

MATERIALI COMPOSITI COMPOSITE MATERIALS KOMPOSITEMATERIALEN



ALLUMINIO
ALUMINIUM
ALUMINIUM



FRESATURA LEGNO
MILLING CUTTERS FOR WOOD
FRÄSWERKZEUGE FÜR HOLZ



TORNERIA LEGNO
WOOD TURNING TOOLS
WERKZEUGE FÜR DREH-MASCHINEN



MATERIE PLASTICHE
PLASTIC MATERIALS
KUNSTSTOFFE



MATERIALI COMPOSITI
COMPOSITE MATERIALS
KOMPOSITMATERIALEN



ATTREZZATURE
EQUIPMENTS
AUSRÜSTUNGEN



SPECIALI
SPECIAL
SPEZIELL



RINALDI
UTENSILI DA TAGLIO - CUTTING TOOLS



**Rinaldi, qualità e innovazione
da oltre 40 anni.**

**Rinaldi, quality and innovation
for over 40 years.**

**Rinaldi, Qualität und Innovation
seit über 40 Jahren.**



Storia dell'azienda

La Rinaldi Srl nasce nel 1971 grazie al fondatore Enzo, che inizia l'attività producendo utensili per il legno. Gli ottimi risultati ottenuti permettono d'inserire nella produzione attrezzature per la lavorazione di altri materiali. Negli anni '90 si uniscono i figli, che guidati dall'intraprendenza del padre portano la Rinaldi Srl a essere un produttore mondiale nel campo dell'utensileria da taglio quali frese, punte, utensili sagomati, sgorbie. L'azienda ha una storia di oltre 40 anni grazie ai continui investimenti nella ricerca e all'uso di materiali di qualità.

History of the company

Rinaldi srl was established in 1971 by the founder Enzo Rinaldi, first starting with the production of woodworking tools. After obtaining excellent initial results, we were able to invest further in new equipment, allowing us to manufacture in new materials. In the 1990s Enzo's sons joined the company and continued with their father's enterprising spirit bringing Rinaldi srl to the fore as a worldwide producer in the field of cutting tools i.e. spiral milling cutters, drills, profile tools, lathe tools, gouges.

Geschichte des Unternehmens

Die Firma Rinaldi Srl wurde im Jahr 1971 von Enzo Rinaldi gegründet, der mit der Herstellung von Holzbearbeitungswerkzeugen begann. Die hervorragenden Bearbeitungsergebnisse, die hier erzielt werden konnten, erlaubten auch die Herstellung von Werkzeugen für die Bearbeitung von anderen Materialien. In den 90er Jahren vereinigen sich die Söhne, die, getrieben von dem großen Unternehmungsgeist des Vaters, die Firma Rinaldi unter die Weltmarktführer in der Herstellung von Schneidwerkzeugen, wie Fräser, Bohrer, profilierten Drehstählen und Hohleisen brachten. Die Firma blickt nun auf eine über 40jährige Geschichte zurück, dank der ständigen Investitionen in die Forschung und die Verwendung von qualitativ besten Materialien.



Dasa-Rägister

EN ISO 9001:2008

IQ-1003-10



Cosa facciamo

La Rinaldi Srl fornisce in Italia e nel mondo utensili per la lavorazione di legno, metallo, plastiche, materiali compositi e attrezzature per lavorazioni speciali. La continua ricerca tecnologica e l'utilizzo di metalli duri ed acciaio delle nuove generazioni produttive, realizzati secondo le norme DIN/ISO 9000, permettono l'applicazione di nuove geometrie di taglio, ottima qualità del prodotto, affidabilità e costanza nel tempo. La Rinaldi Srl offre un accurato supporto tecnico, grazie all'esperienza provata del team di tecnici e al parco macchine di ultima generazione.

What we do

Rinaldi srl originally supplying with in Italy now expedite tools throughout the world. We manufacture tools for wood, metal, plastic, composite materials and equipment for special processes. Constant technological research and utilization of hard metal and steel for the new production generation, allow the application of new cutting geometries together with an excellent quality product, reliability and consistency over time. Manufactured according to DIN/ISO 9000 standards. Thanks to our valued team of highly experienced technicians and machines of the latest generation Rinaldi srl are able to provide technical support.

Was machen wir

Die Firma Rinaldi srl liefert in Italien und auf der ganzen Welt Werkzeuge für die Bearbeitung von Holz, Plastik, Kompositmaterialien, sowie Ausrüstungen für spezielle Bearbeitungen. Die ständige technologische Forschung und die Verwendung von Hartmetall und Stahl der jeweils neuesten Sorten, ausgeführt nach den Normen DIN/ISO 9000, erlauben die Anwendung von neuen Schneidegeometrien, verbunden mit bester Qualität, Zuverlässigkeit und Standzeit. Rinaldi srl bietet technischen Support dank der großen Erfahrung eines kompetenten Teams von Technikern und einen Maschinenpark der neuesten Generation.

Flow produttivo

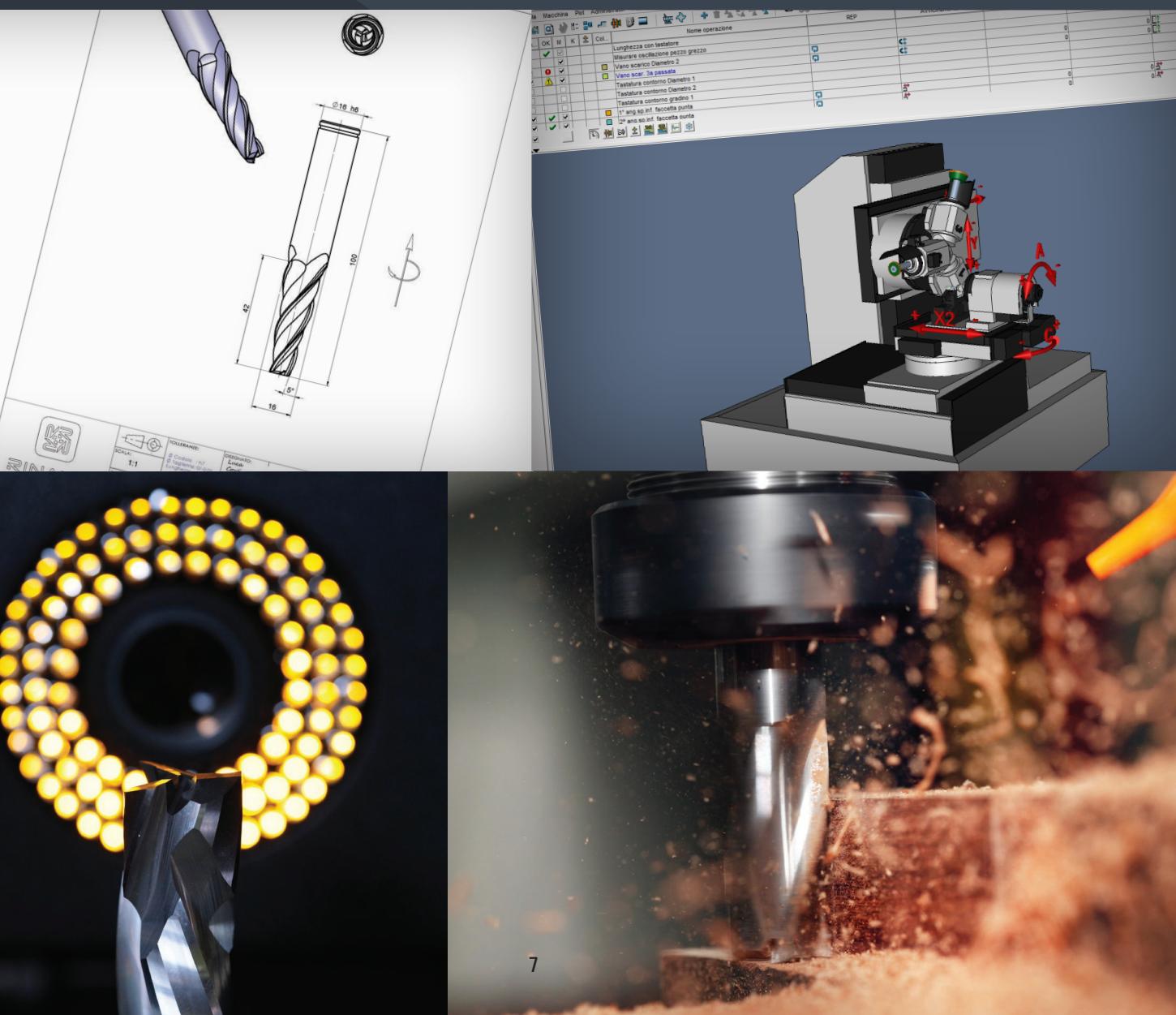
Rinaldi è in grado di produrre grandi quantità di pezzi o anche un singolo utensile speciale. Grazie al costante rinnovamento dei macchinari di produzione e di controllo, è in grado di soddisfare al meglio le richieste del cliente dalla progettazione dell'utensile tramite sistema CAD alla realizzazione dello stesso su affilatrici Walter di ultima generazione. Accurati controlli in fase di lavorazione, anch'essi effettuati tramite macchinari Walter, permettono di ottenere ottime geometrie di taglio e precisione nei profili garantendo per ogni utensile il massimo rendimento. Tutte le fasi di progettazione, costruzione e controllo dell'utensile vengono eseguite in conformità alle norme UNI EN ISO 9001:2008.

Production flow

Rinaldi is able to produce large volume or single special tools. Thanks to the constant renewal of production and inspection machines, we are able to satisfy our customer's requests, from drawing of the tool through CAD system to its production with the latest specification CNC Walter grinding machines. Careful checks during production are finalised using Walter machines, allowing us to achieve excellent cutting geometries and very precise profiles ensuring for each tool the best possible performance. All steps starting from the project through to manufacture and inspection, completed in accordance with UNI EN ISO 9001:2008.

Produktionsfluss

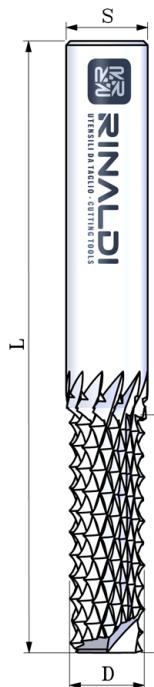
Die Firma Rinaldi ist in der Lage, große Mengen oder auch nur eine einzelnes Werkzeug zu produzieren. Aufgrund der ständigen Erneuerung der Produktions- und Prüfmaschinen kann jeder Kundenwunsch erfüllt werden, von der Planung des Werkzeuges im CAD-System, bis zur Herstellung durch die neuesten CNC Walter Schleifmaschinen. Sorgfältige Kontrollen während des Produktionprozesses, auch durch Walter Messmaschinen permanent durchgeführt, erlauben perfekte Schneidegeometrien und präzise Profile und garantieren für jeden Werkzeug die höchste Leistung. Alle Planungs-, Herstellungs- und Kontrollphasen werden gemäß UNI EN ISO 9001:2008 ausgeführt.



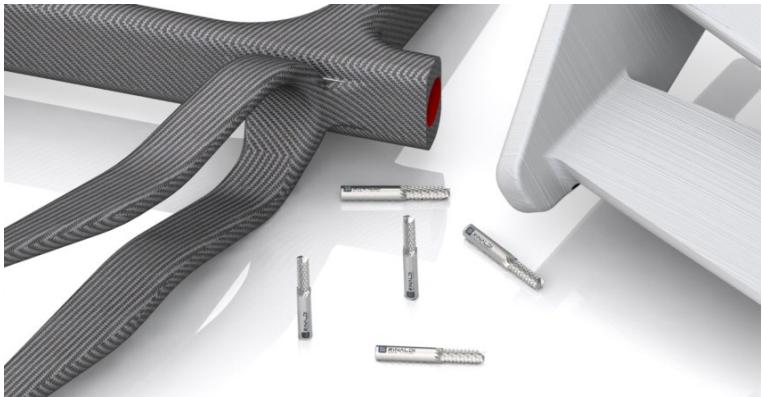
VRH

Frese elicoidali in HW integrate per vetroresina

HW milling cutters for fiber glass
VHW-Fräser für Glassfaser-Materialen



CODICE	TIPO	D	L	Lu	S
VRH-03-012	A-B	3	50	12	3
VRH-04-015	A-B	4	50	15	4
VRH-05-017	A-B	5	50	17	5
VRH-06-020	A-B	6	60	20	6
VRH-06-030	A-B	6	70	30	6
VRH-08-027	A-B	8	70	27	8
VRH-08-040	A-B	8	100	40	8
VRH-10-030	A-B	10	80	30	10
VRH-12-030	A-B	12	80	30	12
VRH-03-015	A-B	3	60	15	6
VRH-04-020	A-B	4	60	20	6
VRH-05-025	A-B	5	70	25	6



Fine
Tipo "A"



Media
Tipo "B"

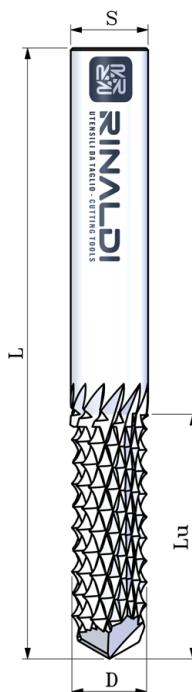


ESEMPIO CODIFICA ARTICOLO:
VRH-03-012A (TIPO "A" FINE)
VRH-03-012B (TIPO "B" MEDIA)

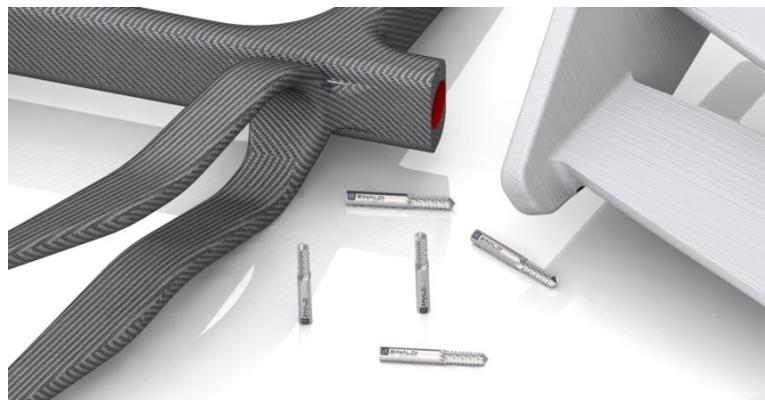


Frese elicoidali in HW integrale per vetroresina

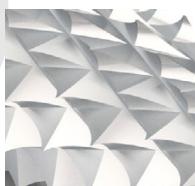
HW milling cutters for fiber glass
VHW-Fräser für Glassfaser-Materialen



CODICE	Tipo	D	L	Lu	S
VRI-03-012	A-B	3	50	12	3
VRI-04-015	A-B	4	50	15	4
VRI-05-017	A-B	5	50	17	5
VRI-06-020	A-B	6	60	20	6
VRI-06-030	A-B	6	70	30	6
VRI-08-027	A-B	8	70	27	8
VRI-08-040	A-B	8	100	40	8
VRI-10-030	A-B	10	80	30	10
VRI-12-030	A-B	12	80	30	12
VRI-03-015	A-B	3	60	15	6
VRI-04-020	A-B	4	60	20	6
VRI-05-025	A-B	5	70	25	6



Fine
Tipo "A"



Media
Tipo "B"



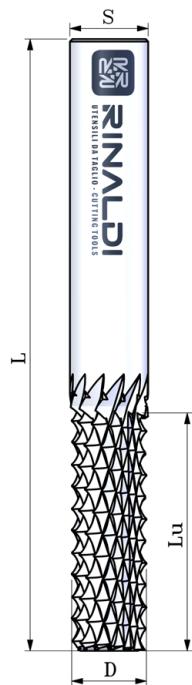
ESEMPIO CODIFICA ARTICOLO:
VRI-03-012A (TIPO "A" FINE)
VRI-03-012B (TIPO "B" MEDIA)



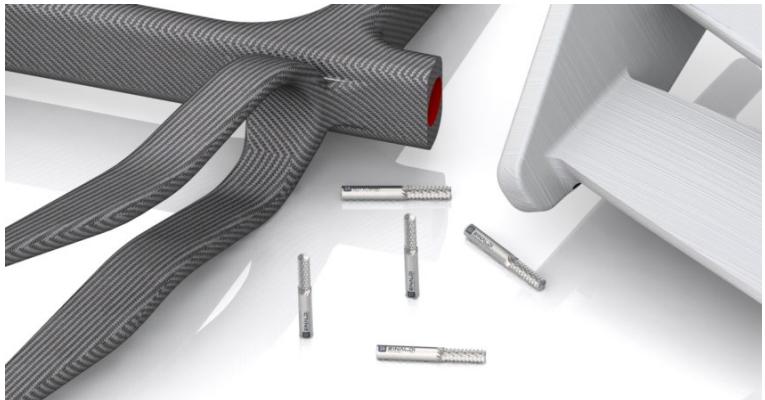
VRL

Frese elicoidali in HW integrate per vetroresina

HW milling cutters for fiber glass
VHW-Fräser für Glassfaser-Materialen



CODICE	TIPO	D	L	Lu	S
VRL-03-012	A-B	3	50	12	3
VRL-04-015	A-B	4	50	15	4
VRL-05-017	A-B	5	50	17	5
VRL-06-020	A-B	6	60	20	6
VRL-06-030	A-B	6	70	30	6
VRL-08-027	A-B	8	70	27	8
VRL-08-040	A-B	8	100	40	8
VRL-10-030	A-B	10	80	30	10
VRL-12-030	A-B	12	80	30	12
VRL-03-015	A-B	3	60	15	6
VRL-04-020	A-B	4	60	20	6
VRL-05-025	A-B	5	70	25	6



Fine
Tipo "A"



Media
Tipo "B"



ESEMPIO CODIFICA ARTICOLO:
VRL-03-012A (TIPO "A" FINE)
VRL-03-012B (TIPO "B" MEDIA)

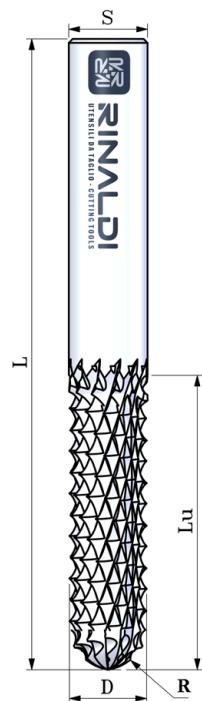


VRE

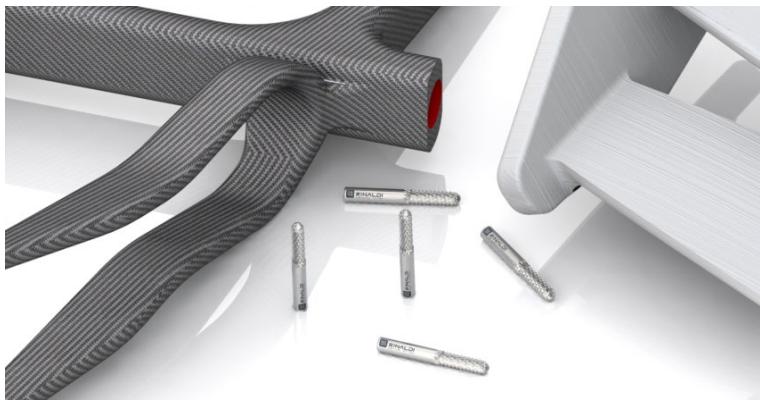
Frese elicoidali in HW integrale per vetroresina

HW milling cutters for fiber glass

VHW-Fräser für Glassfaser-Materialien



CODICE	TIPO	D	L	Lu	S	R
VRE-03-012	A-B	3	50	12	3	1.5
VRE-04-015	A-B	4	50	15	4	2
VRE-05-017	A-B	5	50	17	5	2.5
VRE-06-020	A-B	6	60	20	6	3
VRE-06-030	A-B	6	70	30	6	3
VRE-08-027	A-B	8	70	27	8	4
VRE-08-040	A-B	8	100	40	8	4
VRE-10-030	A-B	10	80	30	10	5
VRE-12-030	A-B	12	80	30	12	6
VRE-03-015	A-B	3	60	15	6	1.5
VRE-04-020	A-B	4	60	20	6	2
VRE-05-025	A-B	5	70	25	6	2.5



Fine
Tipo "A"



Media
Tipo "B"



ESEMPIO CODIFICA ARTICOLO:
VRE-03-012A (TIPO "A" FINE)
VRE-03-012B (TIPO "B" MEDIA)



Notes





www.rinaldi.it

info@rinaldi.it



www.rinaldi.it