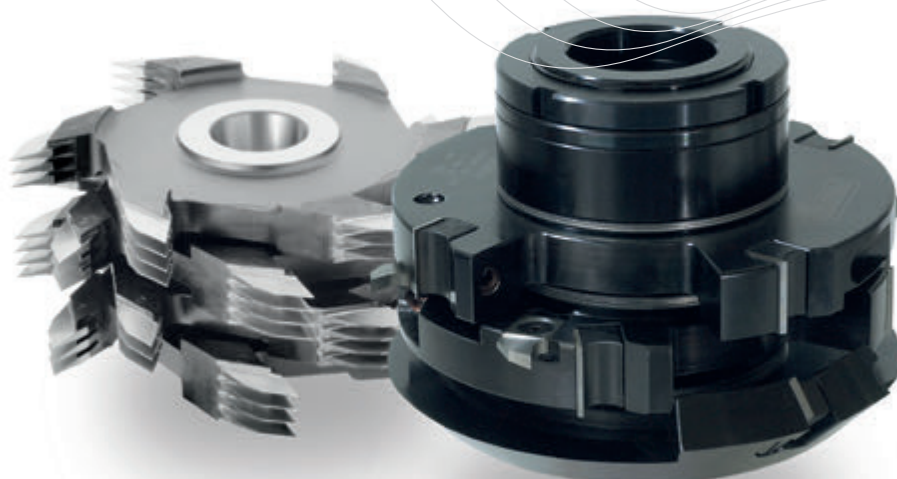


4

Glue joint cutterblocks and cutterheads Fraises et porte-outils pour bouvetage, assemblage, aboutage



Jointing cutterblock	
Fraise pour joints collés	4.3-4.4
Insert glue joint cutterset	
Porte-outils à abouter.....	4.5
Glue joint cutterblock	
Fraise pour abouter.....	4.6-4.10
Mitre jointing cutterhead	
Porte-outil pour bouvetage d'angle à 45°	4.11
Adjustable tongue and groove	
Bouvetage rainure-languette.....	4.12-4.14
Complete flooring lines	
Lignes complètes de parquet.....	4.15
Postforming tools	
Outillage "Postforming"	4.16

Mini-finger jointing cutterblock Fraise pour joints collés en bout

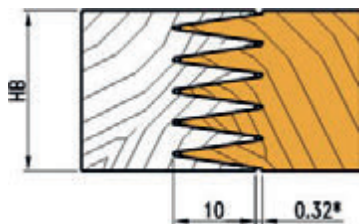
D	B	d	Z	Pt	n _{max.}	Ref. HS	Ref. HW
Pt:10/10 - 10/11				t=3,8			
160	28,6	50	4	10/10	8000	166.101	166.111
	9,6	50	4	10/11	8000	166.097 • 166.107 •	
	13,4	50	4	10/11	8000	166.098 • 166.108 •	
	17,2	50	4	10/11	8000	166.099 • 166.109 •	
	21,0	50	4	10/11	8000	166.100 • 166.110 •	
	28,6	50	4	10/11	8000	166.102	166.112
250	28,6	50	6	10/10	6000	166.401	166.411
	13,4	50	6	10/11	6000	166.405 • 166.408 •	
	17,2	50	6	10/11	6000	166.406 • 166.409 •	
	21,0	50	6	10/11	6000	166.407 • 166.410 •	
	28,6	50	6	10/11	6000	166.402	166.412

• Under request - Sur demande

D	B	d	Z	Pt	n _{max.}	Ref. HS	Ref. HW
Pt:15/15 - 15/16,5				t=3,8			
170	28,6	50	4	15/15	8000	166.201	166.211
	28,6	50	4	15/16,5	8000	166.202	166.212
260	28,6	50	6	15/15	6000	166.501	166.511
	28,6	50	6	15/16,5	6000	166.502	166.512

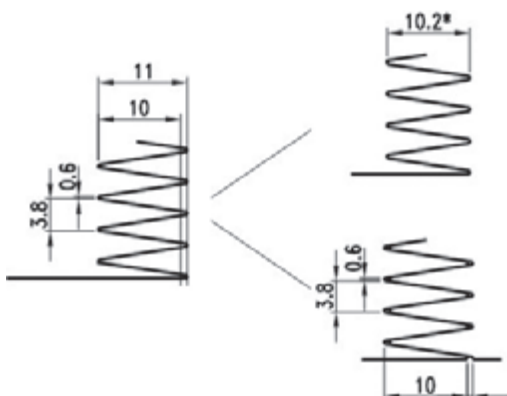
D	B	d	Z	Pt	n _{max.}	Ref. HS
Pt:20/20 - 20/22				t=6,2		
180	33	50	4	20/20	8000	166.301
	33	50	4	20/22	8000	166.302
260	33	50	6	20/22	6000	166.504

Profile example 10/10 (finger without cut-off saw).
Profile exemple 10/10(pour machines sans dispositif de tronçonnage)



* theoretical value - Valeur théorique

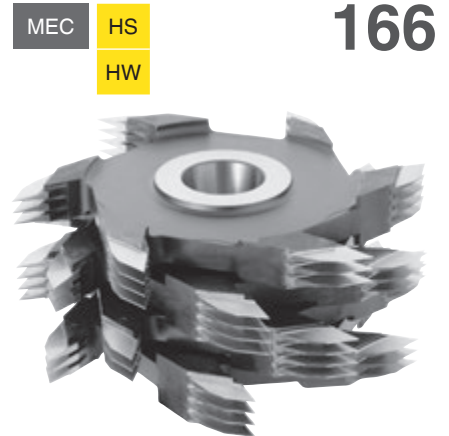
Profile example 10/11 (finger with cut-off saw).
Profile exemple 10/11(pour machines avec dispositif de tronçonnage).



Cut to 10,2. Close fit profile
(*depending on type of wood)

Coupé à 10,2. Profil sans jeu
(*dépend du genre de bois)

Cut to 10. Profile 10/10 with gap.
Coupé à 10. Profil avec jeu.



For end grain joints according to DIN 1052.
Machines without cut-off saw
(Finger 10/10, 15/15, 20/20).

Pour joints collé en bout selon DIN 1052.
Pour machines sans dispositif de tronçonnage (Languettes 10/10, 15/15, 20/20).



Machines with cut-off saw
(Finger 10/11, 15/16.5, 20/22).

Pour machines avec dispositif de tronçonnage (Languettes 10/11, 15/16.5, 20/22)

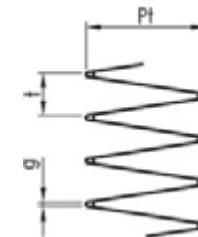


Table to determine number of cutters
Tableau pour déterminer le nombre de couteaux.

Wood thickness Largeur du bois		Nr.
t=3,8	t=6,2	
24	28	1
51	59	2
77	90	3
104	121	4
131	152	5
157	183	6

Micro-finger jointing cutterblock Fraise pour joints collés en bout

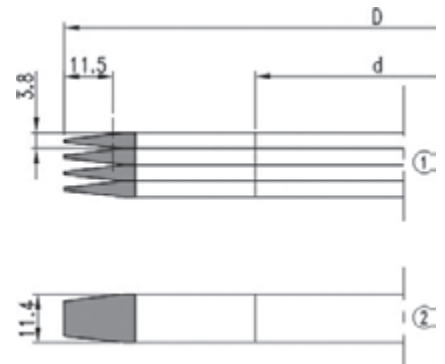
Nr.	D	B	d	Z	n _{max.}	Ref.
Pt:10/11		t=3,8				
1	160	3,8	70	4	8000	160.101
	250	3,8	70	6	6000	160.201
2	160	11,4	70	4	8000	160.102
	250	11,4	70	6	6000	160.202

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Spacers - Bagues		
	Ø100x3,8x70	703.250
	Ø100x7,6x70	703.251
	Ø100x11,4x70	703.252
Sleeve - Manchons		
	50/70 x 85	RH 704.120
		LH 704.121
	50/70 x 110	RH 704.122
		LH 704.123
Flange for Ø160 - Flasque pour Ø160		
	112x15x70	SUP 730.201
	112x15x70	INF 730.202
Flange for Ø250 - Flasque pour Ø250		
	175x15x70	SUP 730.203
	175x15x70	INF 730.204

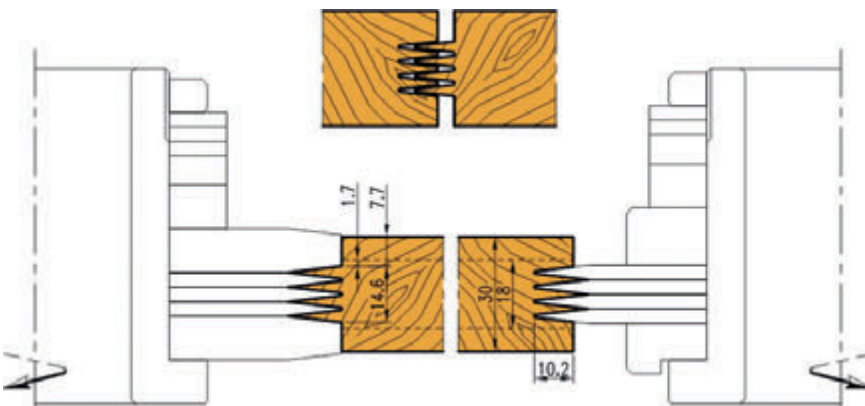
MEC HW

160



Joints with or without glue-gap can be produced by cutting the finger-joint ends with a cut-off saw.

Joints collés avec ou sans jeu, pouvant être fabriquées avec la coupe des doigts avec dispositif de tronçonnage.



Insert glue joint cutterset Porte-outils à abouter

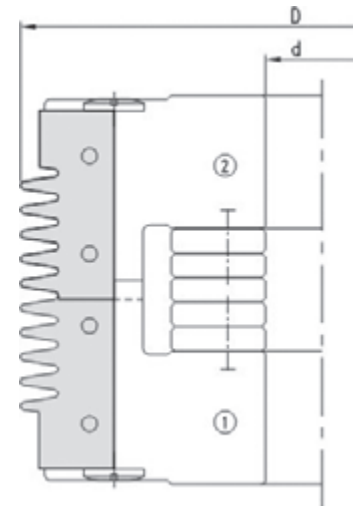
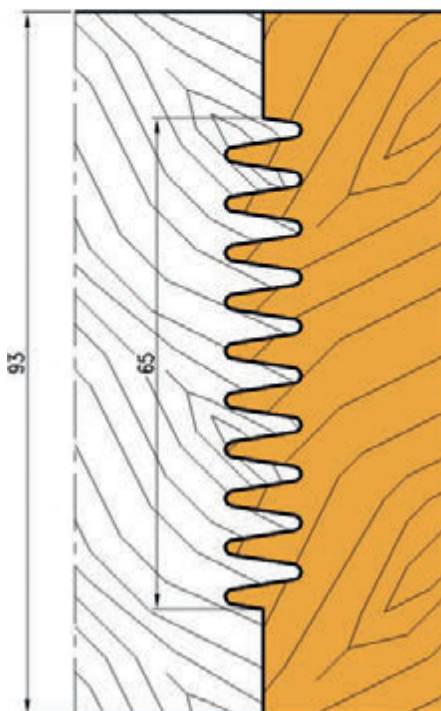
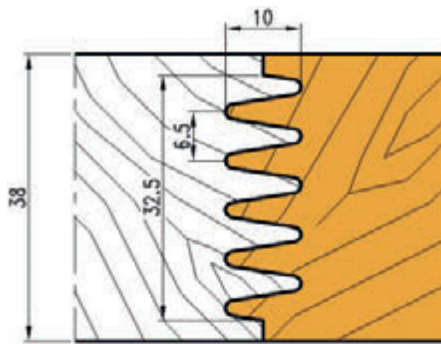
D	B	d	Z	n _{min.-max.}	Ref.
160	100	50	3	4800-8300	594.101

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Nr.	Ref.
Knife - Plaquette	50x25x2	1	768.403
	50x25x2	2	768.404
Clamping wedge - Cale			707.002.48
Screw - Vis	M8x16		705.542
T Wrench - Clé en T	SW4		706.104
Spacer - Bague	80x6,5		703.993

MAN HW

594



4

Perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

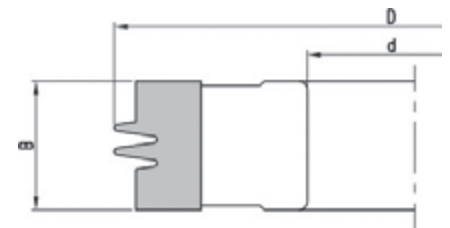
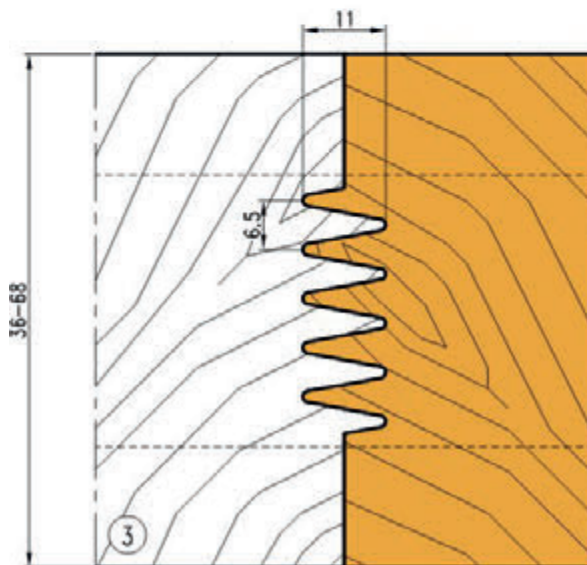
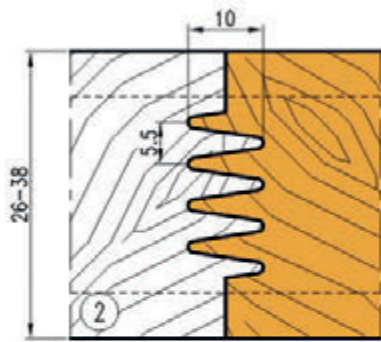
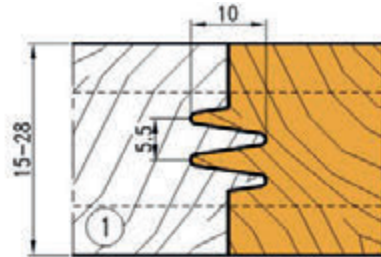
Assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois.

Glue joint cutterblock
Fraise pour abouter

D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.	
140	30	30/50	3	5500-9500	163.101	
		40	30/50	3	5500-9500	163.102
		70	30/50	3	5500-9500	163.103

MAN HW

163



Perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois..

Glue joint cutterhead Porte-outils pour joints collés en long

Nr.	D	B	d	Z	n _{min.-max.}	Ref.
1	125	50	30/50	2	6200-10600	532.103
1		50	30/50	3	6200-10600	532.202
2		80	30/50	3	6200-10600	532.303
3		50	30/50	3	6200-10600	532.301
4		80	30/50	2+2	6200-10600	532.500

Spare parts - Pièces de rechange

	Nr.	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	1	50x12x1,5	768.354
	2	80x13x2,2	768.355
	3	50x22x2	768.352
	4	80x20x2	768.650
	4		768.651
Clamping wedge - Cale	1		707.532.01
	2		707.168
	3		707.104
	4		707.002.78
Screw - Vis	1/2	M8x12	705.541
	3/4	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T		SW4	706.104
Spacer - Bague	1/ 2/ 4	70x2,5	703.071

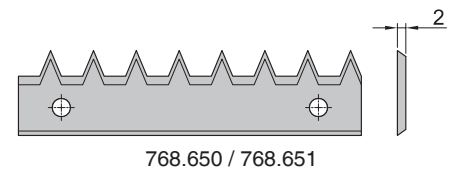
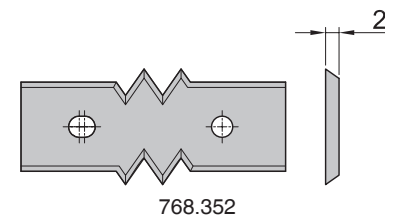
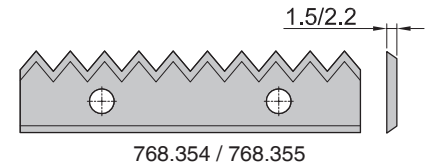
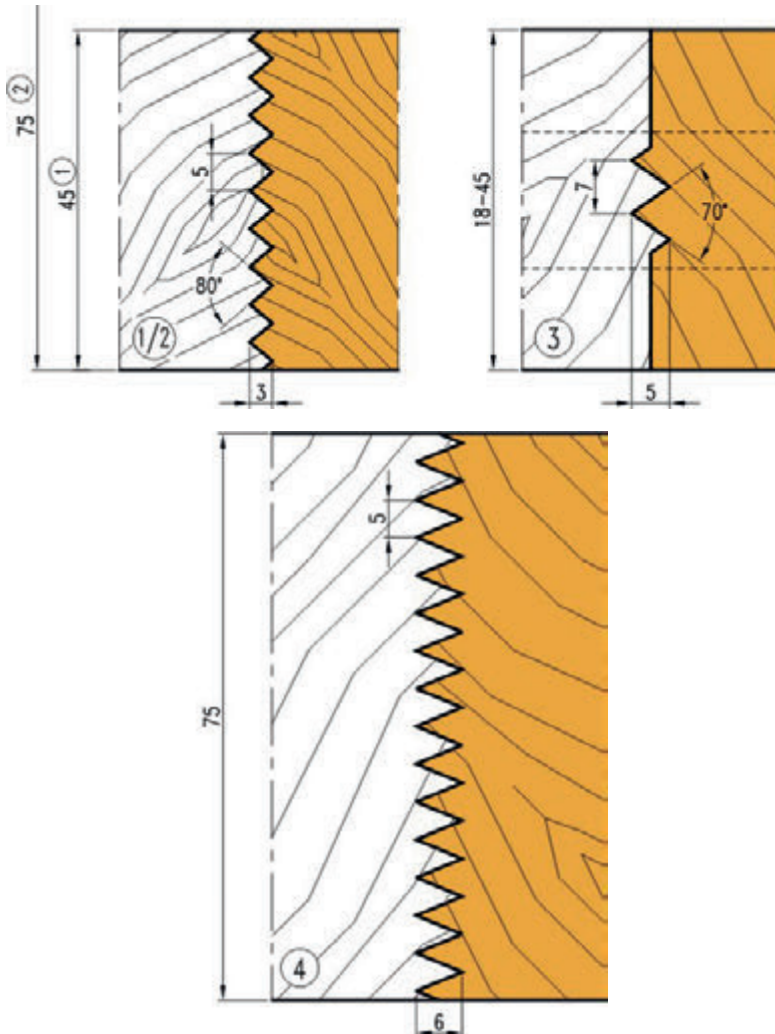
MAN HW

532



Cutterhead nr. 1, 2 e 4 for perfect joint of material adjusted by spacer.
Cutterhead nr. 3 for perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Porte-outils nr. 1, 2 et 4 pour assemblage parfait du matériel avec bague.
Porte-outils nr. 3 pour assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois.



Glue joint cutterblock
Fraise pour joints collés en long

Nr.	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
1	120	48,5	30	2	6400-11100	165.101
1	140	48,5	30/50	3	5500-9500	165.501
2		88,5	30/50	3	5500-9500	165.502
3		50	30/50	3	5500-9500	165.251
4		60	50	4	5500-9500	165.102

Spare parts - Pièces de rechange

Nr.	Dim.	Ref.
Spacer - Bague	1/2/4 70x2,5	703.071

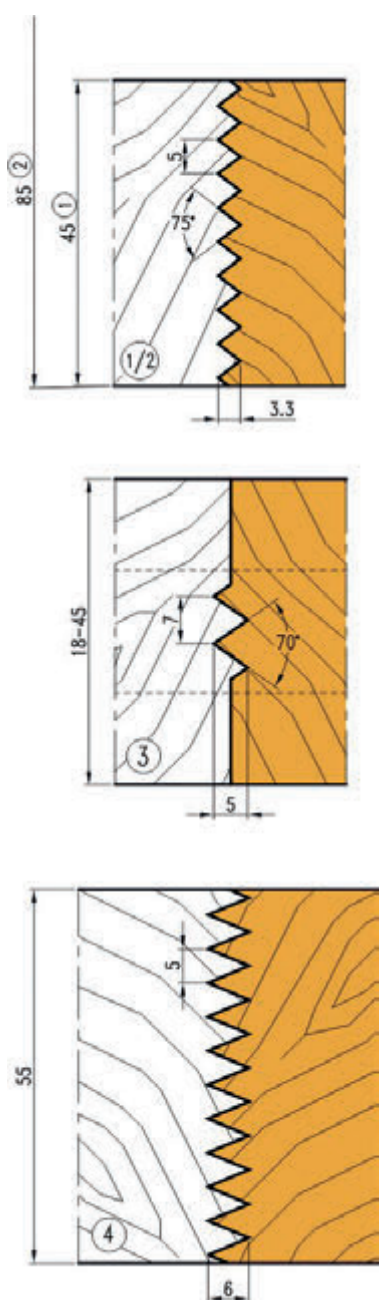
MAN HW

165



Cutterblock nr. 1,2 e 4 for perfect joint of material adjusted by spacer.
 Cutterblock nr. 3 for perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Porte-outils nr. 1, 2 et 4 pour assemblage parfait du matériel avec bague.
 Fraise nr. 3 pour assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois.



Glue joint cutterhead Porte-outils pour joints collés en long

Nr.	D	B	d	Z	n ⁿ min.-max.	Ref.
1	140	50	30/50	2	5500-9500	533.102
2		60	30/50	2	5500-9500	533.104

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	50x22x2 60x22x2	768.101 768.102
Clamping wedge - Cale	50 60	707.104 707.103
Screw - Vis	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104

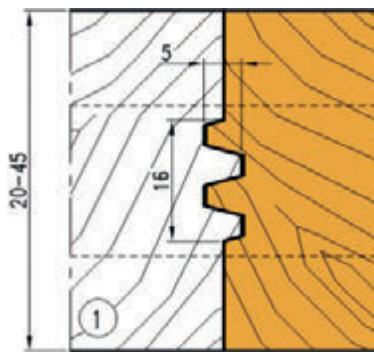
MAN HW

533



Perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

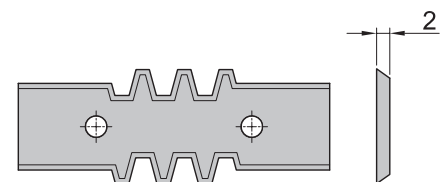
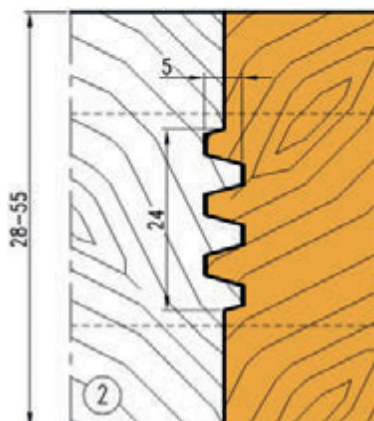
Assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois.



4

Cutterhead supplied with glue gap of 0,3mm.

Porte-outils livré avec jeu de 0,3mm pour la colle.

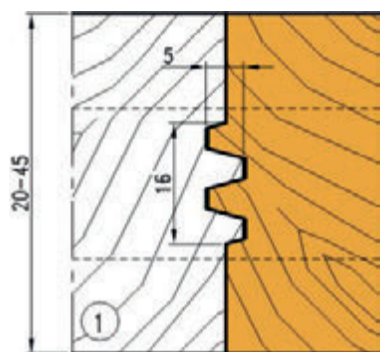


Glue joint cutterblock Fraise pour joints collés en long

Nr.	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
1	140	50	30/50	3	5500-9500	162.111

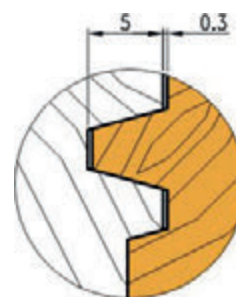
MAN HW

162



Perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood.

Assemblage parfait du matériel par réglage du profil au milieu de l'hauteur du bois.



Cutterblock supplied with glue gap of 0,3mm.

Fraise livrée avec jeu de 0,3mm pour la colle.

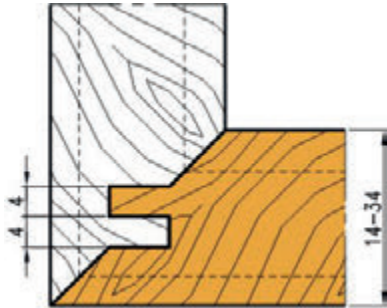
Mitre jointing cutterhead

Porte-outil pour bouvetage d'angle à 45°

D	d	Z	l	n min.-max.	Ref.
180	30/50	2	2	4300-7400	534.101

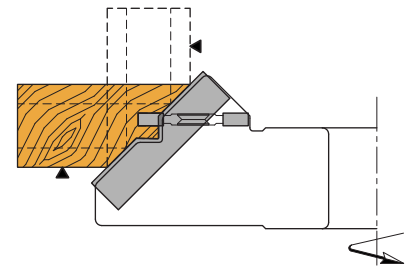
Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	50x12x1,5	768.601
Clamping wedge - Cale		707.109
Screw - Vis	M8x16	705.542
Groover - Rainureuse	35x17x4	783.120
Screw - Vis	M5x13,5	705.318
T Wrench - Clé en T	SW3 (M5)	706.103
	SW4 (M8)	706.104



MAN HW

534

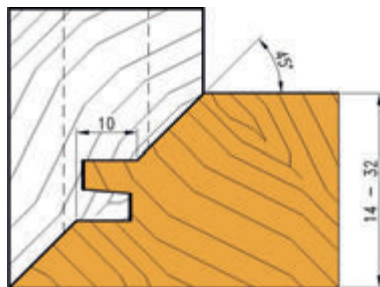


4

Mitre jointing cutterset

Jeu de fraises pour bouvetage d'angle à 45°

Nr.	D	B	d	Z	n max.	Ref.
1	160	35	30/50	3		415.102
2	140	5	30/50	3		415.103
1+2					8300	415.101



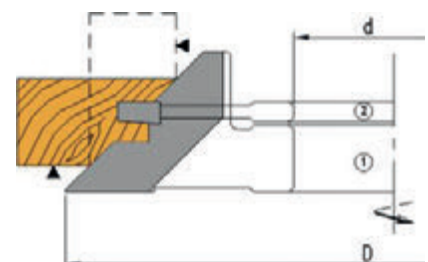
MEC HW

415



Set supplied with 1mm of spacers.

Jeu fourni avec jeu de bagues (1mm).



Adjustable tongue and groove cutterset Porte-outils a bouvetage rainure-languette

Nr.	D	B	d	Z	V+C	l	n _{max.}	Ref.
1	140	15	60	4	2+2		8000	555.105
2	124	12	60	2			8000	555.107
3	140	15	60	4	2+2		8000	555.106
4	140	20	60	4		2	8000	555.103
5	141	20	60	4		2	8000	555.207
6	140	20	60	4		2	8000	555.102
7	154,4	11,6	60	2			8000	555.202
8	154,4	11,6	60	2			8000	555.203
9	171	15	60	4	2+2		8000	555.120
10	159	20	60	4		2	8000	555.121

MEC HW

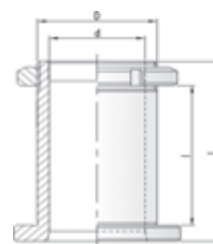
555



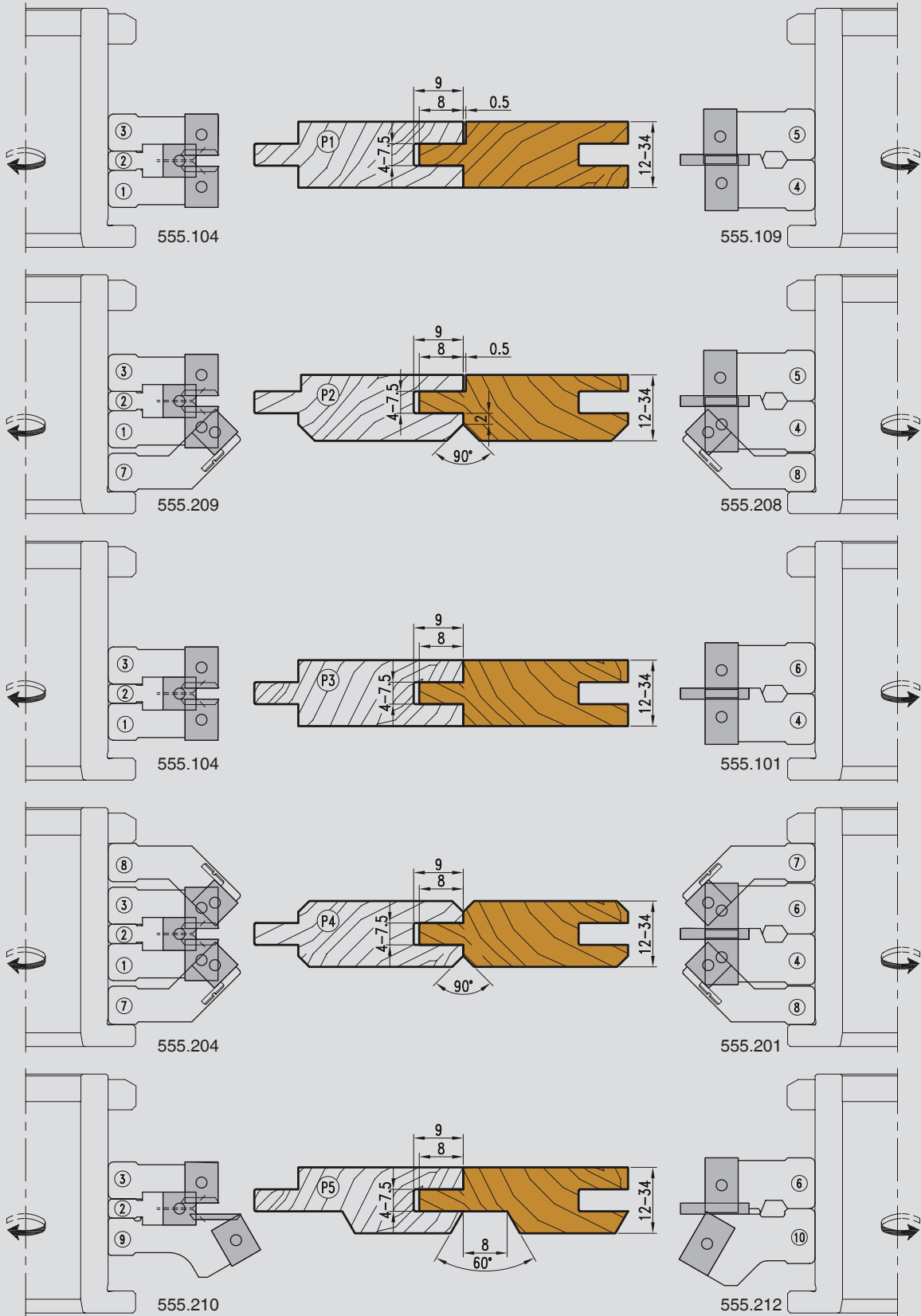
Spare parts - Pièces de rechange

	Nr.	Dim.	Ref.
Knife - <i>Plaque</i>		11,6x12x1,5	R2 750.099
		12x12x1,5	R3 754.102
		15x12x1,5	750.101
		20x12x1,5	750.102
Clamping wedge - <i>Cale</i>	2/7/8		707.002.10
	1/3/9		707.002.13
	4/5/6/10		707.002.18
Screw - <i>Vis</i>	2/9	M8x16	705.542
	1/3/4/5/6/7/8/10	M8x12	705.541
Spur - <i>Araseurs</i>		14x14x2	750.111
Screw - <i>Vis</i>		M5x6	705.425
T Wrench- <i>Clé en T</i>		T15	706.304
Chanfering blade - <i>Chanfreineuse</i>		22x16x5 45°	780.103
Groover - <i>Rainureuse</i>		25x13x4	783.101
Screw - <i>Vis</i>		M5x13,5	705.318
T Wrench- <i>Clé en T</i>		SW3 (M5)	706.103
		SW4 (M8)	706.104

	Dim.	Ref.LH	Ref.RH
	40x110x60	704.263	704.163
	50x110x60	704.264	704.164
	80/90	706.502	706.502



Cutterhead supplied with sleeve and spacers.
 Porte-outils fournis avec manchon et bagues de réglage.



Adjustable tongue and groove cutterset Jeu a bouvetage rainure-languette

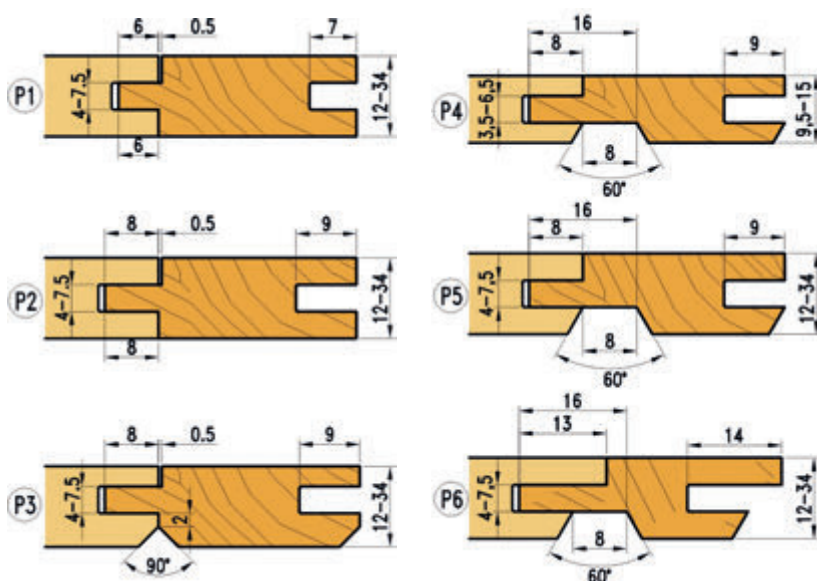
Nr.	D	d	Z	n max.	Ref. HS/LH	Ref. HS/RH
P1	160	30/50	4	9000	461.403	461.404
	160	30/50	6	9000	461.203	461.204
P2	160	30/50	4	9000	461.401	461.402
	160	30/50	6	9000	461.201	461.202
P3	160	30/50	4	9000	461.420	461.421
	160	30/50	6	9000	461.220	461.221
P4	160	30/50	4	9000	461.462	461.463
	160	30/50	6	9000	461.262	461.263
P5	160	30/50	4	9000	461.460	461.461
	160	30/50	6	9000	461.260	461.261
P6	160	30/50	4	9000	461.464	461.465
	160	30/50	6	9000	461.264	461.265

MEC HS
HW

461



Nr.	D	d	Z	n max.	Ref. HW/LH	Ref. HW/RH
P1	160	30/50	4	9000	461.303	461.304
	160	30/50	6	9000	461.103	461.104
P2	160	30/50	4	9000	461.301	461.302
	160	30/50	6	9000	461.101	461.102
P3	160	30/50	4	9000	461.320	461.321
	160	30/50	6	9000	461.120	461.121
P4	160	30/50	4	9000	461.362	461.363
	160	30/50	6	9000	461.162	461.163
P5	160	30/50	4	9000	461.360	461.361
	160	30/50	6	9000	461.160	461.161
P6	160	30/50	4	9000	461.364	461.365
	160	30/50	6	9000	461.164	461.165



Adjustment by spacers.
D180/200 and Hydro clamping system under request.

Réglé avec bagues intercalaires.
D180/200 et système de serrage hydro sur demande.

Complete flooring lines, working example Lignes complètes de parquet, exemple de travail

Tools in DP for flooring production.

Profile and technical details according with the customers layout. Cuttersets with adjustment by spacers or by microthread (allowing easy set up without tool dismantling).

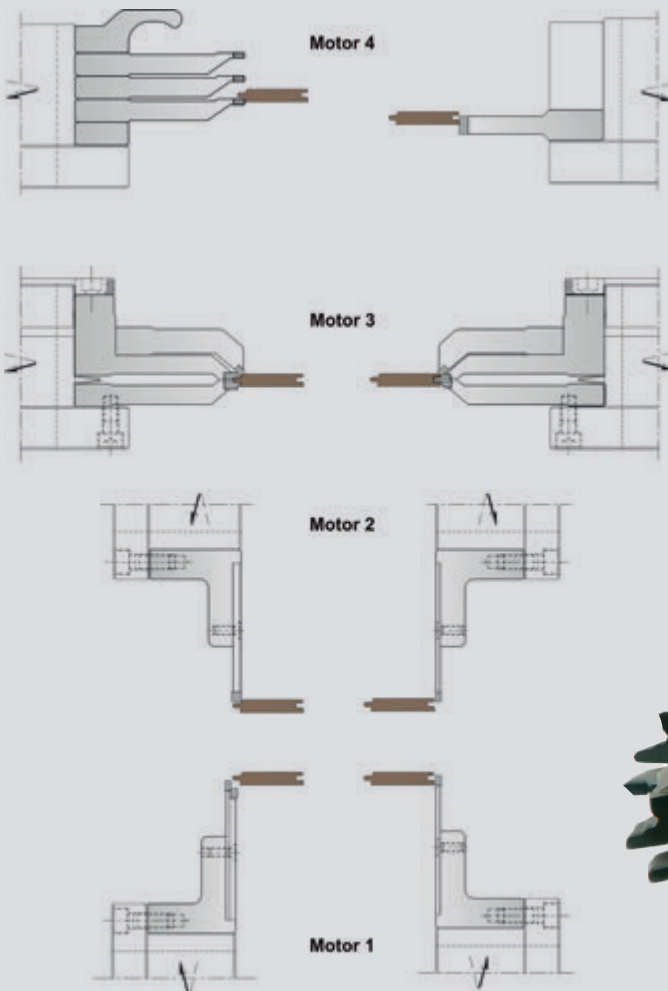
Outils en DP pour fabrication de parquet.

Profil et caractéristiques techniques d'accord avec la machine et conditions de travail du client. Ensembles d'outils avec réglage par bagues ou réglage micrométrique (en permettant le réglage facile sans démonter les outils).

Example for long grain machine.
Exemple pour machine longitudinale.

LH side.
Côté gauche

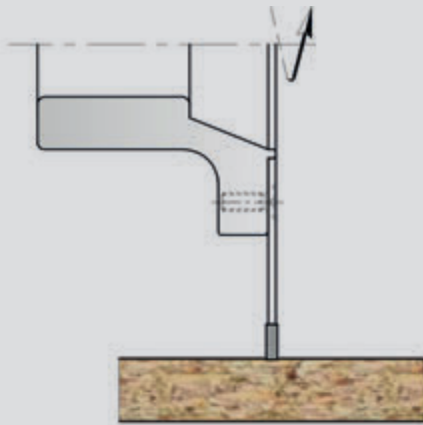
RH side.
Côté droite



4

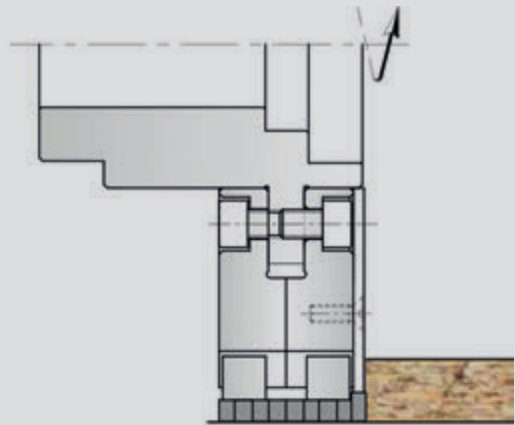
Top scoring
 Inciseur supérieur

1



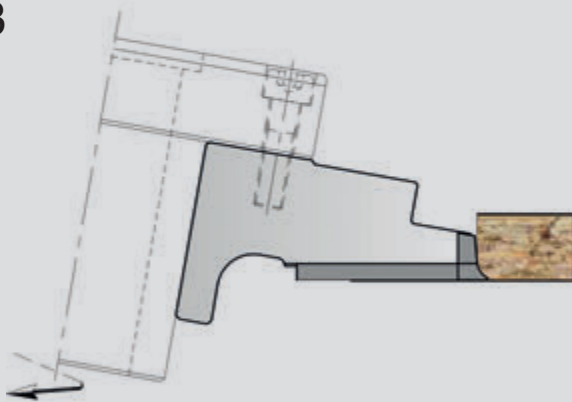
Hogger for the top rebate
 Dechiqueteur pour feillure supérieure

2



Radius panel raising cutter
 Rayon et surfaçage

3



Scribing
 Délignage

4



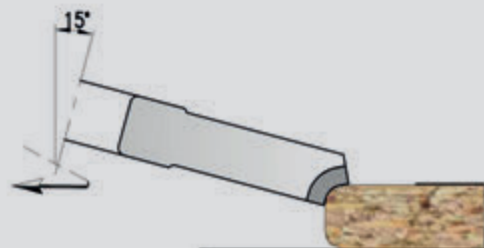
Panel raising of top layer
 Surfaçage supérieure

5



Bottom face radius
 Rayon coté inférieur

6



FRE

ZITE



FREZITE - Ferramentas de Corte, S.A.

Head Office / Siège social : Rua do Vau, 173, Apartado 134, 4786-909 Trofa, PORTUGAL
Tel.: +351 252 400 360 | Fax: +351 252 417 254 | e-mail: info@frezite.com

Find your local partner at / Trouvez votre partenaire de distribution à:

FREZITE Group