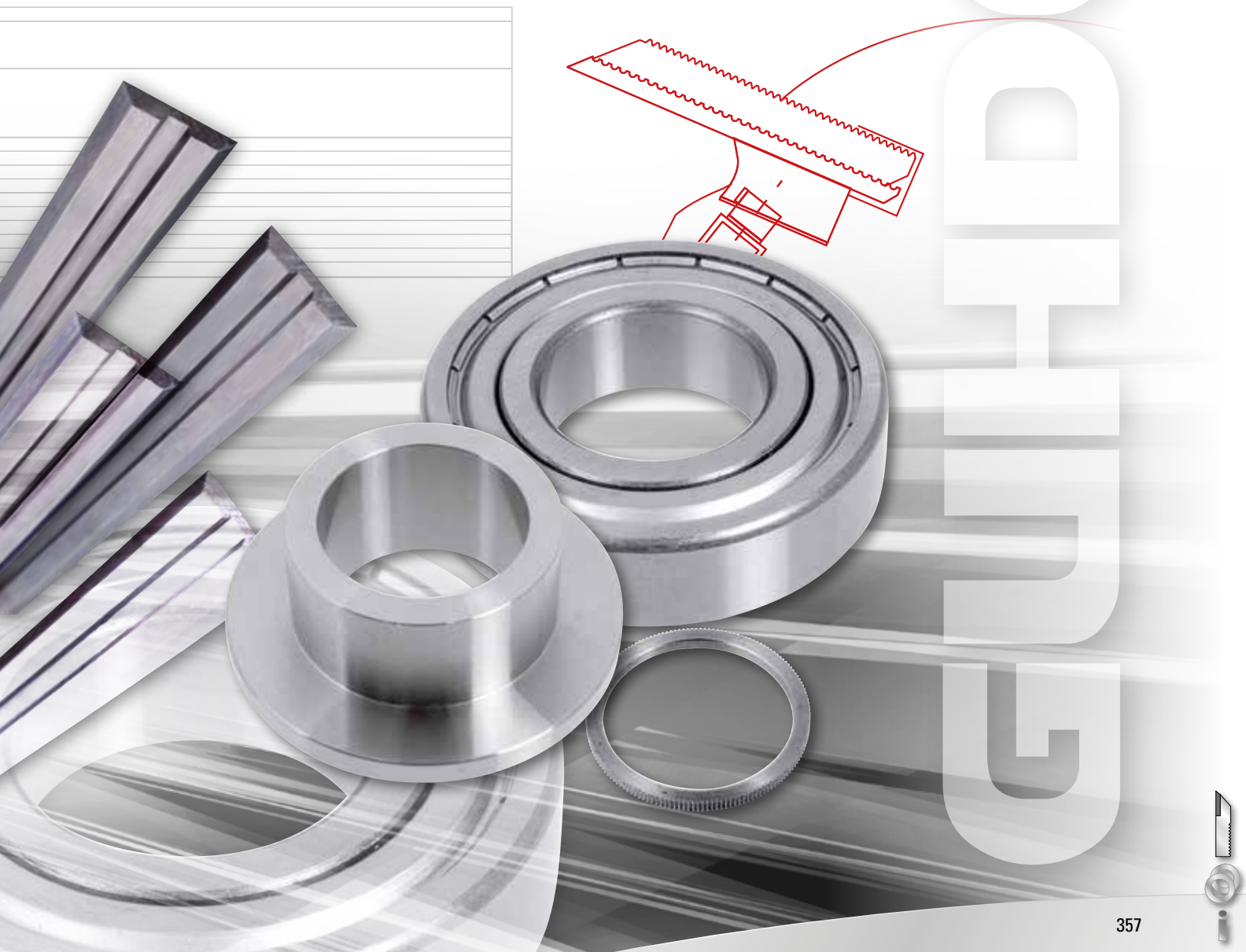


MESSER – ZUBEHÖR – INFORMATIONEN **KNIVES – ACCESSORIES – INFORMATION**

Hartmetallqualitäten	Carbide Quality	358
HW Wendeschneidplatten	HW Turnblades	359 – 368
HW / HS Streifenhobelmesser	HW / HS Thin Planer Knives	369 – 371
HW / HS Hobelmesser CentroLock	HW / HS Planer Knives CentroLock	372
HS Hobelmesser CentroFix	HS Planer Knives CentroFix	373
HW / HS Tersa-Messer	HW / HS Tersa Knives	374 – 375
HW / HS Blanketts mit Rückenverzahnung	HW / HS Serrated Cutter Blanks	376 – 377
Duo Pac	Duo Pac	378 – 381
Secur Messer / Stützplatten	Secur Knives / Backing Plates	382
Anlaufringe	Guide Rings	383 – 384
Zwischenringe / Reduzierungen	Spacers / Reducing Bushes and Sleeves	385
Reduzierringe / Aufnahmeflansche	Reducing Rings / Support Flanges	386
Änderungen	Alterations	387
Inhaltsverzeichnis	Page Index	388



Anwendungsgebiete für GUHDO-HW-Wendeplatten

Application Chart for GUHDO-HW-Turnblades

Sorte	Weichholz	Hartholz	Spanplatte	MDF	HDF
Grade	Softwood	Hardwood	Chipboard	MDF	HDF
GUHDO-Classic, Standard					
GUHDO-P1, Feinkorn/Micron					
GUHDO-P2, Feinstkorn/Submicron					
GUHDO-P3, Ultra-Feinstkorn/Ultramicron					
GUHDO-MH, Feinkorn/Micron					
GUHDO-MH, Feinkorn poliert/Micron polished					
GUHDO-MW, Feinkorn/ none Cobalt					

- = Universalsorte, in allen Anwendungsgebieten geeignet
- = für dieses Anwendungsgebiet besonders geeignet

- = universal grade performs well across the whole range of materials
- = for best performance in this material

GUHDO-Classic, Universalsorte

Die am häufigsten verwendete HW-Sorte für Wendeplatten und Blanketts. Sie eignet sich für alle gegenwärtig in der Holz- und Kunststoffindustrie verarbeiteten Materialien und gilt als Standard hinsichtlich Preis und Funktion.

GUHDO-P1, Feinkorn, für Spanplatte und MDF

Die grössere Härte im Vergleich zu GUHDO-Classic ermöglicht bis zu 20 % mehr Standweg beim Bearbeiten von MDF.

GUHDO-P2, Feinstkorn, für Spanplatte, MDF und HDF

Eine noch härtere Sorte mit 50 % mehr Standweg gegenüber GUHDO-P1 bei der Bearbeitung von MDF und HDF.

GUHDO-P3, Ultra-Feinkorn, für Spanplatte, MDF und HDF

Die extreme Härte dieser HW-Platten ist sogar eine Herausforderung für diamantbestückte Werkzeuge. In Versuchen wurde die dreifache Standzeit gegenüber GUHDO-P2 und die neunfache gegenüber Standardsorten festgestellt. Es ist eine sehr wirtschaftliche Alternative zu DP, wenn man das deutlich reduzierte Risiko bei einer eventuellen Beschädigung der Werkzeuge berücksichtigt.

GUHDO-MH, Feinkorn, für Harthölzer

Aufgrund der Materialstruktur ist GUHDO-MH das Optimum für 45° Schneidwinkel und ermöglicht dabei eine harte, scharfe und verschleiss-feste Schneidkante. Diese HW-Sorte ist ideal zur Bearbeitung von Hartholz bei gleichzeitig höherem Standweg.

GUHDO-MW, Feinkorn, für Weichhölzer

Diese HW-Sorte wurde als Alternative zu HS und anderen Materialien entwickelt. Das Material hat eine extreme Schneidenhaltigkeit mit Schneidwinkeln bis 55° bei einer hartmetalltypischen Härte. Dadurch werden HS und andere Materialien in Punkto Schneidleistung, Lebensdauer und Güte der bearbeiteten Oberfläche speziell bei Weichholz bei weitem übertroffen.

GUHDO-Classic, Universal kind

This is the grade most widely used for turnblades and profile blanks. It performs well across the whole range of materials used today in the woodworking industry and sets the standard for performance and price.

GUHDO-P1, micrograin, for chipbord and MDF

This micrograin carbide is harder than Classic and can increase tool life by 20% when used on MDF.

GUHDO-P2, sub-micrograin, for chipbord, MDF and HDF

This is an even harder micro grain grade giving an increase of 50%

GUHDO-P3, ultra-micrograin, for chipbord, MDF and HDF

This ultra hard grade of carbide challenges diamond. Test have shown tool life increased by 3 times compared to GUHDO-P2 or 9 times the life of GUHDO-Classic. For cutting very hard materials this is an economical alternative to PCD with far less financial risk should breakage occur.

GUHDO-MH, micrograin, for Hardwood

By virtue of its micrograin structure MH is the optimum grade for 45° cutting edges. It creates an edge that is sharp, tough and hard wearing. This makes it ideal for machining hardwoods and brings the benefit of increased tool life.

GUHDO-MW, micrograin, for Softwoods

This special grade has been developed to replace HSS and other material. As with these materials, it has the ability to retain a sharp cutting edge but, being carbide, it far out performs them in terms of life and surface finish. With MW, wedge angles of 55° are possible making it ideally suited for cutting soft woods.

HW-Wendeplatten

HW-Turnblades

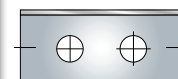
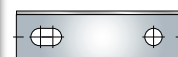
• 35°, Z2

• Verpackungseinheit: 10 Stück/Preis pro Stück

• 35°, Z2

• Packaging unit: 10 pieces/price per piece

B	H	St.	Loch	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole	Classic		P1		P2		P3		MH	
7,5	12	1,5	1	4200.008.00	1,80	4210.008.00	3,60					4240.008.00	3,60
7,5	12	1,5	1	4200.008Z01	11,60								
7,5	12	1,5	1	4200.008Z02	11,60								
8,6	12	1,5	1	4200.086.00	6,70								
9	12	1,5	1	4200.009.00	5,00								
9,6	12	1,5	1	4200.096.00	4,20	4210.096.00	5,30	4220.096.00	5,80				
10,5	12	1,5	1	4200.105.00	6,90								
11	12	1,5	1	4200.111.00	6,90								
11,6	12	1,5	1	4200.116.00	6,70								
13	12	1,5	1	4200.113.00	7,70								
13,6	12	1,5	1	4200.136.00	7,40								
14,6	12	1,5	1	4200.146.00	6,90								
15	12	1,5	1	4200.015.00	2,70	4210.015.00	3,70	4220.015.00	5,80			4240.015.00	3,70
15,7	12	1,5	1	4200.157.00	6,00								
16	12	1,5	1	4200.160.00	7,30								
17	12	1,5	1	4200.170.00	7,30								
18	12	1,5	1	4200.180.00	7,30								
19	12	1,5	1	4200.190.12	6,90								
20	12	1,5	1	4200.020.00	2,30	4200.021.00	4,10	4220.020.00	6,10	4230.020.00	8,80	4240.020.00	4,10
25	12	1,5	1	4200.125.00	4,70								
25	12	1,5	2	4200.025.00	3,50								
30	12	1,5	2	4200.030.00	3,10	4200.031.00	4,20	4200.032.00	7,70	4230.030.00	10,20	4240.030.00	4,20
40	12	1,5	2	4200.040.00	5,30	4200.041.00	6,10	4220.040.00	9,80			4240.040.00	6,00
50	12	1,5	2	4200.050.00	3,90	4200.051.00	6,10	4200.052.00	9,80	4230.050.00	12,80	4240.050.00	6,00
60	12	1,5	2	4200.060.00	5,00	4210.060.00	8,70	4200.062.00	12,30			4240.060.00	9,90
80	13	2,2	2	4200.080.00	14,40								
100	13	2,2	2	4200.100.00	20,80								
120	13	2,2	2	4200.120.00	25,20								
130	13	2,2	2	4200.130.00	60,90								
7,5	9	1,5	1	4250.008.00	7,40								
12	9	1,5	1	4250.012.00	9,90								
14,6	9	1,5	1	4250.146.00	9,40								
20	9	1,5	1	4250.020.00	6,20								
30	9	1,5	2	4250.030.00	6,90								
40	9	1,5	2	4250.040.00	8,80								
50	9	1,5	2	4250.050.00	8,70								



HW-Wendeplatten

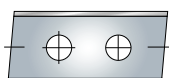
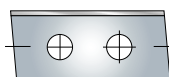
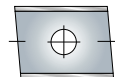
HW-Turnblades

- 35°, Z2

- Verpackungseinheit: 10 Stück/Preis pro Stück

- 35°, Z2

- Packaging unit: 10 pieces/price per piece



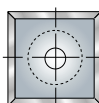
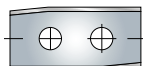
B	H	St.	Loch	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
Hole				Classic	P1			P2		P3		MH	
Wendeplatten mit 5° Schräge, links / Turnblades with skew ends 5°, left													
20	12	1,5	1	4200.020.20	6,20	4210.020.20	7,70	4220.020.20	8,20	4230.020.20	10,20	4240.020.20	5,80
30	12	1,5	2	4200.030.20	7,00	4210.030.20	7,70	4220.030.20	9,40	4230.030.20	11,50	4240.030.20	6,10
40	12	1,5	2	4200.040.20	10,20	4210.040.20	11,50	4220.040.20	11,50				
50	12	1,5	2	4200.050.20	8,80	4210.050.20	10,80	4220.050.20	11,50	4230.050.20	14,00	4240.050.20	7,70
Wendeplatten mit 5° Schräge, rechts / Turnblades with skew ends 5°, right													
20	12	1,5	1	4200.020.21	6,20	4210.020.21	7,70	4220.020.21	8,20	4230.020.21	10,20	4240.020.21	5,80
30	12	1,5	2	4200.030.21	7,00	4210.030.21	7,70	4220.030.21	9,40	4230.030.21	11,50	4240.030.21	6,10
40	12	1,5	2	4200.040.21	10,20	4210.040.21	11,50	4220.040.21	11,50				
50	12	1,5	2	4200.050.21	8,80	4210.050.21	10,80	4220.050.21	11,50	4230.050.21	14,00	4240.050.21	7,70

HW-Wendeplatten

HW-Turnblades

- Verpackungseinheit: 10 Stück/Preis pro Stück

- Packaging unit: 10 pieces/price per piece



B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
Hole					Classic			P1		P2		MH	
Wendeplatten mit Fase, links / Turnblades with bevel edge, left													
30	12	1,5	2	2	35°	4200.030.30	6,50						
50	12	1,5	2	2	35°	4200.050.30	8,90						
Wendeplatten mit Fase, rechts / Turnblades with bevel edge, right													
30	12	1,5	2	2	35°	4200.030.31	6,50						
50	12	1,5	2	2	35°	4200.050.31	8,90						
20	14,3	2,5	1	2	35°	4048.020.43	6,90						
30 mm, Lochabstand 16 mm / 30 mm, hole spacing 16 mm													
30	12	1,5	2	2	35°	4222.030.00	7,20						
Lochabstand 25 mm / hole spacing 25 mm													
44,5	15	1,5	2	2	35°	4200.445.00	8,90						
14	14	2	1	4	30	4200.014.04	2,30	4200.114.04	3,80	4220.014.04	5,10		
14	14	1,7	1	4	30	4200.014.17	6,20						
14	14	1,7	1	4	22	4200.114.17	3,60						
14	14	1,2	1	4	30	4200.014.12	5,00						
14	14	1,2	1	4	30	4200.014.14	2,10	4200.014.14	5,10				
13,6	13,6	2	1	4	45	4200.136.13	3,60						
13	13	2,5	1	4	30	4200.130.13	7,20						
4200.014.14, auf dem Rücken angesenkt, für Holz-Her, 4200.014.04 auch für Metabo Lf 7145 und Lamello S381 B													
4200.014.14, countersunk on back side, for Holz-Her, 4200.014.04 also for Metabo Lf 7145 and Lamello S381 B													

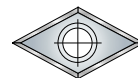
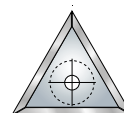
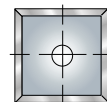
HW-Wendeplatten

- 35°, Z2
- Verpackungseinheit: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades

- 35°, Z2
- Packaging unit: 10 pieces/price per piece

B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole				Classic	P1		P2		MH	
10,5	10,5	1,5	1	4	35	4200.115.00	6,90						
12	12	1,5	1	4	35	4200.012.00	1,90	4210.012.00	4,10	4220.012.00	5,10		
17	17	2	1/d=4	4	35	4200.017.00	7,80						
17	17	2	1/d=3	4	35	4200.117.00	8,20						
19	19	2	1	4	35	4200.019.00	11,50						
14	14	2	1/d=5,5	4	30	4200.014.00	15,30						
15	15	2,5	1	4	30						4240.115.00	7,30	
14	14	2				4200.014.02	8,10						
14	14	2,5				4200.014.25	12,60						
14	14	3				4200.014.30	16,50						
18	18	1,95				4200.018.20	10,10						
18	18	2,45				4200.018.25	12,90						
18	18	2,95				4200.018.30	14,30						
18	18	3,7				4200.018.37	16,50						
18	18	4				4200.018.40	19,10						
15	15	2,5									4240.015.25	7,70	
22	19	2	1	3	30						4200.204.10	6,70	
Softline, oben rechts / Softline, top right													
22	19	2	1	3	30						4240.019.01	63,50	
Softline, unten links / Softline, bottom left													
22	19	2	1	3	30						4240.019.02	63,50	
14	14	2	1			30						4240.114.00	8,20

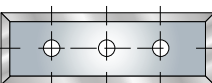
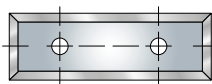
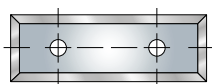
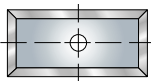


HW-Wendeplatten

- 35°, Z4
- VP: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades

- 35°, Z4
- VP: 10 Stück/Preis pro Stück



B	H	St.	Loch	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole	Classic	P1			P2	P3			MH	
19,5	7	1,5	1	4200.190.00	6,90	4210.190.00	9,20						
19,5	7,5	1,5	1	4200.191.00	8,30	4210.191.00	11,20						
19,5	8	1,5	1	4200.192.00	8,30	4210.192.00	9,80						
19,5	9	1,5	1	4200.193.00	8,30	4210.193.00	9,80						
9	12	1,5	1	4200.194.00	7,30								
10	12	1,5	1	4200.010.00	7,30								
19,5	10	1,5	1	4200.195.00	8,30	4210.195.00	10,90						
19,5	11	1,5	1	4200.196.00	8,30	4210.196.00	10,90						
19,5	12	1,5	1			4210.197.00	6,10	4220.197.00	8,20	4230.197.00	10,20	4240.197.00	6,90
29,5	7	1,5	2	4200.290.00	8,70	4210.290.00	9,30						
29,5	7,5	1,5	2	4200.291.00	8,70	4210.291.00	11,90						
29,5	8	1,5	2	4200.292.00	8,70	4210.292.00	9,90						
29,5	9	1,5	2	6233.030.00	8,30	4210.293.00	9,90						
29,5	10	1,5	2	4200.294.00	8,70	4210.294.00	10,80						
29,5	11	1,5	2	4200.295.00	8,70	4210.295.00	8,60						
29,5	12	1,5	2	6419.030.00	7,10	4210.296.00	6,10	4220.296.00	9,40	4230.296.00	11,50	4240.296.00	7,10
39,5	9	1,5	2	6243.040.00	8,30								
39,5	12	1,5	2	4200.040.40	6,60	4210.396.00	9,80	4220.396.00	12,10			4240.396.00	12,30
49,5	8	1,5	2	4200.495.00	10,80	4210.495.00	12,10						
49,5	9	1,5	2	4200.496.00	10,80	4210.496.00	12,40						
49,5	10	1,5	2	4200.497.00	10,80	4210.497.00	13,40						
49,5	11	1,5	2	4200.498.00	10,80	4210.498.00	13,40						
49,5	12	1,5	2	6419.050Z00	10,80	4210.499.00	9,30	4220.498.00	11,50	4230.498.00	14,00	4240.498.00	9,40
59,5	12	1,5	2	6419.060.00	11,70	4210.595.00	10,80	4220.595.00	14,00			4240.595.00	12,30
50	9	1,5	3	6233.050.00	11,60								
50	12	1,7	3	6419.050.00	8,20	6419.051.00	10,90						
50	10	1,7	3	4200.053.00	9,80	4210.052.00	20,60						

B	H	St.	↖	Best.-Nr./Part No.	Euro
mit Spanleitstufe / chip redirector					
20	10	1,5	35	4210.200.00	10,40
30	10	1,5	35	4210.300.00	11,50
50	10	1,5	35	4210.500.00	14,00

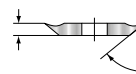
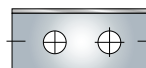
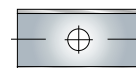
HW-Wendeplatten 45°

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades 45°

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			MH		MW		MH poliert	
7,5	12	1,5	1	2	45	4300.008.00	4,10	4310.008.00	6,90	4320.008.00	6,20
9,6	12	1,5	1	2	45	4300.096.00	7,60	4310.096.00	5,70	4320.096.00	7,30
15	12	1,5	1	2	45	4300.015.00	4,70	4310.015.00	6,90	4320.015.00	5,70
20	12	1,5	1	2	45	4300.020.00	5,20	4310.020.00	6,20	4320.020.00	6,10
30	12	1,5	2	2	45	4300.030.00	5,60	4310.030.00	6,70	4320.030.00	6,60
40	12	1,5	2	2	45	4300.040.00	7,60	4310.040.00	9,30	4320.040.00	8,70
50	12	1,5	2	2	45	4300.050.00	7,40	4310.050.00	9,30	4320.050.00	8,60
60	12	1,5	2	2	45	4300.060.00	10,40	4310.060.00	12,40	4320.060.00	11,90
80	13	2,2	2	2	45	4300.080.00	21,60	4310.080.00	31,80	4320.082.00	36,20
12	12	1,5	1	4	45	4300.012.00	4,50	4310.012.00	6,90	4320.012.00	6,10
14	14	2	1	4	45	4300.014.04	5,70	4310.014.04	7,40	4320.014.04	7,30
mit Spanleitstufe / chip redirector											
20	12	1,5	1	2	45			4400.021.00	8,80		
30	12	1,5	2	2	45			4400.031.00	10,90		
50	12	1,5	2	2	45			4400.051.00	14,40		



HW-Wendeplatten Brustnut

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades face groove

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic		P1	
12	5,5	1,1		2	35	4200.012.11	2,80	4210.012.11	4,00
20	5,5	1,1		2	35	4200.020.11	3,90	4210.020.11	4,90
30	5,5	1,1		2	35	4200.030.11	4,20	4210.030.11	5,30
50	5,5	1,1		2	35	4200.050.11	5,10	4210.050.11	6,20
4-seitig, für WPL-Fräser 6225 / 4-sided für WPL cutter head 6225									
50	5,5	1,1	rechts/right			6225.050.00	6,50		
50	5,5	1,1	links/left			6225.050.01	6,50		

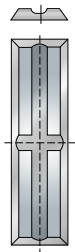


HW-Wendeplatten Rücken- und Quernut

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades Back- and cross grooved

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück



B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic		P1	
20	4,1	1,1		4	35	4200.004.11	5,70	4210.004.11	8,80
20	5,5	1,1		4	35	4200.120.11	5,40	4210.120.11	8,70
25	5,5	1,1		4	35	4200.125.11	6,10	4210.125.11	8,80
30	5,5	1,1		4	35	4200.130.11	5,80	4210.130.11	8,20
40	5,5	1,1		4	35	4200.140.11	7,30	4210.140.11	9,80
50	5,5	1,1		4	35	4200.150.11	6,10	4210.150.11	9,90

HW-Wendeplatten, Brustnut

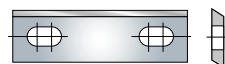
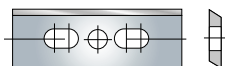
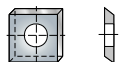
• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades, face groove

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück



B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic		MH	
7,7	8	1,5		2	40	4400.077.00	4,20	4440.077.00	5,20
9,7	8	1,5		2	40	4400.097.00	4,20	4440.097.00	5,30
11,7	8	1,5		2	40	4400.117.00	4,90	4440.117.00	6,00
14,7	8	1,5		2	40	4400.147.00	5,00	4440.147.00	6,10
19,7	8	1,5		2	40	4400.197.00	5,20	4440.197.00	6,70
24,7	8	1,5		2	40	4400.247.00	5,70	4440.247.00	7,30
30	8	1,5		2	40	4400.030.00	5,80	4440.030.00	7,30
35	8	1,5		2	40	4400.035.00	6,10	4440.035.00	7,70
40	8	1,5		2	40	4400.040.00	6,70	4440.040.00	8,20
50	8	1,5		2	40	4400.050.00	7,90	4440.050.00	9,60
60	8	1,5		2	40	4400.060.00	8,70	4440.060.00	10,80
70	8	1,5		2	40	4400.070.00	14,30	4440.070.00	16,80
80	8	1,5		2	40	4400.080.00	15,40	4440.080.00	19,60
100	8	1,5		2	40	4400.100.00	23,30	4440.100.00	24,30
120	8	1,5		2	40	4400.120.00	45,80	4440.120.00	60,90
12	12	1,5	1	2	40			4540.112.00	11,90
8,8	8	1,5	1	2	40			4540.008.00	9,40
9	8	1,5	1	2	40			4540.009.00	9,90
10	8	1,5	1	2	40			4540.010.00	9,90
11	8	1,5	1	2	40			4540.011.00	9,90
12	8	1,5	1	2	40			4540.012.00	9,90
15	8	1,5	1	2	40			4540.015.00	9,90
20	8	1,5	1	2	40			4540.020.00	10,30
25	8	1,5	1	2	40			4540.025.00	11,30
28	8	1,5	1	2	40			4540.028.00	13,10
32	8	1,5	3	2	40			4540.032.00	9,90
40	8	1,5	2	2	40			4540.040.00	14,00
50	8	1,5	2	2	40			4540.050.00	11,90
60	8	1,5	2	2	40			4540.060.00	23,40
80	8	1,5	2	2	40			4540.080.00	49,70
100	8	1,5	2	2	40			4540.100.00	55,40



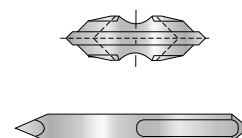
HW-Vorschneider und Zentrierspitze

- Für WPL-Zylinderkopfbohrer
- VP: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Spur and center point

- For WPL-Cylinder Boring Bit
- VP: 10 Stück/Preis pro Stück

B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic	
18	6	3,5				6095.000.50	16,60
33,5	d=3					6095.000.60	10,90



HW-Wendeplatten für elektrische Handhobel, Rückennut

- VP: 10 Stück/Preis pro Stück

HW Turnblades for electrical hand planers, back groove

- VP: 10 Stück/Preis pro Stück

B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic	
56	5,5	1,1		2	35	4201.056.00	5,70
60	5,5	1,1		2	35	4201.060.00	5,70
75,5	5,5	1,1		2	35	4201.075.00	3,30
78	5,5	1,1		2	35	4201.078.00	3,90
80,5	5,9	1,2		2	35	4201.080.00	3,30
82	5,5	1,2		2	35	4201.082.00	3,30
92	5,5	1,1		2	35	4201.092.00	7,00
102	5,5	1,1		2	35	4201.102.00	6,50
mit Brustnut / with face groove							
82	5,1	1,2		2	35	4201.083.00	6,00

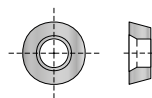


HW-Wendeplatten

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück



B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic		P1	
15	15	2	1	4		4600.015.00	10,70	-	
20	12	1,5	1	2		4600.020.00	12,30	-	
30	12	1,5	2	2		4600.030.00	12,90	-	
50	12	1,5	2	2		4600.050.00	14,40	-	
11	d2=7	d1=5,1	1			-		4600.011.00	12,80
100	13,6	1,8		2		4700.100.00	50,80	-	
120	13,6	1,8		2		4700.120.00	60,90	-	
130	13,6	1,8		2		4700.130.00	66,00	-	
150	13,6	1,8		2		4700.150.00	91,40	-	
180	13,6	1,8		2		4700.180.00	106,70	-	
200	13,6	1,8		2		4700.200.00	107,70	-	
230	13,6	1,8		2		4700.230.00	139,70	-	
250	13,6	1,8		2		4700.250.00	151,20	-	

HW-Radiusplatten

HW-Radius blades

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

B	H	St.	R	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	links/left	
				Classic	Classic	
12	14,5	2	2	4101.012.20	4101.012.21	20,20
19,6	15,2	2	2	4101.019.20	4101.019.21	22,50
12	14,5	2	2,5	4101.012.25	4101.012.26	20,20
12	14,5	2	3	4101.012.30	4101.012.31	19,50
19,6	15,2	2	3	4101.019.30	4101.019.31	22,50

B	H	St.	R	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	links/left	
				Classic	Classic	
Quadromat						
12	18	2	2	4102.012.20	4102.012.21	30,40
12	18	2	3	4102.012.30	4102.012.31	30,40
MFA						
12	18	2	2	4103.012.20	4103.012.21	30,40
12	18	2	3	4103.012.30	4103.012.31	30,40
15	14,5	2	2	4104.015.20	4104.015.21	21,80
15	14,5	2	2,5	4104.015.25	4104.015.26	21,80
15	14,5	2	3	4104.015.30	4104.015.31	21,80
19	12	1,5	2	4107.019.02	4107.019.12	19,90
19	12	1,5	2,5	4107.019.25	4107.019.35	19,90
19	12	1,5	3	4107.019.03	4107.019.13	19,90
19	12	1,5	4	4107.019.04	4107.019.14	19,90
19	12	1,5	5	4107.019.05	4107.019.15	19,90

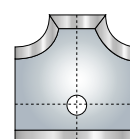
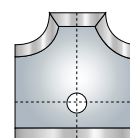
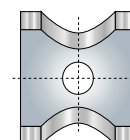
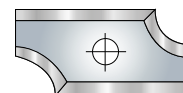
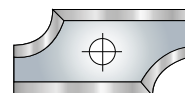
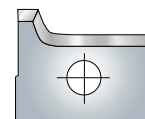
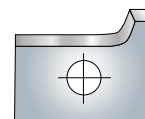
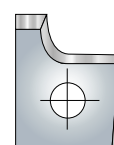
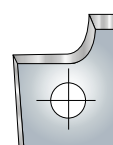
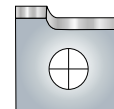
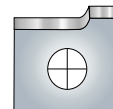
B	H	St.	Loch ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
					Classic	
13	14	1,5	3,2	2	4107.013.02	17,10
13	14	1,5	3,2	2,5	4107.013.25	17,10
13	14	1,5	3,2	3	4107.013.03	17,10
13	14	1,5	3,2	4	4107.013.04	17,10

B	H	St.	Loch ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
					Classic	
16	17,5	2	3	2	4107.216.02	19,20
16	17,5	2	3	2,5	4107.216.25	19,20
16	17,5	2	3	3	4107.216.03	19,20
16	17,5	2	3	4	4107.216.04	19,20
16	17,5	2	3	5	4107.216.05	19,20

B	H	St.	Loch ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
					Classic	
16	17,5	2	4,4	2	4107.116.02	19,20
16	17,5	2	4,4	2,5	4107.116.25	19,20
16	17,5	2	4,4	3	4107.116.03	19,20
16	17,5	2	4,4	4	4107.116.04	19,20
16	17,5	2	4,4	5	4107.116.05	19,20

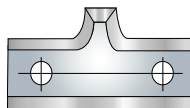
links / left

rechts / right

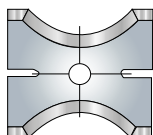


HW-Radiusplatten

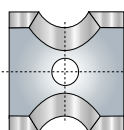
HW Radius blades



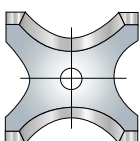
B	H	St.	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
Classic					
30	17	2	7	4107.030.07	20,70



B	H	St.	Loch Ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole ø	Classic		
20	16	2	3,2	5	4105.020.05	19,20
20	16	2	3,2	6	4105.020.06	19,20
20	16	2	3,2	7	4105.020.07	19,20
20	16	2	3,2	8	4105.020.08	19,20
26	18	2	3,2	9	4105.026.09	22,10
26	18	2	3,2	10	4105.026.10	22,10
26	18	2	3,2	11	4105.026.11	22,10
26	18	2	3,2	12	4105.026.12	22,10
26	18	2	3,2	13	4105.026.13	22,10
30	20	2	3,2	14	4105.030.14	26,70
30	20	2	3,2	15	4105.030.15	26,70
30	20	2	3,2	16	4105.030.16	26,70



B	H	St.	Loch Ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole ø	Classic		
13	16	2	4	2	4106.013.02	16,60
13	16	2	4	3	4106.013.03	16,60
13	16	2	4	4	4106.013.04	16,60
20	21	2	4	5	4106.020.05	18,00
20	21	2	4	6	4106.020.06	18,00
20	21	2	4	7	4106.020.07	18,00
20	21	2	4	8	4106.020.08	18,00
26	24	2	4	9	4106.026.09	21,80
26	24	2	4	10	4106.026.10	21,80
26	24	2	4	11	4106.026.11	21,80
26	24	2	4	12	4106.026.12	21,80
26	24	2	4	13	4106.026.13	21,80



B	H	St.	Loch Ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole ø	Classic		
12	20	2	4	0,8	4108.012.08	26,70
12	20	2	4	1	4108.012.10	26,70
12	20	2	4	1,5	4108.012.15	26,70
12	20	2	4	2	4108.012.20	26,70
12	20	2	4	2,5	4108.012.25	26,70
12	20	2	4	3	4108.012.30	26,70
12	20	2	4	3,5	4108.012.35	26,70
12	20	2	4	4	4108.012.40	26,70
12	20	2	4	4,5	4108.012.45	26,70
12	20	2	4	5	4108.012.50	26,70

HW-Streifenhobelmesser

- Für alle Harthölzer (besonders Exoten), Pressholz, Schichtholz, Hartpapier, Hartgewebe und alle Plattenwerkstoffe sowie Kunststoffe
- Zwischenabmessungen (B): Preis wie nächsthöhere Abmessung
- Sonstige Abmessungen Preis auf Anfrage

HW Thin Planer Knives

- For all hardwoods (especially exotics), pressed and layered woods, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheet and all laminated materials
- Intermediate sizes (B): priced as next size up price
- for special sizes on request

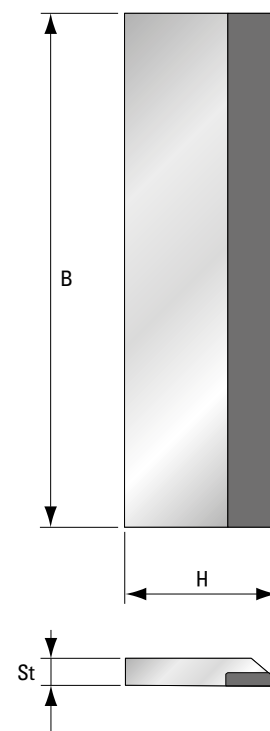
1001 HW

Höhe = 25 mm / Height = 25 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
100,0	25,0	3,0	1001.100.25	38,00
110,0	25,0	3,0	1001.110.25	41,60
120,0	25,0	3,0	1001.120.25	45,20
130,0	25,0	3,0	1001.130.25	49,40
140,0	25,0	3,0	1001.140.25	53,00
150,0	25,0	3,0	1001.150.25	56,60
230,0	25,0	3,0	1001.230.25	83,60
260,0	25,0	3,0	1001.260.25	95,20
310,0	25,0	3,0	1001.310.25	111,30
410,0	25,0	3,0	1001.410.25	145,60
510,0	25,0	3,0	1001.510.25	179,80
810,0	25,0	3,0	1001.810.25	277,20

Höhe = 30 mm / Height = 30 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
60,0	30,0	3,0	1001.060.30	24,20
80,0	30,0	3,0	1001.080.30	32,00
100,0	30,0	3,0	1001.100.30	38,00
110,0	30,0	3,0	1001.110.30	41,60
120,0	30,0	3,0	1001.120.30	45,20
130,0	30,0	3,0	1001.130.30	49,40
140,0	30,0	3,0	1001.140.30	53,00
150,0	30,0	3,0	1001.150.30	56,60
160,0	30,0	3,0	1001.160.30	60,30
170,0	30,0	3,0	1001.170.30	63,30
180,0	30,0	3,0	1001.180.30	67,50
200,0	30,0	3,0	1001.200.30	74,20
210,0	30,0	3,0	1001.210.30	77,70
230,0	30,0	3,0	1001.230.30	83,60
250,0	30,0	3,0	1001.250.30	91,60
260,0	30,0	3,0	1001.260.30	95,20
300,0	30,0	3,0	1001.300.30	107,70
310,0	30,0	3,0	1001.310.30	111,30
350,0	30,0	3,0	1001.350.30	125,20
400,0	30,0	3,0	1001.400.30	142,00
410,0	30,0	3,0	1001.410.30	145,60
450,0	30,0	3,0	1001.450.30	159,50
500,0	30,0	3,0	1001.500.30	177,00
510,0	30,0	3,0	1001.510.30	179,80



1001 HW

HW-Streifenhobelmesser
Fortsetzung

HW Thin Planer Knives
Continuation

Höhe = 30 mm / Height = 30 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
530,0	30,0	3,0	1001.530.30	186,50
600,0	30,0	3,0	1001.600.30	209,90
610,0	30,0	3,0	1001.610.30	213,60
630,0	30,0	3,0	1001.630.30	219,10
640,0	30,0	3,0	1001.640.30	221,40
710,0	30,0	3,0	1001.710.30	246,20
810,0	30,0	3,0	1001.810.30	277,20
860,0	30,0	3,0	1001.860.30	299,60

Höhe = 35 mm / Height = 35 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
310,0	35,0	3,0	1001.310.35	111,30
350,0	35,0	3,0	1001.350.35	125,20
400,0	35,0	3,0	1001.400.35	142,00
410,0	35,0	3,0	1001.410.35	145,60
450,0	35,0	3,0	1001.450.35	159,50
500,0	35,0	3,0	1001.500.35	177,00
510,0	35,0	3,0	1001.510.35	179,80
530,0	35,0	3,0	1001.530.35	186,50
600,0	35,0	3,0	1001.600.35	209,90
610,0	35,0	3,0	1001.610.35	213,60
630,0	35,0	3,0	1001.630.35	219,10
640,0	35,0	3,0	1001.640.35	221,40
710,0	35,0	3,0	1001.710.35	246,20
810,0	35,0	3,0	1001.810.35	277,20
860,0	35,0	3,0	1001.860.35	299,60

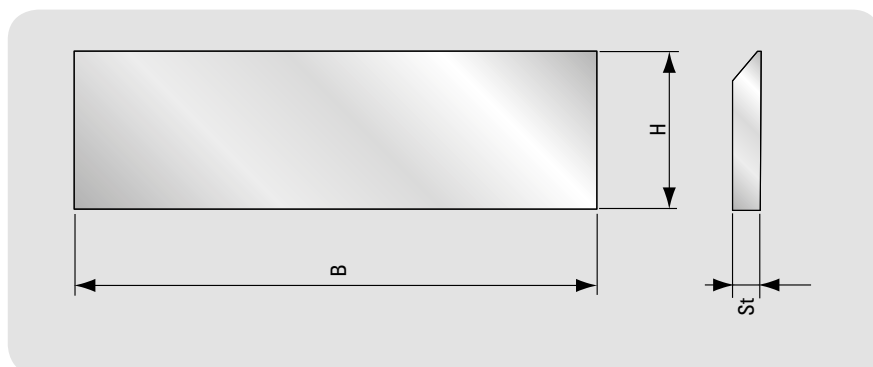
HS Streifenhobelmesser

HS Thin Planer Knives

1501 HS

- Für alle Weichhölzer
- Zwischenabmessungen (B): Preis wie nächsthöhere Abmessung
- Sonstige Abmessungen Preis auf Anfrage

- For all softwoods
- Intermediate sizes (B): priced as next size up
- Price for special sizes on request



Höhe = 30 mm / Height = 30 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
60,0	30,0	3,0	1501.060.30	8,80
80,0	30,0	3,0	1501.080.30	9,80
100,0	30,0	3,0	1501.100.30	11,90
120,0	30,0	3,0	1501.120.30	11,00
130,0	30,0	3,0	1501.130.30	11,60
150,0	30,0	3,0	1501.150.30	13,30
160,0	30,0	3,0	1501.160.30	14,00
170,0	30,0	3,0	1501.170.30	15,10
180,0	30,0	3,0	1501.180.30	16,30
210,0	30,0	3,0	1501.210.30	17,50
230,0	30,0	3,0	1501.230.30	19,30
240,0	30,0	3,0	1501.240.30	19,90
250,0	30,0	3,0	1501.250.30	20,50
260,0	30,0	3,0	1501.260.30	21,20
300,0	30,0	3,0	1501.300.30	24,30
310,0	30,0	3,0	1501.310.30	25,90
350,0	30,0	3,0	1501.350.30	29,60
400,0	30,0	3,0	1501.400.30	33,10
410,0	30,0	3,0	1501.410.30	34,40
450,0	30,0	3,0	1501.450.30	36,80
500,0	30,0	3,0	1501.500.30	41,00
510,0	30,0	3,0	1501.510.30	42,20
530,0	30,0	3,0	1501.530.30	43,40
600,0	30,0	3,0	1501.600.30	50,40
610,0	30,0	3,0	1501.610.30	51,30
630,0	30,0	3,0	1501.630.30	52,40
640,0	30,0	3,0	1501.640.30	53,00
710,0	30,0	3,0	1501.710.30	58,50
810,0	30,0	3,0	1501.810.30	66,20

Höhe = 35 mm / Height = 35 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
60,0	35,0	3,0	1501.060.35	9,20
80,0	35,0	3,0	1501.080.35	10,00
100,0	35,0	3,0	1501.100.35	12,00
120,0	35,0	3,0	1501.120.35	11,10
130,0	35,0	3,0	1501.130.35	12,00
150,0	35,0	3,0	1501.150.35	14,20
160,0	35,0	3,0	1501.160.35	14,90
170,0	35,0	3,0	1501.170.35	16,10
180,0	35,0	3,0	1501.180.35	17,00
210,0	35,0	3,0	1501.210.35	18,20
230,0	35,0	3,0	1501.230.35	19,60
240,0	35,0	3,0	1501.240.35	20,30
250,0	35,0	3,0	1501.250.35	21,50
260,0	35,0	3,0	1501.260.35	22,60
300,0	35,0	3,0	1501.300.35	25,70
310,0	35,0	3,0	1501.310.35	27,60
350,0	35,0	3,0	1501.350.35	30,70
400,0	35,0	3,0	1501.400.35	34,90
410,0	35,0	3,0	1501.410.35	35,70
450,0	35,0	3,0	1501.450.35	39,20
500,0	35,0	3,0	1501.500.35	42,80
510,0	35,0	3,0	1501.510.35	44,00
530,0	35,0	3,0	1501.530.35	47,60
600,0	35,0	3,0	1501.600.35	52,40
610,0	35,0	3,0	1501.610.35	53,00
630,0	35,0	3,0	1501.630.35	54,90
640,0	35,0	3,0	1501.640.35	56,00
710,0	35,0	3,0	1501.710.35	60,80
810,0	35,0	3,0	1501.810.35	70,40

1502 HS



HS-Hobelmesser, CentroLock

HS Planer Knives, CentroLock

B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Euro
60	16	3	1502.060.00	5,00
80	16	3	1502.080.00	6,30
100	16	3	1502.100.00	6,30
130	16	3	1502.130.00	7,40
150	16	3	1502.150.00	8,60
170	16	3	1502.170.00	9,70
180	16	3	1502.180.00	11,20
230	16	3	1502.230.00	13,10
240	16	3	1502.240.00	13,70
260	16	3	1502.260.00	14,80
270	16	3	1502.270.00	15,40
310	16	3	1502.310.00	17,70
460	16	3	1502.460.00	26,20

1002 HW



HW-Hobelmesser, CentroLock

HW Planer Knives, CentroLock

B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Euro
60	16	3	1002.060.00	35,00
80	16	3	1002.080.00	42,00
100	16	3	1002.100.00	48,00
130	16	3	1002.130.00	61,30
150	16	3	1002.150.00	69,50
170	16	3	1002.170.00	79,00
180	16	3	1002.180.00	84,00
230	16	3	1002.230.00	105,00
240	16	3	1002.240.00	109,00
260	16	3	1002.260.00	117,00
270	16	3	1002.270.00	122,80
310	16	3	1002.310.00	136,00
460	16	3	1002.460.00	222,00

HS-18% Torsa-Messer

HS-18% Torsa Knives

1520 HS

B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Euro
60	10	2,35	1520.060.10	4,60
80	10	2,35	1520.080.10	5,30
100	10	2,35	1520.100.10	6,20
120	10	2,35	1520.120.10	6,80
130	10	2,35	1520.130.10	6,90
150	10	2,35	1520.150.10	7,10
180	10	2,35	1520.180.10	8,20
200	10	2,35	1520.200.10	9,00
210	10	2,35	1520.210.10	9,50
230	10	2,35	1520.230.10	10,00
250	10	2,35	1520.250.10	10,00
270	10	2,35	1520.270.10	10,90
300	10	2,35	1520.300.10	12,20
310	10	2,35	1520.310.10	12,50
330	10	2,35	1520.330.10	13,30
350	10	2,35	1520.350.10	13,80
400	10	2,35	1520.400.10	15,00
410	10	2,35	1520.410.10	15,50
430	10	2,35	1520.430.10	16,00
450	10	2,35	1520.450.10	17,00
500	10	2,35	1520.500.10	19,00
510	10	2,35	1520.510.10	19,20
530	10	2,35	1520.530.10	20,00
550	10	2,35	1520.550.10	20,90
600	10	2,35	1520.600.10	22,70
630	10	2,35	1520.630.10	23,80
640	10	2,35	1520.640.10	24,20



1020 HW

HW Tersa-Messer

HW Tersa Knives

B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Euro
60	10	2,35	1020.060.10	23,00
80	10	2,35	1020.080.10	30,00
100	10	2,35	1020.100.10	38,00
120	10	2,35	1020.120.10	45,00
130	10	2,35	1020.130.10	49,00
150	10	2,35	1020.150.10	57,00
180	10	2,35	1020.180.10	67,00
200	10	2,35	1020.200.10	75,00
210	10	2,35	1020.210.10	78,00
230	10	2,35	1020.230.10	86,00
250	10	2,35	1020.250.10	94,00
270	10	2,35	1020.270.10	101,00
300	10	2,35	1020.300.10	112,00
310	10	2,35	1020.310.10	116,00
330	10	2,35	1020.330.10	122,00
350	10	2,35	1020.350.10	128,00
400	10	2,35	1020.400.10	147,00
410	10	2,35	1020.410.10	150,00
430	10	2,35	1020.430.10	158,00
450	10	2,35	1020.450.10	165,00
500	10	2,35	1020.500.10	183,00
510	10	2,35	1020.510.10	186,00
530	10	2,35	1020.530.10	194,00
550	10	2,35	1020.550.10	201,00
600	10	2,35	1020.600.10	220,00
630	10	2,35	1020.630.10	230,00
640	10	2,35	1020.640.10	234,00

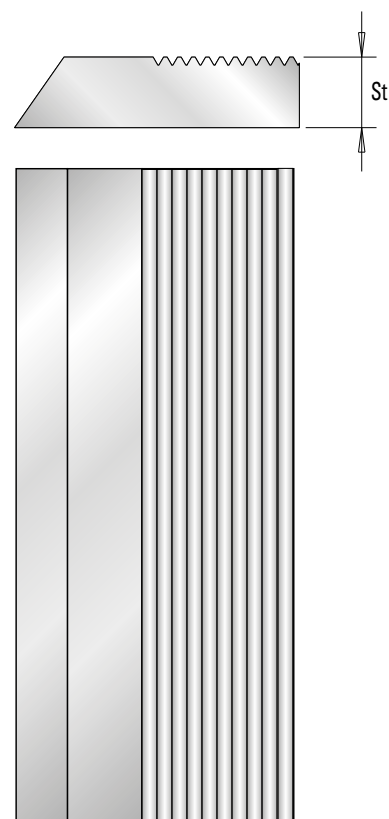
HS-Blanketts mit Rückenverzahnung

- Für Profil- und Hydro-Messerköpfe zur Bearbeitung von Weichholz
- Die Blanketts werden normal mit einer „Weinig-Verzahnung“ von 60° geliefert
- Auf Wunsch können die Blanketts auch mit „Wadkin-Verzahnung“ von 90° angefertigt werden
- Sonstige Abmessungen Preis auf Anfrage

HS Serrated Cutter Blanks

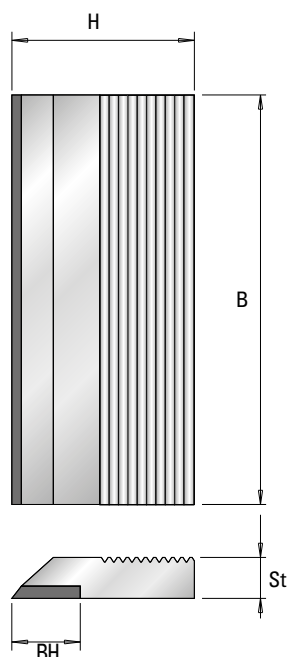
- For profile and hydro cutterheads for softwoods
- Blanks are normally supplied with 60° serrations for Weinig; but can also be supplied with 90° serrations for Wadkin machines
- Price for special sizes on request

1590 HS



B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
40,0	50,0	8,0	1590.040.50	22,50
40,0	60,0	8,0	1590.040.60	24,20
40,0	70,0	8,0	1590.040.70	26,50
60,0	50,0	8,0	1590.060.50	28,40
60,0	60,0	8,0	1590.060.60	32,00
80,0	50,0	8,0	1590.080.50	33,90
80,0	60,0	8,0	1590.080.60	38,60
80,0	70,0	8,0	1590.080.70	41,60
100,0	50,0	8,0	1590.100.50	39,20
100,0	60,0	8,0	1590.100.60	43,40
100,0	70,0	8,0	1590.100.70	49,40
130,0	50,0	8,0	1590.130.50	50,00
130,0	60,0	8,0	1590.130.60	55,50
130,0	70,0	8,0	1590.130.70	62,70
150,0	50,0	8,0	1590.150.50	61,40
150,0	60,0	8,0	1590.150.60	65,60
150,0	70,0	8,0	1590.150.70	74,20
180,0	50,0	8,0	1590.180.50	71,10
180,0	60,0	8,0	1590.180.60	77,70
180,0	70,0	8,0	1590.180.70	85,50
230,0	50,0	8,0	1590.230.50	90,20
230,0	60,0	8,0	1590.230.60	97,00
230,0	70,0	8,0	1590.230.70	108,50
260,0	50,0	8,0	1590.260.50	101,80
260,0	60,0	8,0	1590.260.60	109,50
260,0	70,0	8,0	1590.260.70	121,70
350,0	50,0	8,0	1590.350.50	134,20
350,0	60,0	8,0	1590.350.60	145,10
350,0	70,0	8,0	1590.350.70	162,40
500,0	50,0	8,0	1590.500.50	188,30
500,0	60,0	8,0	1590.500.60	203,50
500,0	70,0	8,0	1590.500.70	228,00
650,0	50,0	8,0	1590.650.50	238,20
650,0	60,0	8,0	1590.650.60	256,80
650,0	70,0	8,0	1590.650.70	288,70

1090 HW



HW-Blanketts mit Rückenverzahnung

- Für Profil- und Hydro-Messerköpfe zur Bearbeitung von Hartholz
- Die Blanketts werden normal mit einer „Weinig-Verzahnung“ von 60° geliefert
- Auf Wunsch können die Blanketts auch mit „Wadkin-Verzahnung“ von 90° angefertigt werden
- Die HW-Blanketts mit einer Bestückungshöhe von 20 – 35 mm sind nicht geschärft
- Der Aufpreis für das Schärfen richtet sich nach der Schnittbreite
- Sonstige Abmessungen Preis auf Anfrage

HW Serrated Cutter Blanks

- For profile and hydro cutterheads for hardwoods
- Blanks are normally supplied with 60° serrations for Weinig; but can also be supplied with 90° serrations for Wadkin machines
- HW blanks with a carbide tip height from 20 – 35 mm are supplied unsharpened. These can be sharpened on request. Sharpening charge depends on cutting length
- Prices for special sizes on request

B	H	St	BH	Best.-Nr./Part No.	Euro
40,0	50,0	10,0	15	1090.040.15	69,20
40,0	50,0	10,0	25	1090.041.25	93,80
40,0	60,0	10,0	20	1090.040.20	79,40
40,0	60,0	10,0	35	1090.041.35	122,20
40,0	70,0	10,0	25	1090.040.25	93,80
40,0	70,0	10,0	35	1090.040.35	122,20
60,0	50,0	10,0	15	1090.060.15	80,20
60,0	50,0	10,0	25	1090.061.25	112,50
60,0	60,0	10,0	20	1090.060.20	93,80
60,0	60,0	10,0	35	1090.061.35	150,50
60,0	70,0	10,0	25	1090.060.25	112,50
60,0	70,0	10,0	35	1090.060.35	150,50
80,0	50,0	10,0	15	1090.080.15	95,80
80,0	50,0	10,0	25	1090.081.25	131,20
80,0	60,0	10,0	20	1090.080.20	110,70
80,0	60,0	10,0	35	1090.081.35	172,00
80,0	70,0	10,0	25	1090.080.25	131,20
80,0	70,0	10,0	35	1090.080.35	172,00
100,0	50,0	10,0	15	1090.100.15	103,50
100,0	50,0	10,0	25	1090.101.25	140,90
100,0	60,0	10,0	20	1090.100.20	118,60
100,0	60,0	10,0	35	1090.101.35	183,00
100,0	70,0	10,0	25	1090.100.25	140,90
100,0	70,0	10,0	35	1090.100.35	183,00
130,0	50,0	10,0	15	1090.130.15	130,60
130,0	50,0	10,0	25	1090.131.25	183,60
130,0	60,0	10,0	20	1090.130.20	154,00

B	H	St	BH	Best.-Nr./Part No.	Euro
130,0	60,0	10,0	35	1090.131.35	246,20
130,0	70,0	10,0	25	1090.130.25	183,60
130,0	70,0	10,0	35	1090.130.35	246,20
150,0	50,0	10,0	15	1090.150.15	144,50
150,0	50,0	10,0	25	1090.151.25	204,00
150,0	60,0	10,0	20	1090.150.20	170,80
150,0	60,0	10,0	35	1090.151.35	270,70
150,0	70,0	10,0	25	1090.150.25	204,00
150,0	70,0	10,0	35	1090.150.35	270,70
180,0	50,0	10,0	15	1090.180.15	170,80
180,0	50,0	10,0	25	1090.181.25	229,20
180,0	60,0	10,0	20	1090.180.20	194,90
180,0	60,0	10,0	35	1090.181.35	300,80
180,0	70,0	10,0	25	1090.180.25	229,20
180,0	70,0	10,0	35	1090.180.35	300,80
230,0	50,0	10,0	15	1090.230.15	204,60
230,0	50,0	10,0	25	1090.231.25	276,20
230,0	60,0	10,0	20	1090.230.20	234,70
230,0	60,0	10,0	35	1090.231.35	361,50
230,0	70,0	10,0	25	1090.230.25	276,20
230,0	70,0	10,0	35	1090.230.35	361,50
260,0	50,0	10,0	15	1090.260.15	225,60
260,0	50,0	10,0	25	1090.261.25	307,40
260,0	60,0	10,0	20	1090.260.20	259,80
260,0	60,0	10,0	35	1090.261.35	403,60
260,0	70,0	10,0	25	1090.260.25	307,40
260,0	70,0	10,0	35	1090.260.35	403,60

DuoPac

- Hochwertiges Präzisionssystem für den Einsatz in rückenverzahnten Messerköpfen.

Bestehend aus:

- Vollhartmetallblankett, mehrfach verstellbar und nachschleifbar
- Stahl-Stützplatte mit Präzisionspositionierung
- Das GUHDO DuoPac-System ist in allen Messerköpfen mit 60° Rückenverzahnung einsetzbar.

Ihre Vorteile durch GUHDO DuoPac:

- **Lange Standzeiten**
durch Submicron-Sorten. Sie erhalten das GUHDO DuoPac in vier HW-Sorten für verschiedene Einsatzzwecke.
- **Hohe Sicherheit**
durch eine besonders tiefe Verzahnung. Es sind bis zu 12000 U/min möglich, sofern der Messerkopf dies zulässt.
- **Höchste Präzision**
durch Positionierung in einer hochgenauen Rückenverzahnung.
- **Beste Oberflächengüte**
- **Vielfache Nachschärfmöglichkeit**
Durch das Duo-Pac-Verstellsystem muß beim Nachschärfen nur die Profilplatte geschliffen werden. Ein Nachschliff der Stützplatte entfällt.
- **Besonders empfohlen:**
Guhdo-M2 mit Freiwinkeln wie z.B. HSS und Stellite.
- **Formgebung und Nachschärfung:**
Mehrfaches Nachschärfen ist möglich und – aufgrund des Positionier Systems – nur auf dem Hartmetallblankett erforderlich.
- **Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis**
Beste Hartmetallsorten, günstige Preise und mehrfaches Nachschärfen garantieren eine hohe wirtschaftliche Rentabilität.

Schneidenüberstand

Der Schneidenüberstand von Hartmetallplatte zu Stützplatte sollte 3,2 mm nicht überschreiten (beim Nachschärfen beachten).

DuoPac

- The economic system for back corrugated cutterheads.
- Good value precision system for significant increase of knife-lifetime in back corrugated cutterheads.

It consists of:

- Carbide blank, multiple moveable and regrindable
- Steel backing plate with precision positioning.
- GUHDO DuoPac can be used in all cutterheads with 60° back corrugation.

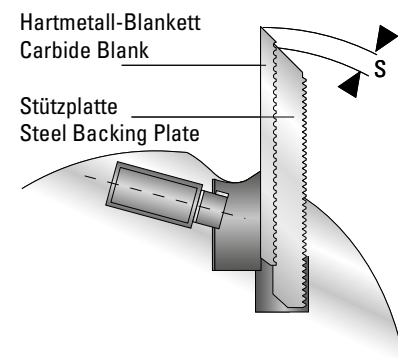
Your advantages with GUHDO DuoPac

- **Long lifetime**
Submicron-grades help you to achieve the longest lifetimes in wood plastic applications, GUHDO DuoPac is available in 4 tungsten carbide grades to satisfy all your needs; mixed – chipboard/MDF – wood.
- **High security**
GUHDO DuoPac can be used up to 12.000 rpm, if the cutterhead is designed for this speed. This is possible due to enhanced security of our deep corrugation.
- **Highest precision**
The positioning in the accurate corrugation results in highest precision.
- **Best surface qualities**
Accurate positioning and submicron grades result in the best surface of the material.
- **Especially recommended:**
GUHDO-M2 with clearance angles like HSS and Stellite.
- **Profiling and regrinding**
Multiple regrindings are possible and - due to the positioning system - only necessary on the carbide blank.
- **High price-performance-ratio**
Best carbide grades, low prices and multiple regrindings guarantee a high economic viability.

Cutting Edge Projection

Between carbide blank and backing plate $s=3,2$ mm (critical dimension with regrinding).

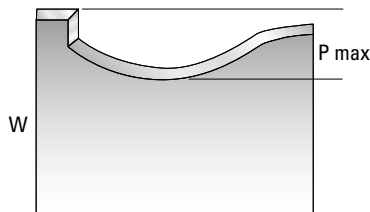
1700/1701/1702/1703



1700/1701/1702/1703

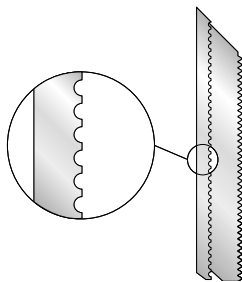
DuoPac

DuoPac



Maximale Profiltiefe / Maximum Profile Depth

W in mm	P max in mm
60	28
50	12
38	nur zum Hobeln / for planing only



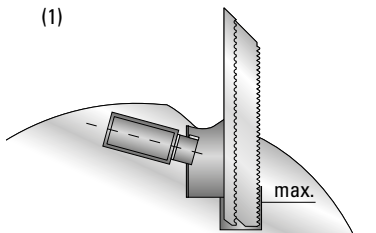
Höchste Präzision

Durch die präzisionsgeschliffene Microverzahnung können sich die Messer beim Fräsen nicht verschieben. Hierdurch wird eine hochgenaue Profilerzeugung am Endprodukt gewährleistet.

Highest Precision

With the precision-ground microcorrugation, the knife cannot move which guarantees the highest finish quality.

(1)



Einsetzen von Stütz- und Profilplatte

(1) Messer und Stützplatte befinden sich vor dem ersten Schärpen in der untersten Grundstellung.

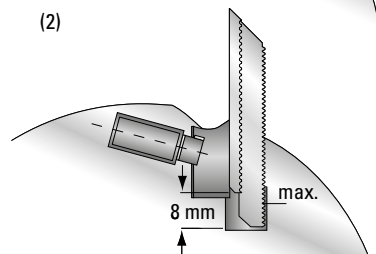
(2) Messer dürfen nicht mehr als 8 mm oberhalb der Grundstellung eingesetzt werden.

Insertion of the backing plate

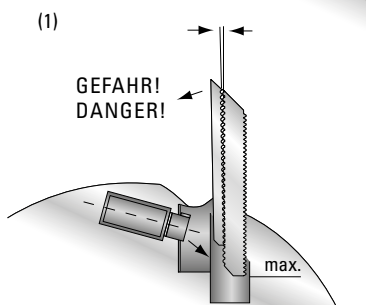
(1) Before the first sharpening knives and buck plates are in the initial state

(2) Knives must not be appointed more than 8 mm above the initial state

(2)



(1)



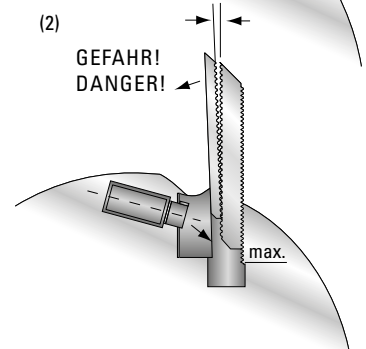
Sicherer Einbau

Der Einbau neuer oder nachgeschliffener Messer darf nur erfolgen, wenn Messerkopf, Plattensitz und Verzahnung gesäubert und von Fremdkörpern befreit sind. Überprüfen Sie immer die Verzahnung auf Beschädigung, da dies zu einem ungenauen Sitz des Blanketts im Werkzeug führen kann. Nach dem Einbau muss das System auf Spalten zwischen Messerkopf und Stützplatte, sowie zwischen Stütz- und Hartmetallplatte überprüft werden. So werden Probleme, welche durch den unsachgemäßen Einbau entstehen könnten, vermieden.

Secure assembly

Assembly of new knives and adjustments to existing knives should be made only after the cutterhead is completely cleaned and any foreign material is removed from the knife pockets and the corrugations. Always check the corrugations in each knife pocket for damage since burrs can lead to improper seating. After assembly, always check each pocket for any gaps between the head and the backer and between the backer and the carbide knife. This double-check will help avoid problems due to assembly.

(2)



DuoPac Messer und Qualitäten

Warning!

Eine sichere Benutzung ist nur gewährleistet, wenn alle Teile sauber, unbeschädigt und richtig montiert sind. Alle Sicherheitsbestimmungen vom Werkzeug- und Maschinenhersteller müssen beachtet werden.

DuoPac Knives and Quality

Warning!

Safe operation of this system is possible only if all parts are clean, undamaged and properly secured in place with gibbs and screws. All safety requirements of the cutter and the machine manufacturer must be followed.

1700/1701/1702/1703

Anwendungsübersicht / Carbide grades and their applications

	Werkstoff / Materials				
	MDF	Spanplatte	Hartholz	Weichholz	Verleimholz
HW-Qualität:	MDF	Chipboard	Hardwood	Softwood	Glued-up Wood
GUHDO-Classic	**	***	**	**	**
GUHDO-P2	****	****	*		
GUHDO-M			***	***	**
GUHDO-M2			***	****	**

**** hervorragend
 *** sehr gut
 ** gut
 * akzeptabel

**** excellent
 *** very good
 ** good
 * acceptable

Nachschärfzone: 8 mm

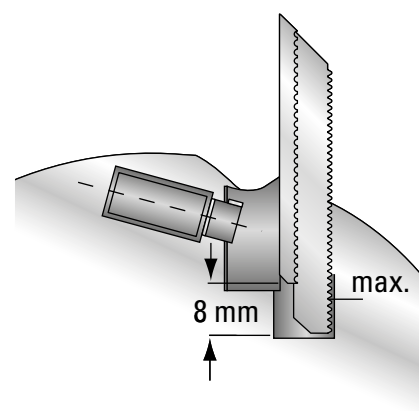
Hartmetall- und Stützplatte dürfen keinesfalls mehr als 8 mm über dem niedrigstmöglichen Plattensitz sein (siehe Skizze). Wesentlich ist hierfür die Konstruktion des jeweiligen Messerkopfes.

Beim Nachschärfen wird nur das Hartmetallmesser profiliert.

Resharpeneing area: 8 mm

Carbide metal – and support plates must not be more than 8 mm above the lowermost possible plate fit (see drawing). Essential for this is the construction of the respective cutter head.

Only the carbide blank must be reground.



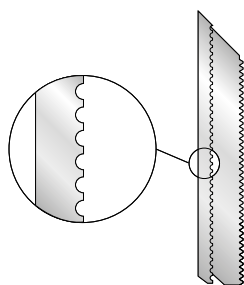
1700/1701/1702/1703

DuoPac
Messer und Qualitäten

DuoPac
Knives and Quality

B	H	St	Classic	P2	M	M2	Stützplatte Support plate	B	H	St
			Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.			
40	38	3,2	1700.040.38	1701.040.38	1702.040.38	1703.040.38	1705.040.38	40	35	7,1
50	38	3,2	1700.050.38	1701.050.38	1702.050.38	1703.050.38	1705.050.38	50	35	7,1
60	38	3,2	1700.060.38	1701.060.38	1702.060.38	1703.060.38	1705.060.38	60	35	7,1
80	38	3,2	1700.080.38	1701.080.38	1702.080.38	1703.080.38	1705.080.38	80	35	7,1
100	38	3,2	1700.100.38	1701.100.38	1702.100.38	1703.100.38	1705.100.38	100	35	7,1
120	38	3,2	1700.120.38	1701.120.38	1702.120.38	1703.120.38	1705.120.38	120	35	7,1
130	38	3,2	1700.130.38	1701.130.38	1702.130.38	1703.130.38	1705.130.38	130	35	7,1
150	38	3,2	1700.150.38	1701.150.38	1702.150.38	1703.150.38	1705.150.38	150	35	7,1
170	38	3,2	1700.170.38	1701.170.38	1702.170.38	1703.170.38	1705.170.38	170	35	7,1
40	50	3,2	1700.040.50	1701.040.50	1702.040.50	1703.040.50	1705.040.50	40	47	7,1
50	50	3,2	1700.050.50	1701.050.50	1702.050.50	1703.050.50	1705.050.50	50	47	7,1
60	50	3,2	1700.060.50	1701.050.50	1702.060.50	1703.060.50	1705.060.50	60	47	7,1
80	50	3,2	1700.080.50	1701.080.50	1702.080.50	1703.080.50	1705.080.50	80	47	7,1
100	50	3,2	1700.100.50	1701.100.50	1702.100.50	1703.100.50	1705.100.50	100	47	7,1
120	50	3,2	1700.120.50	1701.120.50	1702.120.50	1703.120.50	1705.120.50	120	47	7,1
130	50	3,2	1700.130.50	1701.130.50	1702.130.50	1703.130.50	1705.130.50	130	47	7,1
150	50	3,2	1700.150.50	1701.150.50	1702.150.50	1703.150.50	1705.150.50	150	47	7,1
170	50	3,2	1700.170.50	1701.170.50	1702.170.50	1703.170.50	1705.170.50	170	47	7,1
40	60	3,2	1700.040.60	1701.040.60	1702.040.60	1703.040.60	1705.040.60	40	57	7,1
50	60	3,2	1700.050.60	1701.050.60	1702.050.60	1703.050.60	1705.050.60	50	57	7,1
60	60	3,2	1700.060.60	1701.060.60	1702.060.60	1703.060.60	1705.060.60	60	57	7,1
80	60	3,2	1700.080.60	1701.080.60	1702.080.60	1703.080.60	1705.080.60	80	57	7,1
100	60	3,2	1700.100.60	1701.100.60	1702.100.60	1703.100.60	1705.100.60	100	57	7,1
120	60	3,2	1700.120.60	1701.120.60	1702.120.60	1703.120.60	1705.120.60	120	57	7,1
130	60	3,2	1700.130.60	1701.130.60	1702.130.60	1703.130.60	1705.130.60	130	57	7,1
150	60	3,2	1700.150.60	1701.150.60	1702.150.60	1703.150.60	1705.150.60	150	57	7,1
170	60	3,2	1700.170.60	1701.170.60	1702.170.60	1703.170.60	1705.170.60	170	57	7,1

Preise für Blanketts und profilierte Messer auf Anfrage. / Prices for Blanks and profiled knives on request.



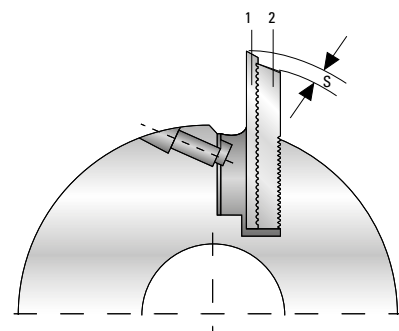
SECUR-Messer für rückenverzahnte Köpfe

SECUR-Knives for Serrated Cutter Heads

1900 – 1904

1 = Hartmetall-Messer
2 = rückenverzahnte Stützplatte
S = Plattenüberstand von Hartmetallplatte
zur Stützplatte ca. 2,5 mm
beim Nachschärfen beachten

1 = carbide metal knives
2 = serrated backing plate
3 = plate protrusion of carbide metal plate
at the backing plate approx. 2,5 mm
to be noticed at regrinding

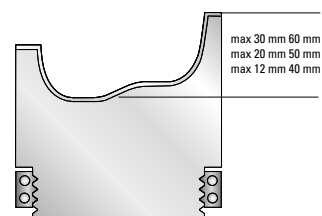


Einseitig profilierbar – für extrem tiefe
Profile

Single-sided profilable – for extrem deep
profiles

Blankethöhe	max. Profiltiefe
40 mm	12 mm
50 mm	20 mm
60 mm	30 mm

blank height	max. Profile depth
40 mm	12 mm
50 mm	20 mm
60 mm	30 mm

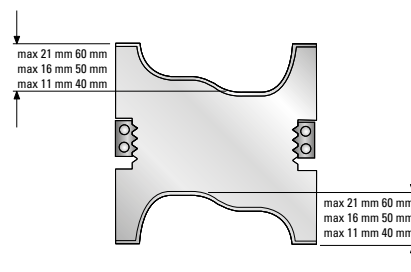


Zweiseitig profilierbar

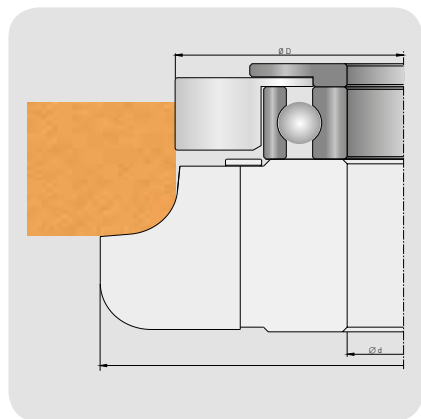
Double-sided profilable

Blankethöhe	max. Profiltiefe
40 mm	11 mm
50 mm	16 mm
60 mm	21 mm

blank height	max. Profile depth
40 mm	11 mm
50 mm	16 mm
60 mm	21 mm



5001



Größe 1 ab Lager lieferbar.

Größe 2 + 3: Lieferzeit auf Anfrage

Size 1 in stock

Size 2 + 3: delivery time upon request

Anlaufringe

- Passend zu Art.-Nr. 5000
- Zwischenabmessungen Preis auf Anfrage

Guide Rings

- Fits to part no. 5000
- Price for intermediate sizes on request

Größe / Size	D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
1	65	16,0	62	5001.065.01	17,90
1	70	16,0	62	5001.070.01	15,20
1	75	16,0	62	5001.075.01	17,00
1	80	16,0	62	5001.080.01	18,50
1	85	16,0	62	5001.085.01	20,20
1	90	16,0	62	5001.090.01	21,00
1	95	16,0	62	5001.095.01	22,90
1	97	16,0	62	5001.097.01	23,40
1	100	16,0	62	5001.100.01	23,40
1	105	16,0	62	5001.105.01	24,80
1	110	16,0	62	5001.110.01	25,70
1	115	16,0	62	5001.115.01	27,90
1	120	16,0	62	5001.120.01	30,20
1	125	16,0	62	5001.125.01	31,90
1	130	16,0	62	5001.130.01	35,00
1	135	16,0	62	5001.135.01	36,90
1	140	16,0	62	5001.140.01	42,20
1	141,3	16,0	62	5001.141.01	58,30
1	145	16,0	62	5001.145.01	51,20
1	150	16,0	62	5001.150.01	52,40
1	151,3	16,0	62	5001.151.01	67,50
1	160	16,0	62	5001.160.01	61,60

Größe / Size	D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
2	75	16,0	68	5001.075.02	34,40
2	80	16,0	68	5001.080.02	35,70
2	85	16,0	68	5001.085.02	37,50
2	90	16,0	68	5001.090.02	38,60
2	95	16,0	68	5001.095.02	40,50
2	100	16,0	68	5001.100.02	40,80
2	105	16,0	68	5001.105.02	42,20
2	110	16,0	68	5001.110.02	43,00
2	115	16,0	68	5001.115.02	45,30
2	120	16,0	68	5001.120.02	47,60
2	125	16,0	68	5001.125.02	49,30
2	130	16,0	68	5001.130.02	52,40
2	135	16,0	68	5001.135.02	54,40
2	140	16,0	68	5001.140.02	59,60
2	145	16,0	68	5001.145.02	68,60
2	150	16,0	68	5001.150.02	70,00
2	160	16,0	68	5001.160.02	78,90

Größe / Size	D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
3	85	16,0	80	5001.085.03	46,00
3	90	16,0	80	5001.090.03	47,00
3	95	16,0	80	5001.095.03	48,90
3	100	16,0	80	5001.100.03	49,30
3	105	16,0	80	5001.105.03	50,40
3	110	16,0	80	5001.110.03	51,60
3	115	16,0	80	5001.115.03	53,80
3	120	16,0	80	5001.120.03	56,10
3	125	16,0	80	5001.125.03	57,70
3	130	16,0	80	5001.130.03	60,80
3	135	16,0	80	5001.135.03	62,80
3	140	16,0	80	5001.140.03	68,00
3	145	16,0	80	5001.145.03	77,00
3	150	16,0	80	5001.150.03	78,40
3	160	16,0	80	5001.160.03	87,50

Kugellager-Leerlaufbüchsen

- Staubdicht geschlossen
- Anlaufringe zu Art.-Nr. 5001 verschiedener Durchmesser können aufgesteckt und ausgewechselt werden.

Größe / Size	D	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
1	62	30	5000.062.30	38,30
2	68	40	5000.068.40	63,70
3	80	50	5000.080.50	84,20

Ball Bearing Centre Bushes

- Dust sealed
- Guide rings for part-no. 5001 of various diameters may be fitted and exchanged as required

5000



Sicherungsscheibe (BG-Vorschrift) Safety disc (BG specification)

Größe / Size	D	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
1	64	30	5000.162.30	15,90
2	70	40	5000.168.40	18,90
3	82	50	5000.180.50	22,80

Anlaufring-Satz im Holzetui

Zusammenstellung:

- 1 Kugellager Nr. 5000.062.30 mit Sicherungsscheibe,
- je 1 Anlaufring Größe 1: D = 90, 100, 105, 110, 115, 120, 125 mm
- Anlaufringe aus Stahl

Guide Ring Set in Wooden Case

Contents:

- 1 ball bearing centre bush no. 5000.062.30 with safety disc, and
- 1 each of the following size 1 guide rings: D = 90, 100, 105, 110, 115, 120, 125 mm
- Guide rings, steel

5003

		Best.-Nr./Part No.	Euro
Anlaufringsatz im Holzetui	Guide Ring Set in wooden case	5003.000.30	184,30

		Best.-Nr./Part No.	Euro
Holzetui, leer	wooden case, empty	5003.000.50	55,90



5005



Zwischenringe

Spacers

Ø D mm						50	55	60	70	80
Ø d mm						30	35	40	50	60
Stärke /	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	Euro	4,40	4,40	4,40	5,10
thickness	1	2	3	4	5	Euro	10,70	10,70	10,70	12,80
B = mm	6	8	10			Euro	12,00	12,00	12,00	14,10
	12	14	15	20		Euro	14,10	14,10	14,10	16,70

Bei Bestellung den Außendurchmesser,
die Bohrung und die Stärke angeben!

5008



Reduzierbüchsen mit Bund

Reducing Bushes with Flange

Ø	D = mm	35	35	40	40	40	50	50	50
Höhe ohne Bund bis / Height without flange up to	B = mm	-10	-20	-10	-20	-30	-10	-20	-30
Bohrung / Bore	d = mm	30	30	35	35	35	40	40	40
				30	30	35	35	35	
						30	30	30	
Bunddurchmesser Flange diameter	mm	55	55	60	60	60	70	70	70
Euro		23,70	26,40	26,40	27,10	31,80	36,00	42,00	46,70

5010



Reduzierhülsen

Reducing Sleeves

Ø	D	30	30	35	35	40	40	50	50
Höhe bis / Height up to	B	-40	-100	-40	-100	-40	-100	-40	-100
Bohrung / Bore up to	d	16	16						
			20	20	30	30	30	30	30
		24	24			35	35	35	35
		25	25					40	40
Euro		19,00	31,70	23,30	37,30	27,72	37,30	37,30	46,00

Reduzierringe für Kreissägeblätter

- gerändelt

Reducing Rings for Circular Saws

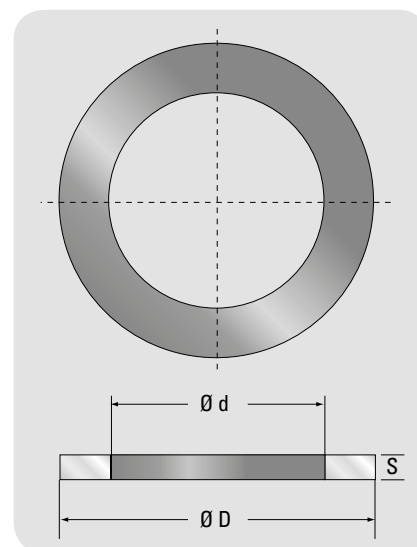
- milled

5015

D	d	S	Best.-Nr./Part No.	Euro
20	16	1,2	5015.020.16	4,50
25	15	1,8	5015.025.15	4,50
25	16	1,2	5015.025.16	4,50
25	20	1,8	5015.025.20	4,50
30	15	1,2	5015.030.15	4,50
30	22	2,0	5015.030.22	4,50
30	15,88	2,0	5015.030.58	4,50
30	16	2,0	5015.030.16	4,50
30	18	2,0	5015.030.18	4,50
30	20	2,2	5015.030.20	4,50
30	24	2,0	5015.030.24	4,50
30	25	2,0	5015.030.25	4,50
30	25,4	2,0	5015.030.01	4,50
32	16	2,0	5015.032.16	4,50
32	20	1,2	5015.032.20	4,50
32	30	2,2	5015.032.30	4,50
35	30	2,0	5015.035.30	4,50
40	30	2,2	5015.040.30	4,50
40	32	2,2	5015.040.32	4,50
40	35	2,0	5015.040.35	4,50
andere Maße	other sizes		5015.000.00	***

***Preis auf Anfrage

***Price on request



Aufnahmeflansche für Kreissägeblätter

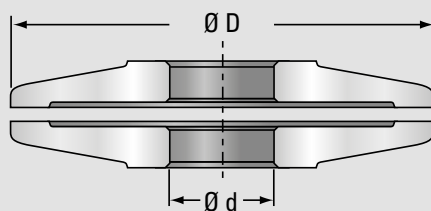
- Preise pro Paar

Support Flanges for Circular Saws

- Price per pair

5020

D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
60	14,0	30	5020.060.30	38,30
80	14,0	30	5020.080.30	43,40
100	14,0	30	5020.100.30	51,90
125	14,0	30	5020.125.30	74,90
150	14,0	30	5020.150.30	109,60



8801 – 8861

Änderungskosten für
Standardwerkzeuge

Additional Costs of Alterations
to Standard Tooling

HW-Kreissägeblätter	HW circular saw blades	Best.-Nr./Part No.	Euro
Standardbohrung erweitern bei Sägen bis D=430 mm	Enlarge bore of saws up to D=430 mm	8811.000.00	21,70
Standardbohrung erweitern bei Sägen über D=430 mm	Enlarge bore of saws over D=430 mm	8812.000.00	33,80
Keilnute einarbeiten, je Säge	Add keyway, per blade	8815.100.00	18,00
Doppelkeilnute einarbeiten, je Säge	Add double keyway, per blade	8815.200.00	39,00
Mitnehmerloch anbringen, je Säge	Add pinhole, per blade	8816.000.01	9,50
2 Mitnehmerlöcher anbringen, je Säge	Add 2 pinholes, per blade	8816.000.02	12,50
3 Mitnehmerlöcher anbringen, je Säge	Add 3 pinholes, per blade	8816.000.03	16,50
4 Mitnehmerlöcher anbringen, je Säge	Add 4 pinholes, per blade	8816.000.04	18,50
6 Mitnehmerlöcher anbringen, je Säge	Add 6 pinholes, per blade	8816.000.06	25,50
Nebenloch mit Ansenkung anbringen, per Stück	Add countersunk hole, per hole	8816.100.00	17,90
Nebenloch mit Gewinde anbringen, per Stück	Add threaded hole, per hole	8816.200.00	21,70
Ansenkungen für Zerspaner anbringen, je Säge	Countersunk holes for hogging blades, per blade	8817.000.00	35,70
Anbringen von Kupfer- oder Alu-Nieten, je Niete	Add copper or aluminium rivets, per rivet	8817.500.00	9,50
Umschliff am Zahnrück	Tooth back relief	8818.000.00	***
Schnittbreite vermindern (soweit technisch möglich)	Kerf reduction (where possible)	8819.000.00	***
Sicherungs-nute anbringen	add one locking groove	8803.000.00	21,70

Bestückte Fräser mit Bohrung und Messerköpfe mit ungehärtetem Körper	Tipped Cutterblocks with Bore and Unhardened Cutterheads	B bis / up to	Best.-Nr./Part No.	Euro
Standardbohrung erweitern	Enlarge standard bore	30 mm	8831.030.00	29,30
(bei Fräsergarnituren und Verstellnutern zählt jeder Fräser einzeln)	(for cuttersets and adjustable groovers, each part is costed separately)	32 mm	8831.030.32	29,30
		35 mm	8831.030.35	29,30
		40 mm	8831.080.40	38,80
		50 mm	8831.050.00	32,60
		80 mm	8831.080.00	38,80
		120 mm	8831.120.00	46,60
Keilnute anbringen	Add keyway	30 mm	8835.030.00	29,30
		50 mm	8835.050.00	31,90
		80 mm	8835.080.00	38,80

Montagekosten auf Anfrage

Installation costs on request

				Stück Quantity	8860 HW Best.-Nr./Part No.	Euro	8861 HS Best.-Nr./Part No.	Euro
Durchmesser verringern	Spiralbohrer	Reduce diameter of	twist drill	1	8860.000.01	55,80	8861.000.01	38,80
an Bohrern und Fräsern		drills and router bits		2 – 4	8860.000.02	37,10	8861.000.02	26,30
bis D=14 mm		up to D=14 mm		5 – 9	8860.000.05	26,30	8861.000.05	21,00
(bis max. 1,0 mm je		(max. 1.0 mm, dependent		10 – 20	8860.000.10	21,00	8861.000.10	17,90
nach Bohrerndurchmesser)		on drill diameter)		> 20	8860.000.20	***	8861.000.20	***
	Oberfräser		router cutter	1	8860.100.01	30,90	8861.100.01	30,90
				2 – 4	8860.100.02	22,60	8861.100.02	22,60
				5 – 9	8860.100.05	17,30	8861.100.05	17,10
				10 – 20	8860.100.10	14,60	8861.100.10	14,90
				> 20	8860.100.20	***	8861.100.20	***
über D=14 mm		over D=14 mm						+20%
Zylinderschaft kürzen		Shorten cylindrical shank		1	8860.300.01	16,50	8861.300.01	21,00
				2 – 4	8860.300.02	***	8860.300.02	***
				5 – 9	8860.300.05	11,80	8861.300.05	14,90
				10 – 20	8860.300.10	10,20	8861.300.10	13,30
				> 20	8860.300.20	***	8861.300.20	***
Zylinderschaft verringern		Reduce cylindrical shank		1	8860.400.01	36,50	8861.400.01	41,20
bis zu 3 mm		diameter up to 3 mm		2 – 4	8860.400.02	24,90	8861.400.02	26,30
(außer WPL-Fräser)		(excluding turnblade		5 – 9	8860.400.05	21,70	8861.400.05	23,40
		cutters)		10 – 20	8860.400.10	20,30	8861.400.10	21,80
				> 20	8860.400.20	***	8861.400.20	***

Sonderanfertigungen müssen von uns schriftlich bestätigt werden. Bei Stornierungen sind die bis zu diesem Zeitpunkt angefallenen Kosten für Programmierung, Material und Fertigung zu ersetzen.

Requests for special alterations must be made in writing. In case of cancellation, work carried out prior to receipt of cancellation must be paid for by customer.

***Preis auf Anfrage
***Price on request

Artikel- und Seitenverzeichnis Numerisch geordnet

Item and Page Index Numerical Parts Index

1001 HW	369	2080 NE positiv	65	2816 DP	104	4072 HW	298
1002 HW	372	2085 NE-pro negativ	66	2817 DP	104	4072 HW	299
1020 HW	374	2089 TF Enduro Max	54	2830	106	4073	304
1090 HW	376	2090	70	2835 DP	105	4074 HW	306
1501 HS	371	2100 Duett	68	3008 HW	266	4077 HW	310
1502 HS	372	2100 Duett	69	3009 HW	267	4079 HW	315
1520 HS	373	2104 BWZ 3	28	3020 HW	276	4083	316
1590 HS	375	2104 BWZ 3	28	3107 HW	265	4085	318
1700/1701/1702/1703	377	2109 PW neg.	29	3108 HW	265	4097	135
1900 – 1904	381	2121 UW	29	3109 HW	267	4098 HW	129
2001 LFZ 1	37	2123 KW	30	3115 HW	268	4130 HW	285
2002	277	2124 VW	30	3116 HW	275	4131 HW	286
2002 LFZ 2	37	2137 DH	26	3117 HW	275	4160 HW	302
2003 LWZ 3	38	2137 DH	32	3123 HW	268	4164 HW	296
2005 F Nuter	39	2138 »EXCALIBUR«	32	3152 HW	280	4313 HW	140
2005 LF	38	2138 DHN	33	3162 HW	281	4313 HW	141
2007 Rasant	40	2139 TF	35	3172 HW	282	4314	142
2013 LFR	42	2139 TFTFFF	34	3185 HW*	278	4315	143
2015 LFM	42	2141 KTH	33	3652 HS	280	4316 HW	144
2020 QW	43	2143 EXOTIC	34	3662 HS	281	4320	127
2021 UW	43	2152 TFF	58	3672 HS	282	4321	136
2022 GW	44	2152 TFP	35	3830 DP	100	4322	128
2023 KW	44	2180 NE positiv	36	4020 HW	269	4323	137
2024 VW	45	2185 NE-PRO negativ	36	4030 HW	284	4324	138
2025 UWD	46	2195	70	4032 HW	287	4326	146
2026 LWD	46	2195 HC High Cut	31	4033 HW	288	4327	148
2027 VWD	47	2195 High-Cut	26	4034 HW	289	4328	150
2028 XW	47	2196 HCL	31	4035 HW	291	4329	150
2029 XF	48	2286 UTF Unicut	67	4045 HW	290	4330	152
2030 KFD	48	2301 FWF »All Cut«	41	4049 HW	274	4331	154
2032 GF	49	2314 π-100	25	4050 HW	271	4332	156
2033 KF	49	2314 π-100	27	4052 HW	272	4333	157
2034 VF	50	2501 CV	81	4053 HW	273	4769 CNC light	132
2035 RF	50	2510	82	4055	294	4802	349
2037 DH	51	2515	83	4056 HW	292	4831	329
2039 TF	54	2520	79	4057 HW	279	4835	328
2041 KTH	51	2520 HS	78	4058 HW	293	4837	348
2044 WFA	52	2525	80	4060 HW	301	4840	349
2048 BTF	52	2610	84	4062 HW	307	4845 HS	350
2049 ETS Steel-Cut	53	2630	85	4063 HW	309	4894	320
2050 WP	55	2650	86	4064 HW	295	4895	322
2052 TFP	56	2660	87	4065 HW	308	4897	326
2055 RS	60	2710	101	4068 HW	297	4898	326
2055 RS	61	2715 DP	102	4069 HW	300	4899	325
2060 FS	62	2814 DP	102	4070 HW	303	4994	325

Artikel- und Seitenverzeichnis Numerisch geordnet

Item and Page Index Numerical Parts Index

4995.....	324	6116.....	238	6831.....	98	7718.....	205
4996.....	324	6118.....	258	6976.....	134	7725.....	204
5000.....	383	6128.....	250	7020.....	231	7730.....	214
5001.....	382	6217.....	189	7035.....	230	7735.....	215
5003.....	383	6217 HW	121	7050.....	231	7738.....	213
5005.....	171	6224.....	119	7060.....	230	7741.....	212
5005.....	384	6227 HWM.....	115	7080.....	230	7741 SET	232
5008.....	384	6228.....	116	7385.....	210	7746.....	213
5010.....	384	6229 HWM.....	117	7520.....	180	7747.....	216
5015.....	385	6230 HWM.....	112	7523.....	182	7750.....	216
5020.....	385	6231.....	118	7523 Set 1.....	233	7752.....	210
5055.....	63	6236 HW	123	7523 Set 2.....	233	7753.....	217
5055 Ritz Quick	64	6237.....	130	7525.....	199	7759.....	217
6000.....	236	6239 HW	130	7526.....	191	7765 Form A	218
6002.....	255	6240 HW	125	7527.....	200	7769.....	215
6003.....	256	6241 HW	126	7528.....	200	7773.....	219
6005.....	256	6242 HW	120	7530.....	183	7775.....	219
6011.....	239	6243 HW	122	7534.....	184	7810.....	193
6012.....	259	6249.....	113	7535.....	185	7812.....	193
6013.....	239	6250.....	114	7540.....	186	7880.....	207
6014.....	240	6337.....	124	7545.....	186	7894 / 7898.....	209
6015.....	240	6354.....	162	7550.....	187	7895.....	208
6016.....	241	6355.....	169	7555.....	188	7896.....	208
6017.....	251	6360.....	158	7560.....	211	7897.....	209
6019.....	242	6361.....	158	7560.....	252	7900.....	178
6020.....	242	6362.....	159	7580.....	195	7900 SET	232
6021.....	244	6366.....	163	7582.....	197	7900 Set 3.....	233
6022.....	245	6366/6370.....	170	7583.....	196	7909.....	192
6024.....	246	6368.....	162	7584.....	198	7910.....	192
6025.....	247	6369.....	161	7585.....	197	7920.....	194
6027.....	248	6371.....	164	7591.....	220	7925.....	194
6028.....	249	6375.....	160	7600.....	202	7930.....	205
6029.....	250	6376.....	169	7601.....	131	7950.....	190
6030.....	257	6377.....	167	7601.....	201	7960.....	191
6035.....	258	6378.....	166	7602.....	131	7979.....	224
6050.....	253	6379.....	168	7602.....	214	7980 Corian	221
6063.....	251	6390.....	165	7603 CNC light	133	8801 – 8861.....	386
6076.....	252	6820.....	93	7605.....	201	CNC-Sets	172
6101.....	236	6821 / 6822 DP.....	94	7630.....	206	G-coat.....	26
6105.....	237	6823.....	95	7631.....	206		
6109.....	254	6824.....	96	7650.....	207		
6110.....	255	6825.....	97	7710.....	199		
6111.....	257	6826.....	98	7713.....	202		
6112.....	259	6827.....	99	7714.....	203		
6114.....	238	6830.....	92	7715.....	203		

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – deutsch

Item and Page Index Alphabetical – German

A	
Abplattfräser Z2	308
Abplattfräser Z2 + 2	307
Abrund-, Füge- und Fasefräsersatz Z2	298
Abrund-, Füge- und Fasefräsersatz Z2	299
Abrund-/Fügekombination Z2 + 2 + 2	137
Abrundfräser Z2 Anlauflager d 12,7	212
Abrundfräser Z2	295
Abrundfräser Z3	278
Abrundfräser-Kassette 6-teilig, Schaft 8 mm	232
Abrundfräsersatz, einstellbar	213
Abrundmesser / Cornerround	133
Allround-Kreissägeblatt	25
Änderungskosten für Standardwerkzeuge	386
Anlaufing-Satz im Holzetui	383
Anlaufringe	382
Anwendungsgebiete für GUHDO-Wendeplatten	358
Anwendungshinweise	91
Anzugsbolzen	163
Aufnahmedorn / Nutfräser	196
Aufnahmedorn mit Anlauf-Kugellager + Zwischenringe	197
Aufnahmeflansche für Kreissägeblätter	385
Aufsteckversenker Z2	257
Aufsteckversenker Z2 verstellbar	258
B	
Bandsägeblätter aus hochwertigem Qualitätsstahl	82-83
Beschlagbohrer Z2	211
Beschlagbohrer Z2	252
Bestimmung der Schnittgeschwindigkeit	263
Bestimmung der Zähnezahl	262
Bestimmung des Mindestdurchmessers	264
Blanketts mit Rückenverzahnung	375
Bohreraufnahmen mit Zylinderschaft	256
Bündigfräser Z2 für Corian, Schaft 12 mm	221
Bündigfräser Z2 mit Anlauflager	193-194
Bündigfräser Z2 mit Anlauflager, schaftseitig	194
Bündigfräser Z2 ziehend, mit Anlauflager	193
C	
Classic 2-Schaftfräser Z2 / F3	94
Classic-Cut	105
CNC-Bohrfutter	164
CNC-Profi-Set 1 „Massivholz“	174
CNC-Profi-Set 2 „Platte“	173
CNC-Profi-Set 3 „Spannzeuge“	174
CNC-Werkzeugset im stabilen Koffer, 62-teilig.	172
CV-Vollstahl-Kreissägeblatt	81
D	
Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt	26
Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt	51
Dachhohl-Flach-Flachzahn	32
Das G-coat-Programm	25
Dichtungs-Nutfräser mit Ankerprofil	209
Dichtungs-Nutfräser Z2 beidseitig	208
Dichtungs-Nutfräser Z2 einseitig	208
Dichtungs-Profilfräser Z2 Schwalbenschwanzprofil 25°/18°	209
DP-Classic 3-Schaftfräser Z2 + 2	95
DP-Classic 4-Schaftfräser Z2+2	96
DP-Classic-Schaftfräser Z1 / F3	93
DP-Duett-Set Haupt- und Ritzkreissägeblatt	103
DP-Handkreissägeblatt	102

DP-Kreissägeblatt TP	104
DP-MIDI-Fügefräser	100
DP-MIDI-Schaftfräser Z1 / F2 – F6	92
DP-MIDICUT-Format-Kreissägeblatt	101-102
DP-Ritz-Kreissägeblatt	105
DP-Ritz-Kreissägeblatt, konisch	106
DP-Rückwandnuter	104
DP-Schaftfräser Z1	98
DP-Schaftfräser Z2	99
DP-Schaftfräser Z2 + 2	98
DP-Schaftfräser Z3	97
DP-Werkzeuge	90
Dübellochbohrer	242
Dübellochbohrer mit Aussengewinde M10 Z2 + V2	251
Dübellochbohrer mit Innengewinde M10 Z2	252
Dünnschnitt-Kreissägeblatt	46-48
DuoPac	377-378
DuoPac Messer und Qualitäten	379-380

E	
Einsatzgebiete für Kreissägeblätter	12
Einstellbarer HW Zylinderkopfböhrer	240
Einzahnfräser	210
Einzelteile für Segment-Zerspaner 200 mm Ø	85
Einzelteile für Segment-Zerspaner 250 – 335 mm Ø	87
Ersatzteile für Oberfräser	231
Ersatzteile für Spannzangenfutter	170

F	
Falz- und Planfräser Z2	191
Falz- und Planfräser Z2	199
Falz- und Profilmesserkopf Z2	135
Falz- und Profilmesserkopf Z2	328
Falzfräser Z2 mit Anlauflager	200
Falzfräser Z2 mit Anlauflager d = 12,7	199
Falzmesserkopf Z2 + V4	284-285, 287
Falzmesserkopf Z4 + V4 verstellbar	291
Fasefräser	280
Fasefräser Z2	204
Fasefräser Z2 mit Anlauflager	202-205
Fasefräser Z3 mit Kugellager	203
Fasefräsersatz, einstellbar	205
Feinstschnitt-Kreissägeblatt	26
Fingerzinken-Fräser Z2 MEC	136
Format-Kreissägeblatt	54-56
Fräsdorn	197
Fräsdorn HSK	169
Fräsdorn Schaft 25 mm	166
Fräsdorn SK30/SK40	167
Fräserkassette 6-teilig, Schaft 8 mm	232
Fügefräser Z2 + 2	289

G	
Griffmuldenfräser Z2	216
GUHDO π-100	27

H	
Halbhohlkehlfräser Z2	215
Halbstabfräser Z2	296
Handkreissägeblätter	23
Handlauf-Profilfräser Z2	303
Harzgallenfräser	277
HIGH-SPEED-Messerkopf	322-323

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – deutsch

Item and Page Index Alphabetical – German

Hobelmesser, CentroLock	372
Hobelmesserkopf Z2 Weinig HSK85	324
Hohlkehlfräser Z2	214
Hohlkehlfräser Z2	301
Holzsetui für Universal-Werkzeugsätze	349
HS / HW V-Nutfräser	202
HS Bohrnutfräser Z1	210
HS Streifenhobelmesser	371
HS-18% Torsa-Messer	373
HS-Aufsteck-Stufensenker Z2 + V2	258
HS-Aufsteck-Stufensenker Z5	257
HS-Fasefräser	280
HS-Hobelmesser, CentroLock	372
HS-Segment-Kreissägen	80
HS-Spiralbohrer Z2 + V2	237
HS-Standardmessersatz	350
HS-Stufenbohrer	259
HS-Vollstahl-Kreissägeblatt	78-79
HSE-Kobalt-Segment-Kreissägen	80
HSE-Kobalt-Vollstahl-Kreissägeblatt	79
HW Oberfräserprogramm	178-179
HW Torsa-Messer	374
HWM Hohlkehlfräser	131
HWM Schlichtfräser Z2	113-114
HWM Schlichtfräser Z2 + 2	115
HWM-Bohrfräser Z3	117
HWM-Gravierfräser Z2	131
HWM-Schlichtfräser Z2 / Z3	116
HWM-Schlosskastenfräser Z3 D14 R/R	124
HWM-Schrupfräser Z3	112
HWM-Spiralbohrer	236
Hydro-Dehnspannfutter	165

K	
Kapp-Kreissägeblatt	62
Kehlfrässcheibe Z2	302
Kombi-Dübellochbohrer für Durchgangslöcher Z2	249
Kombi-Dübellochbohrer für Sacklöcher Z2 + V2	242-243, 245-246
Konterprofil-Fräser Z2	315
Konterprofil-Fräersatz Z2	138-139
Konterprofil-Fräersatz Z2	310
Konterprofilersatz Z2 + 2	220
Konturfräser Z2	150, 152, 154
Konturfräser Z2 –Sonderprofil	151, 153, 155
Konturfräser Z3	148
Konturfräser Z3 Sonderprofil	149
Kopierfräser mit Bohrschneide	207
Kreissägeblatt HDEFFN	32
Kreissägeblatt-Set im Holzsetui	68-69
Kreissägeblätter Index	14-21
Kugelfräser Z2	215
Kugelpfprfräser Z2	132
Kugellager-Leerlaufbüchsen	383

L	
Lamello-Nuter	275
Lamello-Nuter Z4 + V4	276
Lamello-Nuter Z6/12	275
Leichtschnitt-Kreissägeblatt easy-cut	70

M	
Maschinenübersicht	74-77
Mehrfach-Abplattfräser Z2 + 2	309

Mini-Falzkopf Z2 + V4	286
Montagevorrichtung	169
Multi-Profil-Abplattfräser Z2	146-147
Multiprofiler	316-319
Multiprofiler Z2 mit Schaft	140
Multiprofilfräser Z2	142-143
Multitool Z1	133

N	
NE-Kreissägeblatt	65-67
NOVA-Oberfräser Grundkörper Z2	224
NOVA-Profilmesser	225-229
Nut- u. Falzfräser mit HW bestückter Bohrschneide	192
Nut-Falz-Stulpfräser Z2 mit Bohrschneide	192
Nut-Kreissägeblatt	277
Nutfräser Z12	265-266
Nutfräser Z18	267
Nutfräser Z2	180-181, 184
Nutfräser Z2 mit Bohrschneide	182-183
Nutfräser Z2 mit Bohrschneide	185-188
Nutfräser Z3 + V6	268
Nutfräser Z6	265
Nutsäge Z2	195

O	
Oberfräser	190
Oberfräser Z1 mit Bohrschneide	189
Oberfräser Z2	191

P	
Piano plus Feinstschnitt Kreissägeblatt High-Cut	70
Piano plus Format-Kreissägeblatt	35
Piano plus Kappkreissägeblatt	29
Piano plus Kreissägeblatt EXOTIC	34
Piano plus NE-Kreissägeblatt	36
Piano plus Wechselzahn-Kreissägeblatt	29-30
Piano plus Zuschneid-Kreissägeblatt	28-28
Piano plus-Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt	32-33
Piano plus-Feinstschnitt-Kreissägeblatt	31
Piano plus-Kreissägeblatt	34
Piano plus-Programm	24
Piano plus-Trapez-Hohlzahn-Kreissägeblatt	33
Piano-plus+-Kreissägeblatt Projekt »P«	58-59
Plan-und Falzfräser Z2 + V2	127
Point-Hollow-Flat-Tooth Saw Blade HDEFFN	32
Prismenfalzmesserkopf 45° Z2 + Z2	288
Profilfräser Profilgruppe 1	281
Profilfräser Profilgruppe 1	281
Profilfräser Profilgruppe 2	282
Profilfräser Profilgruppe 2	282
Profilfräser Z2	217
Profilfräser Z2 mit Anlaufleger	216
Profilfräser Z2 mit Anlaufleger	218-219
Profilmesser 40 x 4 mm und Abweiser A 38 x 4 mm	330-341
Profilmesser 50 x 4 mm und Abweiser A 48 x 4 mm	342-347
Profilmesser aus HS zum Profilmesserkopf 4840	351-356
Profilmesserkopf Z2	349
Profilmesserkopf Z2 Weinig HSK85	324-326
Profilmesserkopf Z4 Weinig HSK85	325-326
Profilmesserköpfe für rückenverzahnte Messer	320-321
Protec-Dübellochbohrer für Durchgangslöcher Z2	250
Protec-Dübellochbohrer Z2 + V2 für Sacklochbohrungen	247

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – deutsch

Item and Page Index Alphabetical – German

R	
Radius-Profiler Z2	300
Radiusplatten	367-368
Reduzierbüchsen mit Bund	384
Reduzierhülsen	384
Reduzierringe für Kreissägeblätter	385
Richtige Auswahl...	11
Ringsätze für Fräsdorne	171
Ritz Quick	64
Ritz-Kreissägeblatt	49-50
Ritz-Kreissägeblatt	60-61
Rund-Profiler Z2	297

S	
Sägeblattaufnahme HSK 63F	168
Satz-Angebote im Holzetui	260
Schaftfräser Z2	119
Schlitznutfräser	267
Schlosskastenfräser Z2	123
Schwenkmesserkopf Z2	292-293
Schwenkmesserkopf Z2 mit Schaft	129
SECUR-Messer für rückenverzahnte Köpfe	381
Segment-Zerspaner 200 mm Durchmesser	84
Segment-Zerspaner 250 – 335 mm Durchmesser	86
Set 1 Nutfräser für den Innenausbau	233
Set 2 Nutfräser für den Fensterbau	233
Set 3 Bündigfräser/ Fase-Abrundfräser	233
SP-Forstnerbohrer Z2	238
SP-Langlochfräser Z2 + 2	254
SP-Scheibenschneider	255
SP-Zylinderkopfböhrer Z2 + V2	238
Spannfutter	253
Spannhülsen geschlitzt	230
Spannhülsen geschlitzt mit Spannfläche	255
Spannzangen	158
Spannzangen kurze Bauform	158-159
Spannzangenfutter 3-teilig	230
Spannzangenfutter HSK	160
Spannzangenfutter Schaft 25 mm	162
Spannzangenfutter SK30	162
Spannzangenfutter SK30/SK40	161
Spezial-Baukreissägeblatt	41
Spezial-Kreissägeblatt	52-53
Spezial-Schruppfräser Z10	118
Spiralbohrer Z2 + V2	239
Standard-Profilmesser und Abweiser aus SP und HS	329
Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt	43-45
Streifenhobelmesser	369-370
Stufenbohrer	259
Stufenfräser Z2 für Kantengetriebe	210

T	
T-Nutfräser Z1 + Z2	207
Technische Informationen	10
Technische Informationen	110-111
Trapez-Hohlzahn-Kreissägeblatt	51

U	
Universal-Werkzeugsatz im Holzetui	348

V	
V-Nut-Gravierfräser Z1 45°	130
V-Nutfräser Z2	201

V-Nutmesser 30° / V-Groove 30°	133
V-Nutmesser 60° / V-Groove 60°	133
V-Nutmesser 90° / V-Groove 90°	133
Varioprofilfräser Z2	156
Varioprofilfräser Z2	157
Verlängerung	230
Verleimfräser Z2	306
Versenker Z2	256
Verstellnut, Schlitz und Zapfenfräser Z4 + V4	273
Verstellnutter	271-272, 274
Verstellnutter Z2 + 2 mit Anlauflager	198
Verstellnutter Z4 + V4	268
Verstellnutter Z4 + V4 + Z2	128
VHM-Gravierfräser Z2	201
VHM-Radius-Gravierfräser Z2 (Hohlkehlfäser)	214
Vielblatt-Kreissägeblatt	42
Viertelstabfräser Z2 mit Anlauflager d = 9,5	213
Vollhartmetall-Bohrer für Sacklöcher Z2 + V2	244
Vollhartmetall-Bohrstifte für Sacklöcher	250
Vollhartmetall-Dübellochbohrer für Durchgangslöcher	248
Vollhartmetallbohrer 3 mm	236
Vorritz-System für Formatkreissägemaschinen	63
Vorschneid-Nutfräser	269
Vorschneider und Zentrierspitze	365

W	
Wechsel-Anlaufsatz für Handoberfräser	231
Wechselplatten	140
Wechselplatten Multiprofiler Z2 mit Schaft	141, 144-145
Wechselplatten Schaftfräser Z2 + 2	122
Wechselplatten-Multitool Z1	133
Wechselplatten-Vario Profilfräser Z2	304
Wechselplatten-Vario Profilfräser Z2	305
Wendeplatten	359-362
Wendeplatten	366
Wendeplatten 45°	363
Wendeplatten Brustnut	363
Wendeplatten für elektrische Handhobel, Rückennut	365
Wendeplatten Rücken- und Quernut	364
Wendeplatten-Fase- / Foldingfräser Z1	130
Wendeplatten-Füge- und Falz-Messerkopf Z2 + V2	126
Wendeplatten-Schaftfräser Z1	121
Wendeplatten-Schaftfräser Z1 + Z1	120
Wendeplatten-Schaftfräser Z2	125
Wendeplatten-Spiralmesserkopf	290
Wendeplatten-Synchron-Schwenkmesserkopf Z2 + V2 + 2	294
Wendeplatten, Brustnut	364
WP Abrund- und Fasefräser Z2	134
WP-Kantengetriebefräser Z2 + V4	279

Z	
Zeichenerklärung	8
Zinkenfräser Z2	206
Zuordnung von Maschine, Haupt- und Ritzkreissägeblatt	72
Zuschneid-Kreissägeblatt	37-40
Zwischenringe	384
Zylinderkopfböhrer Z2 + V2	240-241, 251

Artikel- und Seitenverzeichnis

Alphabetisch geordnet – englisch

Item and Page Index

Alphabetical – English

A

Additional Costs of Alterations to Standard Tooling	386
Adjustable Bevel Cutter Set	205
Adjustable Bevel Router Cutter Z2 with Shank	129
Adjustable Bevelling Cutterhead Z2	292-293
Adjustable Countersink Z2	258
Adjustable Cylinder Boring Bit	240
Adjustable Groover Z2 + 2, with Ball Bearing	198
Adjustable Grooving Cutter	271-272, 274
Adjustable Grooving Cutter Z4 + V4	268
Adjustable Grooving Cutter Z4 + V4 + Z2	128
Adjustable Grooving Cutter, Slit and Plug Z4 + V4	273
Adjustable Grooving Saw	39
Adjustable Rebate Cutterhead Z4 + V4	291
Adjustable Rounding Cutter	213
Adjustable synchronized Chamfering Cutterhead Z2 + V2 + 2	294
Allround-Circular saw blade	25
Application	12
Application Chart for GUHDO-Turnblades	358
Application Tips	91
Appropriation of machine, main- and scoring saw blade	72
Arbor	197
Arbor / Grooving Cutter	196
Arbor HSK	169
Arbor Shank 25	166
Arbor SK30/SK40	167
Arbor with Ball Bearing Guide + Spacers	197

B

Ball Bearing Centre Bushes	383
Bandsaw Blades in High Quality Steel	82-83
Bevel / Folding Cutter Z1	130
Bevel Cutter	280
Bevel Cutter Z2	204
Bevel Cutter Z2 with Ball Bearing	203-204
Bevel Trimmer Z2 with Ball Bearing	202
Bevel Trimming Bit Z3 with Ball Bearing	203

C

Circular Saw Blade Set in Wooden Case	68-69
CNC Pro Set 1 „solid woods“ 8-Parts	174
CNC Pro Set 2 „board“ 7-Parts or 9-Parts	173
CNC Pro Set 3 „Clamping Parts“ 14-Part	174
CNC- Tool Set with solid case, 62-part	172
CNC-drill chuck	164
Collet Chucks, 3-Part	230
Collets	158
Collets short form	158-159
Combi-Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2	242-243
Combi-Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2	245-246
Combi-Dowel Hole Drill for Through Holes Z2	249
Components for 200 mm Ø Segment Hogger	85
Components for 250 – 335 mm Ø Segment Hogs	87
Concave Profile Cutter Z2	296
Concentric Collet Chuck HSK	160
Concentric Collet Chuck shank 25 mm	162
Concentric Collet Chuck SK30	162
Concentric Collet Chuck SK30/SK40	161
Copy Cutter with plunge bit	207
Core Cutter Z2	214-215
Corner Round / Cove Cutter Z2	300
Counter Profile Cutter Set Z2	138-139
Counter Profile Set Z2 + 2	220

Counter-Profile Cutter Set Z2	310
Counter-Profile Cutter Z2	315
Countersink Bit Z2	256
Countersink for Dowel Drills Z2	257
Cove Cutter Z2	301
CV Steel Saw Blade	81
Cylinder Boring Bit Z2 + V2	240-241, 251

D

Determination of Minimum Diameter	264
Determination of Number of Teeth	262
Determination of Rim Speed	263
Dovetail Cutter Z2	206
Dowel Drill	242
Dowel Drill with Internal M10 Thread Z2	252
Dowel Drill with M10 Thread Z2 + V2	251
DP rear panel Grooving Cutter	104
DP Sawblade TF (Triple-chip-flat-tooth)	104
DP scoring saw blade	106
DP-Classic 2-Router Cutter Z2 / F3	94
DP-Classic 3-Router Cutter Z2 + 2	95
DP-Classic 4-Router Cutter Z2 + 2	96
DP-Classic-Router Cutter Z1 / F3	93
DP-Duett-set Panel- and Scoring Saw Blade	103
DP-MIDI-Jointing Cutter	100
DP-MIDI-Router Cutter Z1 / F2 – F6	92
DP-MIDICUT Panel Sizing Saw Blade	101-102
DP-Router Cutter Z1	98
DP-Router Cutter Z2	99
DP-Router Cutter Z2 + 2	98
DP-Router Cutter Z3	97
DP-Saw-Blades for portable machines	102
DP-Scoring Saw Blade Classic-Cut	105
DP-Tools	90
Drill Holder with Cylindrical Shank	256
DuoPac	377-378
DuoPac Knives and Quality	379-380

E

Easy-cut saw blade	70
EXOTIC	34
Extensions	230

F

Fine Cut Saw Blade	26
Finger Grip Cutter Z2	216
Finger Jointing Cutter Z2 MEC	136

G

G-coat program	25
Gang Saw Blade	42
Glue Joint Cutter Z2	306
Grooving Cutter with Spurs	269
Grooving Cutter Z12	265-266
Grooving Cutter Z18	267
Grooving Cutter Z2	215
Grooving Cutter Z3 + V6	268
Grooving Cutter Z6	265
Grooving Saw Blade	277
Grooving saw Z2	195
GUHDO p-100	27
Guide Ring Set in Wooden Case	383
Guide Rings	382

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – englisch

Item and Page Index Alphabetical – English

H	
Handrail Cutter Z2	303
HIGH-SPEED Cutter Head	322-323
Hinge Boring Bit Z2	211
Hinge Boring Bit Z2	252
HS / V Groove Bit	202
HS Bevel Cutter	280
HS Countersink Bits Z5	257
HS Grooving Bit Z1	210
HS Planer Knives, CentroLock	372
HS Profile Cutter Profile Group 1	281
HS Profile Cutter Profile Group 2	282
HS Profile Knives for Profile Cutter Heads 4840	351-356
HS Segment Saw Blades	80
HS Serrated Cutter Blanks	375
HS Steel Saw Blades	78-79
HS Step Drill	259
HS Stepped Countersink for Boring Bits Z2 + V2	258
HS Thin Planer Knives	371
HS Twist Drill Z2 + V2	237
HS-18% Torsa Knives	373
HS-Standard Knife Set	350
HSE Cobalt SegmentSaw Blades	80
HSE Cobalt Steel Saw Blade	79
HSK 63F	168
HWM Bore Cutter Z3	117
HWM Finishing Cutter Z2 / Z3	116
HWM Finishing Cutter Z2 + 2	115
HWM Finishing Spiral Cutter Z2	113
HWM Finishing Spiral Cutter Z2	114
HWM Grooving and Engraving Cutter Z 2	131
HWM Radius Grooving Cutter	131
HWM Roughing Spiral Z3	112
HWM-Lock Case Cutter Z3 D14 R/R	124
Hydro-tension collet chuck	165
J	
Jointing and Rebate Cutter Head Z2 + V2	126
Jointing Cutterhead Z2 + 2	289
K	
Key to Symbols	8
Keyhole Slot Cutter Z1 + Z2	207
L	
Lamello Grooving Cutter	275
Lamello Grooving Cutter Z4 + V4	276
Lamello Grooving Cutter Z6/12	275
M	
Machine overview	74-77
Mini Patch Cutter	277
Mini-Rebate Cutterhead Z2 + V4	286
Mounting device	169
Mounting Sleeves, slotted	230
Multi frame profile router cutter – Special Profile	149
Multi frame profile router cutter Z3	148
Multi profile cutter Z2	142-143
Multi Profile Cutterhead Z2	304-305
Multi Profile Raised Panel Router Cutter Z2	146-147
Multi Profiler	316-319
Multi Raised Panel Cutter Z2 + 2	309
Multi Round Over Cutter Z2	297

Multi-Face Router Cutter Z2	156-157
Multi-Profiler Z2 with Shank	144-145

N	
NOVA Profile Knives	225-229
NOVA-Router Tool Body Z2	224

O	
One tooth cutter	210

P	
Panel Sizing Saw	54-56
Piano plus	26
Piano plus Alternate-Bevel Saw Blade	29-30
Piano plus Fine Cut Saw Blade	31, 70
Piano plus Non-Ferrous Metal Saw Blade	36
Piano plus Panel Sizing Saw Blade	35
Piano plus Point-Hollow Saw Blade	32-33
Piano plus program	24
Piano plus Rip Saw Blade	28
Piano plus Saw Blade	34
Piano plus Trapezoidal-Hollow Saw Blade	33
Piano plus Trimming Saw	29
Piano-plus+-Panel-Sizing Saw – Projekt »P«	58-59
Planer Head Z2 Weinig HSK85	324-325
Planer Knives, CentroLock	372
Planing and Rebating Cutter Z2 + V2	127
Point-Hollow Saw Blade	26
Point-Hollow Tooth Saw Blades	51
Prism Rebate Cutterhead, 45°- Z2 + Z2	288
Profile Cutter – Flat Bottom Z2	217
Profile Cutter Head Z2	349
Profile Cutter Head Z2 Weinig HSK85	324-325
Profile Cutter Profile Group 1	281
Profile Cutter Profile Group 2	282
Profile Cutter Z2	150, 217, 152
Profile Cutter Z2 Special Profile	151, 153
Profile Cutter Z2 with Ball Bearing	216, 218-219
Profile Cutterheads for Serrated knives	320-321
Profile Knife Multi-Profiler Z2 with Shank	140-141
Profile knives 40 x 4 mm and Chip limitors A 38 x 4 mm	330-341
Profile knives 50 x 4 mm and Chip limitors A 48 x 4 mm	342-347
Profile Router Cutter Z2	154
Profile Router Cutter Z2 Special Profile	155
Protec Dowel Drill for Through Holes Z2	250
Protec Dowel Drill Z2 + V2 for Blind Holes	247

Q	
Quarter Round Cutter with Ball Bearing d = 9,5	213

R	
Radius blades	367-368
Raised Panel Cutter Z2	308
Raised Panel Cutter Z2 + 2	307
Rebate and Profile Cutter Head Z2	328
Rebate and Profile Cutter Z2 with Shank	135
Rebate Cutter with Ball Bearing d = 12,7	199
Rebate Cutter Z2	200
Rebate Cutterhead Z2 + V4	284-285
Rebate Cutterhead Z2 + V4	287
Rebating and Planing Cutter Z2	191
Rebating and Recessing Cutter Z2	199
Reducing Bushes with Flange	384

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – englisch

Item and Page Index Alphabetical – English

Reducing Rings for Circular Saws	385
Reducing Sleeves	384
Replaceable Carbide Bits	178-179
Replacement Bearing Guides for Routers	231
Retention knob	163
Ring sets for arbors	171
Rip Saw Blade	37-38, 40
Ritz Quick	64
Rounding and Chamfering Router Cutter Set	137
Rounding Cutter Cassette 6-parts, Shank 8 mm	232
Rounding Cutter Z2	295
Rounding Cutter Z2 with Ball Bearing d 12,7	212
Rounding Cutter Z3	278
Rounding, Jointing and Bevel Cutter Set Z2	298-299
Router Cutter for Lock Case Z2	123
Router Cutter Z1 with Center Tip	189
Router Cutter Z2	191

S

Saw Blade consumption	168
Saw Blades for Non-Ferrous Metals	65-67
Saw Blades for Portable Machines	22
Saw Blades Index	14-21
Scoring Saw	60-61
Scoring System for Panel Sizing Saws	63
Seal Groover with Anchor Profile	209
Seal Groover Z2 double-sided	208
Seal Groover Z2 one-sided	208
Seal Profile Cutter Z2 Dove Tail Profile 25°/18°	209
SECUR-Knives for Serrated Cutter Heads	381
Segment Hogger, 200 mm Diameter	84
Segment Hoggers, 250 – 335 mm Diameter	86
Serrated Cutter Blanks	376
Set 1 Grooving Cutter for interior trim	233
Set 2 Grooving Cutter for window construction	233
Set 3 Turnblade Trimming Cutter/ Bevel Rounding Cutter	233
Set offers in Wooden Case	260
Slit Grooving Cutter	267
Solid Carbide Boring Spikes	250
Solid Carbide Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2	244
Solid Carbide Dowel Drill for Through Holes	248
Solid Carbide Grooving and Engraving Cutter Z2	201
Solid Carbide Radius Grooving Cutter Z2	214
Solid Carbide Twist Drill	236
Solid Carbide Twist Drill 3 mm	236
SP Cylinder Boring Bit Z2	238
SP Cylinder Boring Bit Z2 + V2	238
SP Plug Cutter	255
SP Slot Mortise Bit Z2 + 2	254
Spacers	384
Spare parts for Collet Chucks, Adaptors and Arbors	170
Spare Parts for Routers	231
Special Construction Site Saw Blade	41
Special Saw Blade	52-53
Spiral jointing Cutter Head with TC reversible blades	290
Split Shank Drill Holder with Flat	255
Spur and center point	365
Standard Alternate Bevel Saw Blade	43-44
Standard Alternate Bevel Saw Blade	45
Standard Profile Knives and Chip Limitors in SP and HS	329
Step Cutter Z2	210
Step Drill	259
Straight and Plunge Bit	192

Straight and Plunge Bit Z2	192
Straight Bit Z2	180-181
Straight Bit Z2	184
Straight Bit Z2 with Center Tip	182-183, 185-188
Straight Router Cutter Z1	121
Straight Router Cutter Z1 + Z1	120
Straight Router Cutter Z2	125
Straight Router Cutter Z2 + 2	122
Support Flanges for Circular Saws	385

T

Technical Informations	10, 110-111
Tersa Knives	374
The right choice...	11
Thin Planer Knives	369-370
Thin-Kerf Circular Saw Blade	46-50
Threaded Adaptor	253
Trapezoidal-Hollow Tooth Saw Blade	51
Trench Cutter Z2	302
Trimming Cutter with Ball Bearing	194
Trimming Cutter Z2 – Shear Angle with Ball Bearing	193
Trimming Cutter Z2 for Corian, Shank 12 mm	221
Trimming Cutter Z2 with Ball Bearing	193
Trimming Saw Blade	62
Turnblade Bevel Cutter Bit Z2 with Ball Bearing	205
Turnblade Grooving and Engraving Router Cutter Z1 45°	130
Turnblade Grooving Cutter Z2	132
Turnblade Rough Rebating Bit	118
Turnblade Router Cutter	190
Turnblade Router Cutter Z 2	119
Turnblade-Cutter Cassette 6-parts, Shank 8 mm	232
Turnblades	359-362, 366
Turnblades 45°	363
Turnblades Back- and cross grooved	364
Turnblades face groove	363
Turnblades for electrical hand planers, back groove	365
Turnblades, face groove	364
Twist Drill Z2 + V2	239

U

Universal Cutter Set in Wooden Case	348
-------------------------------------	-----

V

V Groove Bit Z2	201
-----------------	-----

W

Wooden Case for Universal Tool Sets	349
WP Bevel-Rounding Cutter Z2	134
WP-Closure Fitting Cutter Z2 + V4	279