	15	6003.035.00	13,30
4	15	6003.040.00	13,30
5	15	6003.050.00	13,30

6005



HW-Versenker Z2

- Zur Mitverwendung zylindrischer Spiralbohrer
- Rechtsgang

HW Countersink Bit Z2

- For use in combination with cylindrical twist drills
- Right handed

D	d	L	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
15	3	58	10x30	6005.030.00	40,80
15	4	58	10x30	6005.040.00	40,80
15	5	58	10x30	6005.050.00	40,80
15	6	58	10x30	6005.060.00	40,80

HS-Aufsteck-Stufensenker Z5

- Zur Verwendung mit Spiralbohrern und Dübellochbohrern zum direkten Aufspannen auf den Spiralrücken
- Rechtsgang

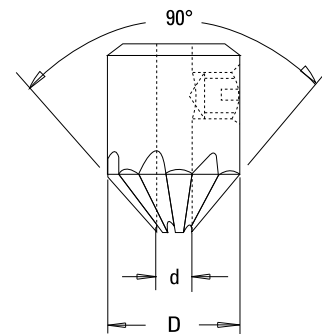
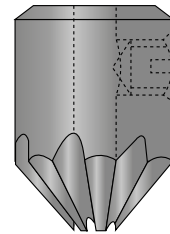
d	D		Best.-Nr./Part No.	Euro
3	16	45	6111.030.00	15,20
4	16	45	6111.040.00	15,20
5	16	45	6111.050.00	15,20
6	16	45	6111.060.00	15,20
8	20	45	6111.080.00	15,20
10	20	45	6111.100.00	16,80



HS Countersink Bits Z5

- For use with twist drills and dowel drills, for direct clamping on the spiral ridge
- Right handed

6111



HW-Aufsteckversenker Z2

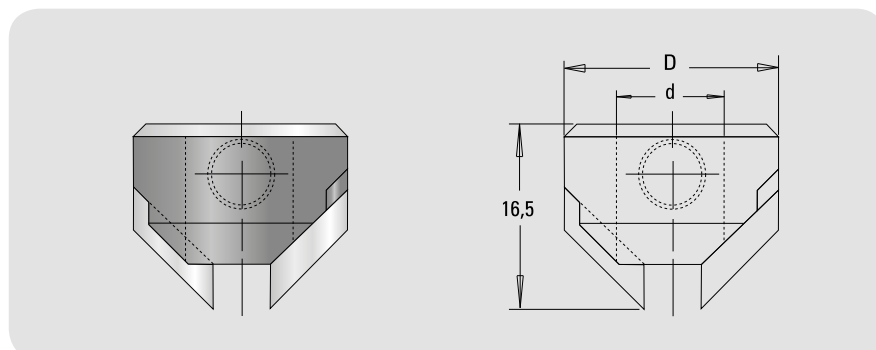
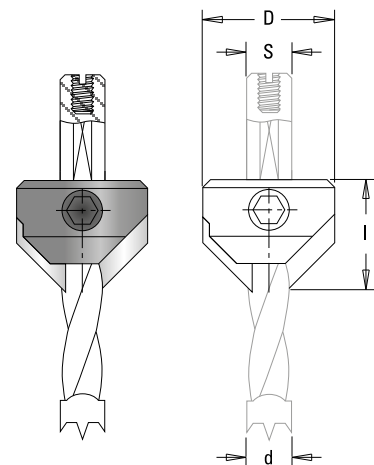
- Zur Verwendung mit Spiralbohrern und Dübellochbohrern zum direkten Aufspannen auf den Spiralrücken
- Rechtsgang / Linksgang

d	D	Best.-Nr./Part No.		Euro
		rechts/right	links/left	
4	15,5	6030.040.00	6030.040.01	34,20
5	16	6030.050.00	6030.050.01	34,20
6	16	6030.060.00	6030.060.01	34,20
7	16	6030.070.00	6030.070.01	34,20
8	18	6030.080.00	6030.080.01	34,20
10	20	6030.100.00	6030.100.01	36,50

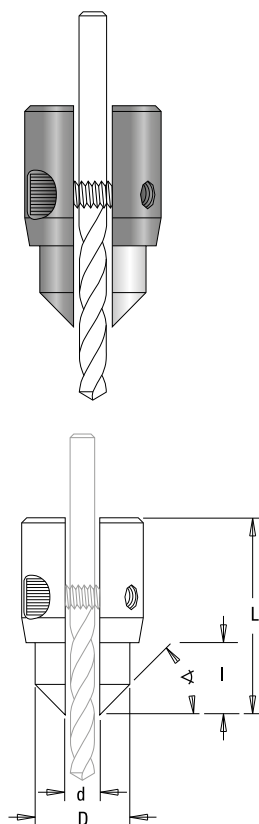
HW Countersink for Dowel Drills Z2

- For use with twist drills and dowel drills, clamping directly to the spiral ridge
- Right handed / left handed

6030



6035



HW-Aufsteckversenker Z2 verstellbar

- Zur Verwendung mit Spiralbohrern von $\varnothing$ 3 bis 7 mm
- Rechtsgang

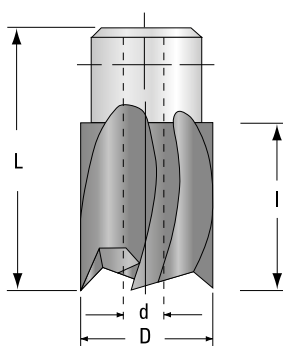
HW Adjustable Countersink Z2

- For use with twist drills from $\varnothing$ 3 to 7 mm
- Right handed

		D	L	Best.-Nr./Part No.	Euro
verstellbar für Bohrer	adjustably for drills	13	34	6035.030.70	24,00



6118



HS-Aufsteck-Stufensenker Z2 + V2

- Zur Verwendung mit Spiralbohrern und Dübellochbohrern zum direkten Aufspannen auf den Spiralrücken
- Rechtsgang

HS Steped Countersink for Boring Bits Z2 + V2

- For use with twist drills and dowel drills, clamping directly to the spiral ridge
- Right handed

d	D	I	L	Best.-Nr./Part No.	Euro
5	15	12	22	6118.051.00	43,30
5	15	15	22	6118.050.00	39,00
6	15	13	22	6118.060.00	39,00
8	16	16	25	6118.080.00	45,40
8	20	16	25	6118.081.00	46,60
8	25	16	25	6118.082.00	49,60
10	20	16	25	6118.100.00	46,60
10	25	16	25	6118.101.00	54,10
10	30	16	25	6118.102.00	62,80
12	25	16	25	6118.120.00	55,50
12	30	18	28	6118.121.00	69,90

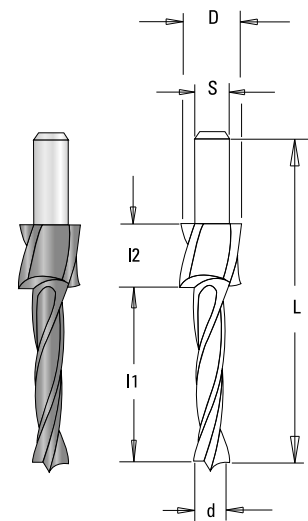
HW-Stufenbohrer

- Bestellangaben: Maße lt. Zeichnung
- Rechts- oder Linksgang
- Mindest-Bestellmenge: 2 Stück, da Sonderanfertigung

HW Step Drill

- When ordering, please supply sketch with dimensions as indicated
- Specify right or left handed
- Minimum order quantity: 2 pieces (special design)

6012



Sonderabmessung	Special Design	Best.-Nr./Part No.	Euro
		6012.000.00	***

***Preis auf Anfrage

***Price on request



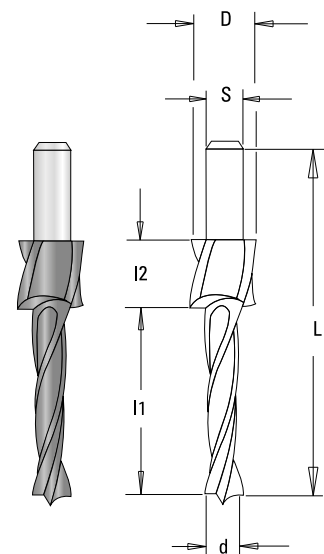
HS-Stufenbohrer

- Bestellangaben: Maße lt. Zeichnung
- Rechts- oder Linksgang
- Mindest-Bestellmenge: 2 Stück, da Sonderanfertigung

HS Step Drill

- When ordering, please supply sketch with dimensions as indicated
- Specify right or left handed
- Minimum order quantity: 2 pieces (special design)

6112



Sonderabmessung	Special Design	Best.-Nr./Part No.	Euro
		6112.000.00	***

***Preis auf Anfrage

***Price on request



Satz-Angebote im Holzetui

Set offers in Wooden Case

		D	Best.-Nr./Part No.	Euro
SP-Langlochfräser-Satz	SP slot mortise cutter set	6, 8, 10, 12, 14, 16	6109.600.00	94,10
HW-Zylinderkopfbohrersatz	HW cylinderhead drill set	15, 20, 25, 30, 35	6016.000.05	158,80
SP-Kombi-Satz, 3 Forstnerbohrer + Scheibenschneider	SP combination set, 3 forstner drills + plug cutters	15, 20, 25	6110.000.06	164,00
SP-Forstnerbohrer-Satz	SP forstnerdrill set	15, 20, 25, 30, 35	6113.150.00	34,40
SP-Scheibenschneider-Satz	SP plug cutter set	15, 20, 25, 30, 35	6110.500.00	278,30

6109.600.00



6016.000.05



6110.000.06



6113.150.00



6110.500.00

